



SECADO

sCOMPACT sDRY

DRYING SOLUTIONS



ZERO LOSS

sCOMPACT 80/150/250

SECADOR COMPACTO CON TRANSPORTE INTEGRADO

swift – unidades sencillas, combinadas con la tecnología de control más avanzada

La nueva familia de productos swift comprende los modelos más rentables de la cartera de productos motan. Los productos swift son rápidos y fáciles de manejar. Ya sea para aplicaciones estandarizadas de moldeo por inyección, moldeo por soplado o extrusión - son siempre la elección correcta. La familia de productos swift no sólo representa la relación calidad-precio, la rapidez de entrega y nuestra habitual calidad motan, sino también sino también la más moderna tecnología de control.

Los secadores sCOMPACT S y sCOMPACT A están diseñados para el procesamiento flexible de materiales en la línea de producción y son adecuados para su uso con una máquina de procesamiento. Ofrecen una solución específica del sistema con transporte integrado y un depósito de secado. Los secadores están disponibles en tres versiones y cada una de ellas está equipada con un depósito de secado de 80, 150 ó 250 litros y un cargador de tolva con una capacidad de 4 litros. El secador sCOMPACT A dispone de funciones avanzadas como el control del punto de rocío y la función de transporte de aire seco con purga. El secador sCOMPACT 250 puede alimentar opcionalmente dos máquinas de procesamiento.

Secado

Los secadores sCOMPACT se han desarrollado especialmente para garantizar un proceso de secado estable y fiable. Los dos cartuchos desecantes generan un flujo continuo de aire seco con bajo punto de rocío y son perfectamente adecuados para instalaciones de producción con altas temperaturas del aire y elevada humedad ambiental.

sCOMPACT control

El control por microprocesador del sCOMPACT utiliza tecnología SSR y PID para garantizar una temperatura de secado precisa. El control gestiona un generador de aire seco, un depósito de secado y hasta 3 cargadores de tolva. Gracias a una moderna pantalla táctil en color de 7", todas las funciones de transporte y secado pueden mostrarse y supervisarse de forma sencilla. El control permite elegir entre 16 idiomas de interfaz de usuario. La versión A de los secadores está equipada con un control del punto de rocío para un secado preciso y la reducción del consumo de energía. También están equipados con una función de purga de la línea de transporte. La unidad de dosificación sCOLOR V con dos módulos de dosificación puede controlarse opcionalmente en el control sCOMPACT. Gracias a la función de transporte y mezcla integrada en el control sCOMPACT, ahorrará dinero al no necesitar un control independiente.

sCOMPACT control



sCOMPACT 80/150/250



- Fácil manejo mediante una pantalla táctil en color de 7"
- 128 MB RAM, 128 MB Flash
- Recordatorio de mantenimiento inteligente
- Disponible en 16 idiomas de interfaz de usuario
- Interfaz de comunicación reservada
- Control del punto de rocío
- Purga de línea

Transporte

El equipo de transporte integrado sCONVEY CHS sirve para transportar granulado plástico rápidamente y sin contaminación a la máquina de procesamiento o al depósito de secado. Los costosos tiempos de inactividad se evitan gracias a un transporte de material coordinado con precisión hasta la máquina de procesamiento. De este modo se evitan pérdidas de material y de producción permanece limpia y segura. Cuando se transportan materiales higroscópicos con rendimientos pequeños o cuando el espacio es limitado, está disponible una versión de cargador de máquina sCONVEY CMS con 0,5l. El módulo de descarga del cargador no tiene trampilla de descarga y la unidad debe montarse directamente en la garganta de alimentación de la máquina de procesamiento.

Puerta de limpieza de la tolva de secado



Soplador de canal lateral

Para el transporte se utiliza una soplante trifásica de canal lateral. No requieren mantenimiento y tienen una larga vida útil. Gracias a su diseño silencioso, sencillo y compacto, las soplantes pueden instalarse directamente en el generador de aire seco.

Tolva de secado totalmente aislada



sCONVEY CHS



sCONVEY CMS



sDRYBIN | diseño

Todas las tolvas de secado son de acero inoxidable y están completamente aisladas, incluido el cono de la tolva de secado. Están montadas sobre un bastidor estable. Los relés de estado sólido de larga duración proporcionan un control preciso y fiable de la temperatura que evitará daños térmicos a los materiales sensibles.

Gran puerta de limpieza

Todos los modelos de secado están equipados con puertas de limpieza especialmente grandes con una ventana de inspección y se pueden abrir con la ayuda de un cierre rápido. Las puertas están adaptadas a la forma del depósito de secado, lo que optimiza el flujo de material y facilita la limpieza.

Una tapa abatible facilita el acceso desde arriba.

Soplador de canal lateral



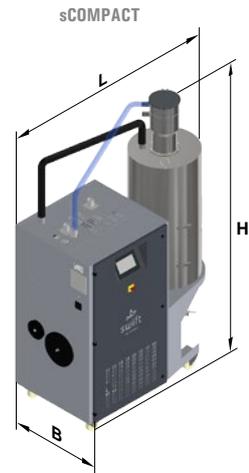
Tolva de secado totalmente aislada

Toda la tolva de secado, incluida la descarga de material, está completamente aislada térmicamente. Esto garantiza unas condiciones estables en la tolva y ahorra energía.

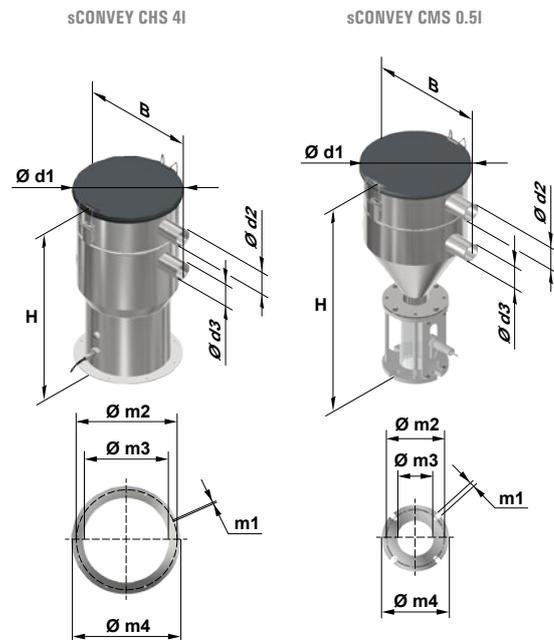
sCOMPACT 80/150/250

TECHNICAL DATA

Datos técnicos	sCOMPACT 80		sCOMPACT 150		sCOMPACT 250	
Volumen de tolva (l)	80		150		250	
Caudal medio de aire (m³/h)	30		50		90	
Gama de temperatura (°C)	60-140		60-140		60-140	
Tensión de conexión (V/Hz)	3/N/PE 400/50	3/N/PE 400/60	3/N/PE 400/50	3/N/PE 400/60	3/N/PE 400/50	3/N/PE 400/60
Carga conectada (kW)	4,7	4,9	5,7	5,9	6,1	6,4
Fusible de reserva máx. (A)	30		30		30	
Punto de rocío (°C)	-40 ~ -70		-40 ~ -70		-40 ~ -70	
Número de transportadores de tolva (max.)	2 (3)		2 (3)		2 (3)	
Distancia de transporte típica (m)	5		5		5	
Peso aprox. (kg)	260		275		330	
Dimensiones (mm)						
L	1354		1354		1341	
B	717		717		765	
H	1854		2114		2312	
Colour RAL gris ventana/gris pizarra	7040/7015		7040/7015		7040/7015	



Datos técnicos	sCONVEY CHS 4l	sCONVEY CMS 0.5l
Volumen de llenado - litros/ciclo (l)	4	0,5
Peso (kg)	3,8	5
Luz de malla del filtro (µm)	1000	1000
Dimensiones (mm)		
H	398	479
B	260	260
Ø d1	226	226
Ø d2	38	38
Ø d3	38	38
m1	7	10
Ø m2	195	100
Ø m3	165	53
Ø m4	215	130



Performance data					
Rendimiento de los materiales (kg/h)					
	Temp. de secado (°C)	Tiempo de espera (h)	sCOMPACT 80 (kg/h)	sCOMPACT 150 (kg/h)	sCOMPACT 250 (kg/h)
ABS	80	2,5	20	38	67
CA	75	2,5	15	28	47
CAB	75	3	13	25	43
CP	75	4	12	24	45
EPDM	80	4	11	20	34
PA 6/66	75	5	11	20	34
PA 6 40% GF	80	5	17	31	53
PA 6.10 /11 /12	80	5	11	20	33
PAEK	140	4	14	26	49
PBT	110	3	20	38	65
PC	120	2,5	20	38	64
PC/PBT	110	3,5	15	28	47
PE	90	2	12	23	39
PE negro	90	3	11	21	34
PEEK	140	4	19	35	49
PEI	140	5	14	26	39

Rendimiento de los materiales (kg/h)					
	Temp. de secado (°C)	Tiempo de espera (h)	sCOMPACT 80 (kg/h)	sCOMPACT 150 (kg/h)	sCOMPACT 250 (kg/h)
PES	140	4	15	28	51
PET	140	7	10	18	30
PI	140	2	24	45	77
PLA	100	3	15	28	48
PMMA	80	2,5	19	36	61
POM	110	2,5	22	42	70
PP	100	2,5	15	29	54
PP talco 40%	100	3	15	28	48
PPO (PPE)	110	2,5	20	38	64
PPS	140	3,5	19	35	57
PS	80	2	24	45	79
PSU	130	3	20	38	63
PVC	70	2	24	45	77
SAN	80	2,5	21	39	65
SB	80	2	22	42	71
TPU (PUR)	80	3,5	14	27	46

Los caudales indicados en la tabla se basan en los valores orientativos de los materiales convencionales y pueden variar en función de la densidad aparente y de la humedad inicial, así como de los parámetros de secado elegidos.

sDRY 250

SECADOR FLEXIBLE DE AIRE SECO

El nuevo secador de aire seco sDRY 250 ofrece la relación calidad-precio ideal para aplicaciones estándar en el secado de granulados. El sDRY 250 tiene una capacidad de aire seco de 250 m³/h. El secador puede funcionar con una única tolva de secado o combinarse con varias tolvas de secado preconfiguradas en su planta. Las tolvas de secado están disponibles en tamaños de 100 a 900 litros. Esto le proporciona la máxima flexibilidad posible y un flujo de producción ininterrumpido. Para un secado más eficiente desde el punto de vista energético, pueden añadirse funciones adicionales como el control del punto de rocío o la refrigeración del aire de retorno.

sDRY 250 con
sDRYBIN I 600I



sDRY 250 con
2x sDRYBIN S 400I



Enfriador de aire de regeneración

Al enfriar activamente el aire de regeneración durante el enfriamiento, el secador es capaz de alcanzar puntos de rocío muy bajos y constantes y tiene un tiempo de regeneración más corto.



Cartuchos desecantes

Los secadores están equipados con dos cartuchos desecantes estacionarios totalmente aislados. Las ventajas son grandes cantidades de tamiz molecular. Esto significa ciclos de secado largos y ausencia de piezas móviles. Esto ahorra energía, asegura la fiabilidad y garantiza una calidad constante y estable del aire seco.

SECADO

sDRY 250

SECADOR FLEXIBLE DE AIRE SECO

Secado constante

La distribución ideal del aire en la tolva garantiza una distribución uniforme del aire de secado. Esto mantiene seco y a temperatura incluso el material que ya se encuentra en la entrada de la máquina.



Tolvas de secado totalmente aisladas

Toda la tolva de secado, incluida la salida de material, está completamente aislada térmicamente. Esto garantiza unas condiciones estables en la tolva de secado y ahorra energía.

Calefacción en la cuba de secado

Los sistemas de secado necesitan temperaturas de secado individuales en diferentes cubetas de secado. Sólo ofrecemos generadores de aire seco "frío". El calentamiento del aire de proceso tiene lugar directamente en la tolva de secado y puede ajustarse individualmente. No hay pérdida de energía en la tubería de aire seco desde el generador de aire seco hasta la tolva.



Gran puerta de limpieza

Las tolvas de secado están equipadas con puertas de limpieza especialmente grandes equipadas con una mirilla y asas de apertura rápida fáciles de abrir. Las puertas se adaptan a la forma del silo para optimizar el flujo de material y simplificar la limpieza. Además, algunas de ellas tienen una tapa abatible dividida para facilitar el acceso desde arriba.

Diseño funcional

Todas las tolvas de secado swift están fabricadas en acero inoxidable, montadas sobre un bastidor estable y disponen de una caja de control frontal para una accesibilidad óptima.

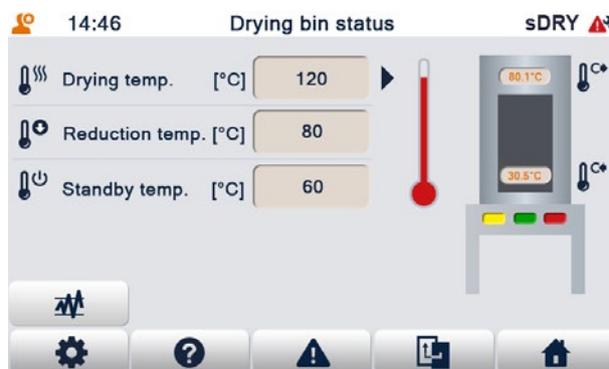


sDRY control

CONTROL MODERNO POR MICROPROCESADOR

Diseño de control intuitivo

Fácil manejo mediante pantalla táctil en color de 7" con moderno control por microprocesador e interfaz gráfica de fácil manejo para manejar el sistema de secado. Los indicadores del panel de control muestran siempre el estado actual del secado.

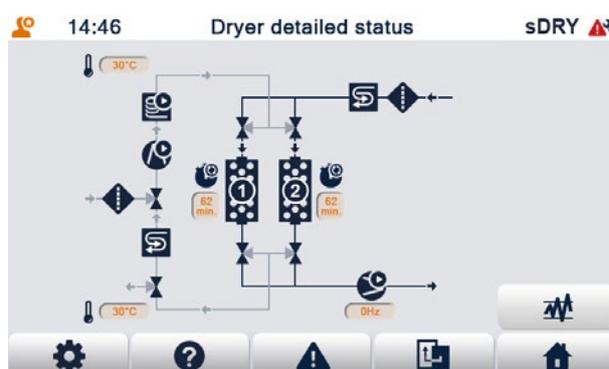


Visualización y control del punto de rocío

Los secadores sDRY 250 ofrecen como opción la visualización y el control del punto de rocío. La regeneración del tamiz molecular se activa cuando se alcanza el valor máximo de punto de rocío del aire de retorno. Este valor puede ser definido y ajustado por el usuario y ofrece un gran ahorro de energía.

Modo de secado híbrido

Con las versiones de tolvas de secado de 600 l y 900 l, se puede utilizar un modo de secado híbrido para aumentar el caudal de aire seco hasta 300 m³/h. Al tener los dos lechos desecantes en proceso simultáneamente, una vez completado el ciclo de regeneración, se pueden optimizar los tiempos de secado y el caudal de material.

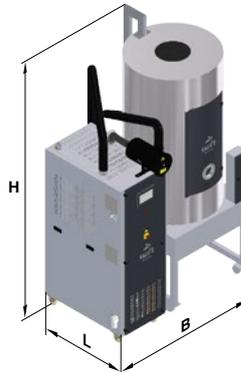


sDRY 250

DATOS TÉCNICOS

Datos técnicos		sDRY 250 con 1 sDRYBIN I	
Caudal medio de aire (m³/h)	250		
Tensión de conexión (V/Hz)	3/N/PE 400 50/60		
Carga conectada - secador (kW)	18		
Prefusible máximo (A)	35		
Punto de rocío (°C)	< -40		
Peso aprox.- secador (kg)	236		
Volumen de tolva (l)	600	900	
Peso aprox. - tolva (kg)	190	360	
Gama de temperatura (°C)	60-180	60-140	
Dimensiones (mm)			
L	924	1100	
B	1425	1650	
H	2458	2879	
Colour RAL gris ventana/gris pizarra	7040/7015		

sDRY 250 con sDRYBIN I



Datos técnicos		sDRY 250 con sDRYBIN S					
Caudal medio de aire (m³/h)	250						
Tensión de conexión (V/Hz)	3/N/PE 400 50/60						
Carga conectada - secador (kW)	9						
Prefusible máximo (A)	35						
Punto de rocío (°C)	< -40						
Peso aprox.- secador (kg)	236						
Volumen de tolva (l)	100	150	250	400	600		
Gama de temperatura (°C)	60 - 140			60 - 180 *			
Carga conectada (kW) *	2,5	2,5	2,5	4	6	9	
Tensión de conexión (V/Hz)	1/N/PE 230 50/60			3/PE 400 50/60			
Dimensiones (mm)							
L	580	580	750	875	875		
B	600	600	710	900	900		
H	1705	2040	2050	2450	2450		
Colour RAL gris ventana/gris pizarra	7040/7015						

sDRY 250

sDRYBIN S



* Para temperaturas superiores a 140°C es necesario un refrigerador de retorno.

Datos técnicos									
Material (rendimiento)									
	Temp. de secado (°C)	Tiempo de espera (h)	sDRY-BIN S 100 (kg/h)	sDRY-BIN S 150 (kg/h)	sDRY-BIN S 250 (kg/h)	sDRY-BIN S 400 (kg/h)	sDRY-BIN S 600 (kg/h)	sDRYBIN I 600 (kg/h)	sDRYBIN I 900 (kg/h)
ABS	80	2-3	25	38	63	101	155	155	230
CA	75	2-3	19	28	46	74	115	115	170
CAB	75	2-3	17	25	42	67	100	100	150
CP	75	4	16	24	40	63	95	95	145
EPDM	80	4	13	20	33	53	80	80	120
PA 6	75	4-6	14	20	34	54	85	85	125
PA 6 40% GF	80	4-6	20	31	51	82	125	125	185
PA 6.10 / 66	80	4-6	14	20	34	54	85	85	125
PA 6.11	80	6	10	16	26	41	65	65	95
PAEK *	160	4	20	29	49	78	120	120	180
PBT	110	3	26	38	64	103	155	155	235
PC	120	3	26	38	64	103	155	155	235
PE	90	1-2	15	23	38	61	95	95	140
PE negro	90	3	14	21	35	56	85	85	125
PEEK *	150	3	26	38	64	103	155	155	235
PEI *	150	3-4	20	29	49	78	120	120	180
PES *	150	4	21	31	51	82	125	125	185

Datos técnicos									
Material (rendimiento)									
	Temp. de secado (°C)	Tiempo de espera (h)	sDRY-BIN S 100 (kg/h)	sDRY-BIN S 150 (kg/h)	sDRY-BIN S 250 (kg/h)	sDRY-BIN S 400 (kg/h)	sDRY-BIN S 600 (kg/h)	sDRYBIN I 600 (kg/h)	sDRYBIN I 900 (kg/h)
PET (soplado) *	163	4-6	17	25	42	67	100	100	150
PET (film) *	170	4-6	17	25	42	67	100	100	150
PET (preformas) *	175	4-6	13	20	33	53	80	80	120
PET (moldeo por inyección)	120	4	15	23	38	61	95	95	140
PET G	65	4-6	13	20	33	53	80	80	120
PI	140	2	30	45	76	121	185	185	275
PMMA	80	2-3	24	36	60	95	145	145	215
POM	110	2-3	28	42	69	111	170	170	250
PP	100	2-3	20	29	49	78	120	120	180
PP talco 40%	100	2-3	19	28	46	74	115	115	170
PPD (PPE)	110	2-3	26	38	64	102	155	155	230
PPS	140	3-4	23	35	58	93	140	140	210
PS	80	2	30	45	76	121	185	185	280
PSU	130	3-4	25	38	63	100	150	150	225
PUR, TPU	90	2-3	19	28	46	74	115	115	170
PVC	70	1-2	30	45	76	121	185	185	275
SAN	80	2-3	26	39	65	104	160	160	235
SB	80	2	28	42	69	111	170	170	250

* sólo para uso en los tolvas de alta temperatura

Los caudales indicados en la tabla se basan en los valores orientativos de los materiales convencionales y pueden variar en función de la densidad aparente y de la humedad inicial, así como de los parámetros de secado elegidos. Sujeto a cambios técnicos.

En nuestra página web, encontrará los nombres de las personas de contacto adecuadas.

