



СУШКА

# sCOMPACT sDRY

РЕШЕНИЯ ДЛЯ СУШКИ МАТЕРИАЛА

ZERO LOSS



# sCOMPACT 80/150/250

## КОМПАКТНАЯ СУШИЛКА СО ВСТРОЕННОЙ СИСТЕМОЙ ЗАГРУЗКИ

### swift – простые устройства с самой современной системой управления

Новое семейство продуктов swift включает в себя экономичные модели бренда motan. Продуктами swift управлять быстро и просто. Для стандартного литья под давлением, использования выдувных форм или экструзии - их выбор всегда правильный. Все продукты swift отличает не только превосходное соотношение цены и эффективности, быстрая поставка и традиционное качество от motan, но и самая современная технология управления.

Сушилки серий sCOMPACT S и sCOMPACT A спроектированы для гибкой подготовки материалов в производственной линии и пригодны для совместной эксплуатации с обрабатывающей машиной. Они предлагают машинноориентированное решение для оборудования вместе с интегрированной подачей и сушильным бункером. Сушилки имеют три версии оснащения и предлагаются с сушильным бункером на 80, 150 и 250 литров, а также с подающим агрегатом объемом 4 литра. Сушилка sCOMPACT A обладает расширенными функциями, такими как, система регулирования точки росы и система подачи сухого воздуха с опорожнением. В качестве опции сушилка sCOMPACT 250 может обслуживать две обрабатывающие машины.

### Сушка

Сушилки sCOMPACT были специально разработаны для стабильной и надежной сушки. Два патрона с сушильным агентом создают постоянный поток сухого воздуха с низкой точкой росы – это отлично подходит для производственных объектов с высокой температурой воздуха и высокой влажностью окружающей среды.

### sCOMPACT control

В микропроцессорных блоках управления sCOMPACT для обеспечения температуры сушки используются SSR и PID. Система управления управляет генератором сухого воздуха, сушильным бункером, а также макс. 3-мя загрузчиками материала. Посредством 7-дюймового цветного графического дисплея с сенсорным экраном отображаются и контролируются все функции, связанные с транспортировкой и сушкой. Система управления позволяет выбирать из 16 языков. Для сокращения потребления электроэнергии, а также опорожнения усовершенствованная серия сушилок A оснащена регулятором точки росы. В качестве опции sCOMPACT control позволяет осуществлять централизованное управление дозатором sCOLOR V с двумя дозирующими модулями. Благодаря этому переработчики пластмасс экономят средства, поскольку больше нет необходимости в отдельном блоке управления подачей и дозированием.

### sCOMPACT control



sCOMPACT 80/150/250



- Простое управление посредством 7-дюймового цветного графического дисплея с сенсорным экраном
- 128 MB RAM, 128 MB Flash
- Интеллектуальное напоминание о техобслуживании
- Выбор пользовательского интерфейса на 16 языках
- Зарезервированный интерфейс связи
- Регул. точки росы
- Опорожнение

## Загрузка

Интегрированное подающее устройство sCONVEY CHS транспортирует пластиковый гранулят быстро и без загрязнения в перерабатывающую машину или сушильный бункер. Точно согласованная подача материала в перерабатывающую машину предотвращает дорогостоящие простои. Предотвращается потеря материала, а рабочая зона остается чистой и безопасной. Для подачи высокогигроскопичных материалов в небольших количествах или при недостатке места предлагается машинный загрузчик sCONVEY CMS объемом 0,5 л. Выпускной модуль устройства не имеет выпускной заслонки и монтируется непосредственно на впускное отверстие перерабатывающей машины.

Дверь для очистки сушильного бункера



## Компрессор с боковым каналом

Компрессор с боковым каналом используется для загрузки. У них длительный срок службы без технического обслуживания. Бесшумная, простая и компактная конструкция позволяет устанавливать вентилятор прямо в генераторе сухого воздуха.

Полностью изолированный бункер сушки



sCONVEY CHS



sCONVEY CMS



## Конструкция sDRYBIN I

Все сушильные бункеры стандартно изготовлены из нержавеющей стали и полностью изолированы, включая конус бункера. Они смонтированы на устойчивых рамах. Долговечные полупроводниковые реле позволяют точно и надежно контролировать температуру, что предотвращает термическое повреждение особенно чувствительных материалов.

## Большая дверь для очистки

Все типоразмеры сушильных бункеров имеют большие двери для очистки со смотровым окошком и легко открываются с помощью быстродействующего затвора. Двери копируют форму бункера, оптимизируя поток материала и упрощая очистку. Откидная крышка облегчает доступ сверху.

Компрессор с боковым каналом



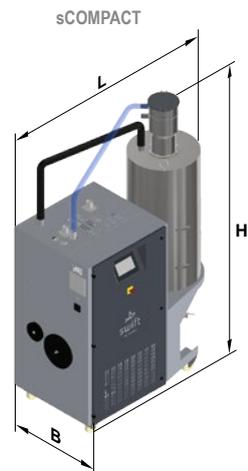
## Полностью изолированный бункер сушки

Бункер сушки полностью изолирован. Это гарантирует стабильные условия в бункере и экономит энергию.

# sCOMPACT 80/150/250

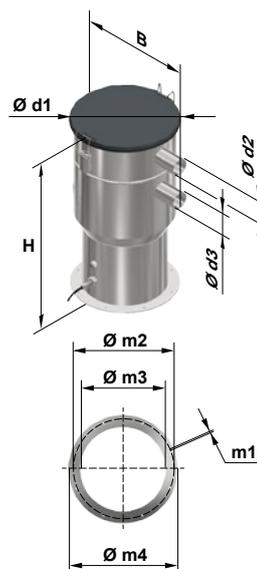
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	sCOMPACT 80		sCOMPACT 150		sCOMPACT 250	
Объем бункера [л]	80		150		250	
Среднее количество сухого воздуха [м³/ч]	30		50		90	
Диапазон температур [°C]	60-140		60-140		60-140	
Напряжение питающей сети [В/Гц]	3/N/PE 400/50	3/N/PE 400/60	3/N/PE 400/50	3/N/PE 400/60	3/N/PE 400/50	3/N/PE 400/60
Электр. знач. подключения [кВт]	4.7	4.9	5.7	5.9	6.1	6.4
Макс. предохранитель на входе [А]	30		30		30	
Точка росы [°C]	-40 ~ -70		-40 ~ -70		-40 ~ -70	
Кол-во транспортировочных устройств (макс.)	2 (3)		2 (3)		2 (3)	
Типичное расстояние подачи [м]	5		5		5	
Вес приبل. [кг]	260		275		330	
Размеры [мм]						
Д	1354		1354		1341	
Ш	717		717		765	
В	1854		2114		2312	
Цвет RAL серый/серый шифер	7040/7015		7040/7015		7040/7015	

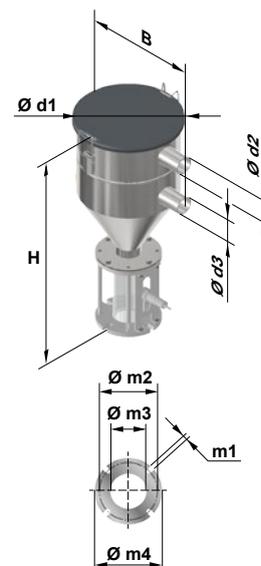


Технические характеристики	sCONVEY CHS 4l	sCONVEY CMS 0.5l
Отделяемый объем - литр/цикл	4	0,5
Вес [кг]	3,8	5
Размер ячейки / фильтр [µm]	1000	1000
Размеры [мм]		
В	398	479
Ш	260	260
Ø d1	226	226
Ø d2	38	38
Ø d3	38	38
m1	7	10
Ø m2	195	100
Ø m3	165	53
Ø m4	215	130

sCONVEY CHS 4l



sCONVEY CMS 0.5l



### Рабочие характеристики

Пропускная способность материала [кг/ч]

	Температура сушки [°C]	Время обработки [ч]	sCOMPACT 80 [кг/ч]	sCOMPACT 150 [кг/ч]	sCOMPACT 250 [кг/ч]
АБС	80	2,5	20	38	67
СА	75	2,5	15	28	77
САВ	75	3	13	25	59
СР	75	4	12	24	45
ЭПДМ	80	4	11	20	41
РА 6/66	75	5	11	20	34
РА 6 40% GF	80	5	17	31	84
РА 6.10 / 1.11 / 1.12	80	5	11	20	70
ПАЭК	140	4	14	26	49
РВТ	110	3	20	38	65
РС	120	2,5	20	38	75
РС/РВТ	110	3,5	15	28	54
ПЭ	90	2	12	23	70
ПЭ черный	90	3	11	21	34
ПЭК	140	4	19	35	49
ПЭИ	140	5	14	26	39

Пропускная способность материала [кг/ч]

	Температура сушки [°C]	Время обработки [ч]	sCOMPACT 80 [кг/ч]	sCOMPACT 150 [кг/ч]	sCOMPACT 250 [кг/ч]
ПЭС	140	4	15	28	51
ПЭТ	140	7	10	18	30
ПИ	140	2	24	45	105
ПЛА	100	3	15	28	64
ПММА	80	2,5	19	36	71
ПОМ	110	2,5	22	42	85
ПП	100	2,5	15	29	54
PP talc 40%	100	3	15	28	58
ППО (ППЭ)	110	2,5	20	38	64
ПФС	140	3,5	19	35	57
ПС	80	2	24	45	79
ПСУ	130	3	20	38	63
PVC	70	2	24	45	105
САН	80	2,5	21	39	65
СБ	80	2	22	42	80
ТПУ (ПУР)	80	3,5	14	27	51

Указанная в таблице пропускная способность основана на ориентировочных значениях стандартных материалов и может меняться в зависимости от насыпной плотности и исходной влажности, а также от выбранных параметров сушки. Возможны технические изменения.

# sDRY 250

## ГИБКАЯ СУШИЛКА СУХИМ ВОЗДУХОМ

Новая сушилка sDRY 250 предлагает идеальное соотношение цены и качества для стандартных применений при сушке гранулята. sDRY 250 имеет производительность по сухому воздуху 250 м³/ч. Сушилка может применяться либо с отдельным сушильным бункером, либо с несколькими предварительно сконфигурированными сушильными бункерами в установке. Предлагаются сушильные бункеры объемом от 100 л до 900 л. Таким образом, вам предоставляется максимальная гибкость и непрерывный производственный поток. Для еще более энергоэффективной сушки можно добавить дополнительные функции, такие как регулятор точки росы или охлаждение рециркуляционным воздухом.

sDRY 250 c  
sDRYBIN I 600



sDRY 250 c  
2x sDRYBIN S 400



### Охлаждение регенерационного воздуха

Благодаря активному охлаждению регенерационного воздуха во время охлаждающей фазы регенерации патронов сушильного агента сушилка в состоянии достигать очень низких и константных точек росы, а также имеет более короткое время регенерации.



### Патроны с молекулярными фильтрами

Сушилки оснащены двумя полностью изолированными стационарными патронами с сушильным агентом. Преимущества:

Большой объем молекулярного сита означает продолжительные циклы сушки и отсутствие подвижных частей. Это экономит энергию, обеспечивает надежность и гарантирует постоянное и стабильное качество сухого воздуха.

# sDRY 250

## ГИБКАЯ СУШИЛКА СУХИМ ВОЗДУХОМ

### Непрерывная сушка

Идеально настроенное распределение воздуха в бункере обеспечивает равномерное распределение сухого воздуха. Благодаря этому даже тот материал, который уже находится на входе машины, остаётся сухим и поддерживается его постоянная температура.



### Полностью изолированный бункер сушилки

Бункер сушилки полностью изолирован. Это гарантирует стабильные условия в бункере и экономит энергию.

### Нагрев в сушильном бункере

Системы сушки требуют индивидуальную температуру сушки в различных бункерах сушилки. Мы предлагаем только «холодные» генераторы сухого воздуха. Технологический воздух нагревается непосредственно в бункере сушилки. При этом температура нагрева может быть индивидуально отрегулирована. Не возникает потерь энергии в трубопроводе сухого воздуха, ведущего от генератора сухого воздуха до бункера.

### Большие дверки для очистки

Сушильные бункеры оснащены большими дверцами для очистки, смотровым стеклом и легко открывающимися ручками с быстродействующим запорным механизмом. Дверцы адаптированы к форме сушильного бункера для оптимизации потока материала и упрощения очистки. Кроме того, некоторые из них имеют разделенную откидную крышку для легкого доступа сверху.

### Функциональный дизайн продукции

Все сушильные бункеры swift изготовлены из нержавеющей стали, смонтированы на устойчивой раме и оснащены блоком управления, расположенным на передней панели, для оптимального доступа.

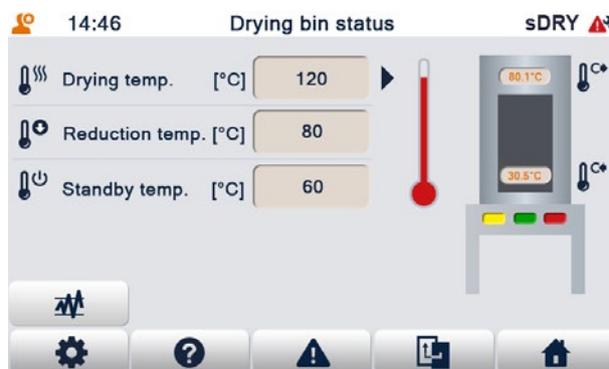


# sDRY control

## СОВРЕМЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРИ ПОМОЩИ МИКРОПРОЦЕССОРА

### Интеллектуальное управление

Легкое обслуживание благодаря 7-дюймовому цветному сенсорному экрану с современным микропроцессорным управлением. На панели управления всегда отображается текущее состояние суши.

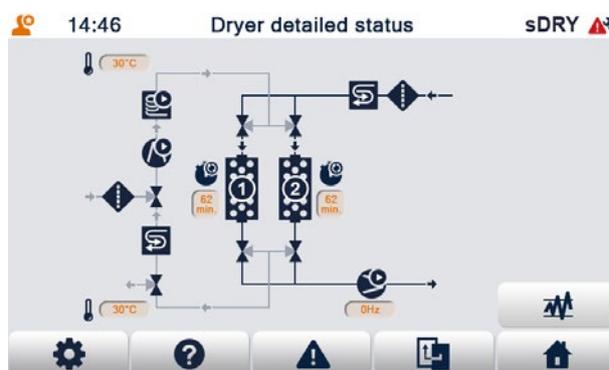


### Индикатор точки росы и управление

Сушилки sDRY 250 предлагают дополнительный индикатор точки росы и систему управления точкой росы. Регенерация молекулярного сита запускается им только после достижения максимального заданного значения точки росы сухого воздуха. Пользователь может сам определить и установить это значение, это позволяет значительно снизить потребление электроэнергии.

### Гибридный режим сушки

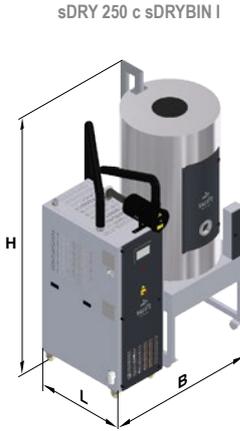
Для сушильных бункеров объемом 600 л и 900 л можно использовать гибридный режим сушки, позволяющий увеличить поток сухого воздуха до 300 м³/ч. Благодаря одновременному использованию обоих патронов с сушильным агентом после завершения цикла регенерации можно оптимизировать время и производительность сушки.



# sDRY 250

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики		sDRY 250 с 1 sDRYBIN I	
Среднее количество сухого воздуха [м³/ч]	250		
Напряжение питающей сети [В/Гц]	3/N/PE 400 50/60		
Электр. знач. подключения [кВт]	18		
Макс. предохранитель на входе [А]	35		
Точка росы [°C]	< -40		
Вес приобл. - сушилка [кг]	236		
Объем бункера [л]	600	900	
Вес приобл. - бункер [кг]	190	360	
Диапазон температур [°C]	60-180	60-140	
Размеры [мм]			
Д	924	1100	
Ш	1425	1650	
В	2458	2879	
Цвет RAL серый/серый шифер	7040/7015		



Технические характеристики		sDRY 250 с sDRYBIN S				
Среднее количество сухого воздуха [м³/ч]	250					
Напряжение питающей сети [В/Гц]	3/N/PE 400 50/60					
Электр. знач. подключения [кВт]	9					
Макс. предохранитель на входе [А]	35					
Точка росы [°C]	< -40					
Вес приобл. - сушилка [кг]	236					
Объем бункера [л]	100	150	250	400	600	
Диапазон температур [°C]	60 - 140			60 - 180 *		
Электр. знач. подключения [кВт] *	2,5	2,5	2,5	4	6	
Напряжение питающей сети [В/Гц]	1/N/PE 230 50/60		3/PE 400 50/60			
Размеры [мм]						
Д	580	580	750	875	875	
Ш	600	600	710	900	900	
В	1705	2040	2050	2450	2450	
Цвет RAL серый/серый шифер	7040/7015					

\* Необходим обратный охладитель для температур выше 140°C.

sDRY 250



sDRYBIN S



### Рабочие характеристики

	Температура сушки [°C]	Время нахожд. в устр. [ч]	Пропускная способность материала [кг/ч]							
			sDRY-BIN S 100 [kg/h]	sDRY-BIN S 150 [kg/h]	sDRY-BIN S 250 [kg/h]	sDRY-BIN S 400 [kg/h]	sDRY-BIN S 600 [kg/h]	sDRYBIN I 600 [kg/h]	sDRYBIN I 900 [kg/h]	
АБС	80	2-3	25	38	63	101	155	155	230	
СА	75	2-3	19	28	46	74	115	115	170	
САВ	75	2-3	17	25	42	67	100	100	150	
СР	75	4	16	24	40	63	95	95	145	
ЭПДМ	80	4	13	20	33	53	80	80	120	
РА 6	75	4-6	14	20	34	54	85	85	125	
РА 6 40% GF	80	4-6	20	31	51	82	125	125	185	
РА 6.10 / 66	80	4-6	14	20	34	54	85	85	125	
РА 6.11	80	6	10	16	26	41	65	65	95	
ПЭК *	160	4	20	29	49	78	120	120	180	
РВТ	110	3	26	38	64	103	155	155	235	
РС	120	3	26	38	64	103	155	155	235	
ПЭ	90	1-2	15	23	38	61	95	95	140	
ПЭ черный	90	3	14	21	35	56	85	85	125	
ПЭК *	150	3	26	38	64	103	155	155	235	
ПЭИ *	150	3-4	20	29	49	78	120	120	180	
ПЭС *	150	4	21	31	51	82	125	125	185	

\* Может применяться только вместе с сушильным бункером для высоких температур.

Указанная в таблице пропускная способность основана на ориентировочных значениях стандартных материалов и может меняться в зависимости от насыпной плотности и исходной влажности, а также от выбранных параметров сушки.

Возможны технические изменения.

### Рабочие характеристики

	Температура сушки [°C]	Время нахожд. в устр. [ч]	Пропускная способность материала [кг/ч]							
			sDRY-BIN S 100 [kg/h]	sDRY-BIN S 150 [kg/h]	sDRY-BIN S 250 [kg/h]	sDRY-BIN S 400 [kg/h]	sDRY-BIN S 600 [kg/h]	sDRYBIN I 600 [kg/h]	sDRYBIN I 900 [kg/h]	
PET (blow moulding) *	163	4-6	17	25	42	67	100	100	150	
PET (film) *	170	4-6	17	25	42	67	100	100	150	
PET (preforms) *	175	4-6	13	20	33	53	80	80	120	
PET (injection moulding)	120	4	15	23	38	61	95	95	140	
ПЭТ Г	65	4-6	13	20	33	53	80	80	120	
ПИ	140	2	30	45	76	121	185	185	275	
ПММА	80	2-3	24	36	60	95	145	145	215	
ПОМ	110	2-3	28	42	69	111	170	170	250	
ПП	100	2-3	20	29	49	78	120	120	180	
PP talc 40%	100	2-3	19	28	46	74	115	115	170	
ППО (ППЭ)	110	2-3	26	38	64	102	155	155	230	
ПФС	140	3-4	23	35	58	93	140	140	210	
ПС	80	2	30	45	76	121	185	185	280	
ПСУ	130	3-4	25	38	63	100	150	150	225	
ПУР, ТПУ	90	2-3	19	28	46	74	115	115	170	
PVC	70	1-2	30	45	76	121	185	185	275	
САН	80	2-3	26	39	65	104	160	160	235	
СБ	80	2	28	42	69	111	170	170	250	

Компетентное контактное лицо по вашему вопросу вы найдете на нашем сайте.

