



TROCKNEN

# sCOMPACT sDRY

DRYING SOLUTIONS



ZERO LOSS

# sCOMPACT 80/150/250

## KOMPAKTTROCKNER MIT INTEGRIERTER FÖRDERUNG

### swift – einfache Geräte, kombiniert mit modernster Steuerungstechnik

Die neue swift Produktfamilie umfasst die kosteneffizientesten Einstiegsmodelle des motan Produktportfolios. swift Produkte sind schnell und einfach zu bedienen. Ob für standardisierte Spritzguss-, Blasform- oder Extrusionsanwendungen – sie sind immer die richtige Wahl. Alle swift Produkte stehen nicht nur für ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, eine schnelle Lieferung und die gewohnte motan Qualität, sondern auch für modernste Steuerungstechnologie.

Die sCOMPACT S und sCOMPACT A Trockner sind für flexible Materialaufbereitung an der Produktionslinie konzipiert und eignen sich für den Einsatz zu einer Verarbeitungsmaschine. Sie bieten eine anlagenspezifische Lösung mit einer integrierten Förderung und einem Trockentrichter. Ausgestattet und angeboten werden die Trockner in drei Versionen mit jeweils einem Trockentrichter in den Baugrößen 80, 150 und 250 Litern sowie einem Fördergerät mit 4 Litern Volumen. Der sCOMPACT A Trockner verfügt über erweiterte Funktionen wie die Taupunktsteuerung und Trockenluftförderung mit Leersaugung. Der sCOMPACT 250 Trockner kann optional zwei Verarbeitungsmaschinen versorgen.

### Trocknung

Die sCOMPACT Trockner wurden speziell für eine stabile und zuverlässige Trocknung entwickelt. Die zwei Trockenmittelpatronen erzeugen einen kontinuierlichen Trockenluftstrom mit niedrigem Taupunkt – perfekt für Produktionsstandorte mit höheren Lufttemperaturen und hoher Umgebungsfeuchte. Der sCOMPACT 250 Trockner kann optional zwei Verarbeitungsmaschinen versorgen.

### sCOMPACT control

Die Mikroprozessorsteuerungen des sCOMPACT verwendet SSR und PID für die Sicherstellung der Trocknungstemperatur. Die Steuerung regelt einen Trockenluftheizer, einen Trockentrichter sowie bis zu 3 Fördergeräte. Über ein modernes 7-Zoll Farbgrafik-Display mit Touchscreen lassen sich alle Förder- und Trocknungsfunktionen benutzerfreundlich anzeigen und überwachen. Die Steuerung bietet eine Auswahl von 16 Sprachen. Die Advanced-Trocknerserie A ist mit der Taupunktsteuerung für eine Reduzierung des Energieverbrauchs sowie der Leersaugung ausgestattet. An der sCOMPACT control kann optional das sCOLOR V Dosiergerät mit zwei Dosiermodulen gesteuert werden. Auf diese Weise sparen Verarbeiter Kosten und benötigen so keine separate Förder- und Dosiersteuerung.

### sCOMPACT control



sCOMPACT 80/150/250



- Einfache Bedienung über ein 7-Zoll Farbgrafik-Display mit Touchscreen
- 128 MB RAM, 128 MB Flash
- Intelligente Erinnerung
- Bedienoberfläche in 16 Sprachen auswählbar
- Reservierte Kommunikationsschnittstelle
- Taupunktsteuerung
- Leersaugung

## Förderung

Das integrierte sCONVEY CHS Fördergerät transportiert das Kunststoffgranulat schnell und ohne Verunreinigungen an die Verarbeitungsmaschine oder den Trockentrichter. Teure Stillstandzeiten werden durch eine exakt abgestimmte Materialförderung zur Verarbeitungsmaschine vermieden. Materialverluste werden unterbunden und der Arbeitsbereich wird sauber und sicher gehalten. Für die Förderung von stark hygroskopischen Materialien mit kleinen Durchsätzen oder bei Platzmangel ist ein Maschinenfördergerät sCONVEY CMS mit 0,5l verfügbar. Das Auslaufmodul des Gerätes hat keine Auslaufklappe und wird direkt auf die Einzugsöffnung der Verarbeitungsmaschine montiert.

Reinigungstür Trockentrichter



## Seitenkanalverdichter

Ein Seitenkanalverdichter wird für die Förderung verwendet. Sie sind wartungsfrei und langlebig. Die geräuscharme, einfache und kompakte Bauweise ermöglicht es, die Gebläse direkt im Trockentrichter zu installieren.

Vollisolierter Trockentrichter



sCONVEY CHS



sCONVEY CMS



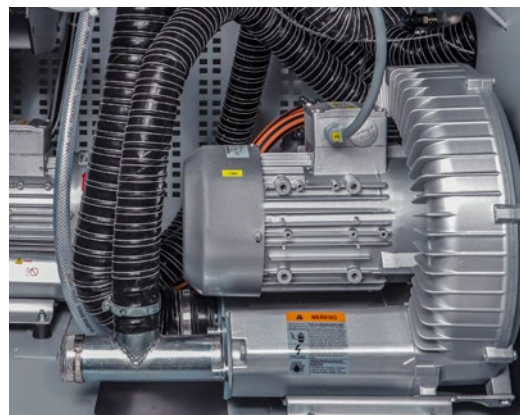
## sDRYBIN | Bauweise

Alle Trockentrichter sind standardmäßig aus Edelstahl und komplett isoliert, einschließlich des Trichterkonus. Sie sind auf stabilen Gestellen montiert. Die langlebigen Halbleiterrelais ermöglichen eine genaue und zuverlässige Temperatursteuerung, was vor allem bei empfindlichen Materialien thermische Schäden vorbeugt.

## Große Reinigungstür

Alle Trockentrichterbaugrößen haben besonders große, mit einem Schauglas ausgestattete Reinigungstüren und lassen sich über einen Schnellverschluss einfach öffnen. Die Türen sind der Trichterform angepasst, dies optimiert den Materialfluss und erleichtert die Reinigung. Ein klappbarer Deckel vereinfacht den Zugang von oben.

Seitenkanalverdichter



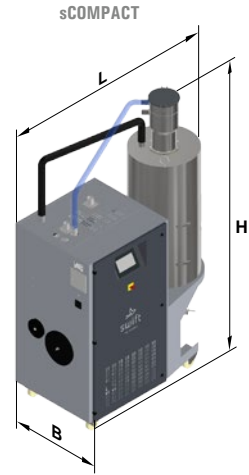
## Vollisolierter Trockentrichter

Der gesamte Trockentrichter inklusive Materialauslass ist komplett wärmeisoliert. Das garantiert stabile Bedingungen im Trichter und spart damit Energie.

# sCOMPACT 80/150/250

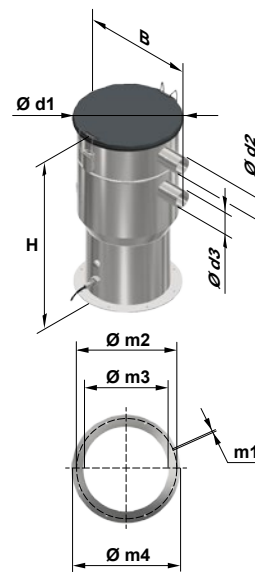
## TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	sCOMPACT 80		sCOMPACT 150		sCOMPACT 250	
Trichtervolumen [l]	80		150		250	
Durchschnittliche Trockenluftmenge [m³/h]	30		50		90	
Temperaturbereich [°C]	60-140		60-140		60-140	
Anschlussspannung [V/Hz]	3/N/PE 400/50	3/N/PE 400/60	3/N/PE 400/50	3/N/PE 400/60	3/N/PE 400/50	3/N/PE 400/60
Elektrischer Anschlusswert [kW]	4,7	4,9	5,7	5,9	6,1	6,4
Max. Vorsicherung [A]	30		30		30	
Taupunkt [°C]	-40 ~ -70		-40 ~ -70		-40 ~ -70	
Anzahl Fördergeräte (max.)	2 (3)		2 (3)		2 (3)	
Typische Förderdistanz [m]	5		5		5	
Gewicht ca. [kg]	260		275		330	
Abmessungen [mm]						
L	1354		1354		1341	
B	717		717		765	
H	1854		2114		2312	
Farbe RAL Fenstergrau/Schiefergrau	7040/7015		7040/7015		7040/7015	

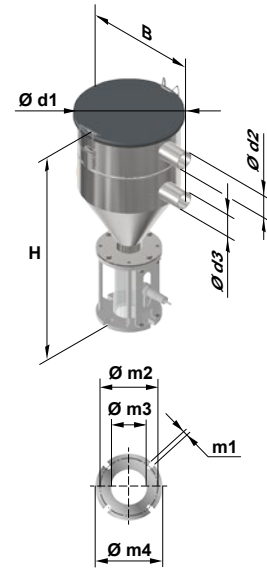


Technische Daten	sCONVEY CHS 4l	sCONVEY CMS 0.5l
Abscheidevolumen - Liter/Zyklus	4	0.5
Gewicht [kg]	3,8	5
Maschenweite / Filter [µm]	1000	1000
Abmessungen [mm]		
H	398	479
B	260	260
Ø d1	226	226
Ø d2	38	38
Ø d3	38	38
m1	7	10
Ø m2	195	100
Ø m3	165	53
Ø m4	215	130

sCONVEY CHS 4l



sCONVEY CMS 0.5l



### Leistungsdaten

Material  
Durchsatzleistung [kg/h]

	Trocknungs- temp. [°C]	Verweilzeit [h]	sCOMPACT 80 [kg/h]	sCOMPACT 150 [kg/h]	sCOMPACT 250 [kg/h]
ABS	80	2,5	20	38	67
CA	75	2,5	15	28	77
CAB	75	3	13	25	59
CP	75	4	12	24	45
EPDM	80	4	11	20	41
PA 6/66	75	5	11	20	34
PA 6 40% GF	80	5	17	31	84
PA 6.10 / 11 / 12	80	5	11	20	70
PAEK	140	4	14	26	49
PBT	110	3	20	38	65
PC	120	2,5	20	38	75
PC/PBT	110	3,5	15	28	54
PE	90	2	12	23	70
PE black	90	3	11	21	34
PEEK	140	4	19	35	49
PEI	140	5	14	26	39

Material  
Durchsatzleistung [kg/h]

	Trocknungs- temp. [°C]	Verweilzeit [h]	sCOMPACT 80 [kg/h]	sCOMPACT 150 [kg/h]	sCOMPACT 250 [kg/h]
PES	140	4	15	28	51
PET	140	7	10	18	30
PI	140	2	24	45	105
PLA	100	3	15	28	64
PMMA	80	2,5	19	36	71
POM	110	2,5	22	42	85
PP	100	2,5	15	29	54
PP talc 40%	100	3	15	28	58
PPO (PPE)	110	2,5	20	38	64
PPS	140	3,5	19	35	57
PS	80	2	24	45	79
PSU	130	3	20	38	63
PVC	70	2	24	45	105
SAN	80	2,5	21	39	65
SB	80	2	22	42	80
TPU (PUR)	80	3,5	14	27	51

Die in der Tabelle angegebenen Durchsatzmengen basieren auf Richtwerten handelsüblicher Materialien und können je nach Schüttdichte und Anfangsfeuchte sowie aufgrund der gewählten Trocknungsparameter variieren. Technische Änderungen vorbehalten.



# sDRY 250

## FLEXIBLER TROCKENLUFTTROCKNER

Der neue Trockenlufttrockner sDRY 250 bietet das ideale Preis-Leistungs-Verhältnis für Standardanwendungen bei der Trocknung von Granulat. Der sDRY 250 hat eine Trockenluftleistung von 250 m<sup>3</sup>/h. Der Trockenlufttrockner kann entweder mit einem einzelnen Trockentrichter betrieben oder mit mehreren vorkonfigurierten Trockentrichtern in Ihrer Anlage kombiniert werden. Die Trockentrichter sind in Größen von 100 l bis 900 l erhältlich. So erhalten Sie die größtmögliche Flexibilität und einen unterbrechungsfreien Produktionsfluss. Für eine noch energieeffizientere Trocknung können zusätzliche Funktionen wie Taupunktsteuerung oder Rückluftkühlung hinzugefügt werden.

sDRY 250 mit  
sDRYBIN I 600



sDRY 250 mit  
2x sDRYBIN S 400



### Regenerationsluftkühlung

Durch die aktive Kühlung der Regenerationsluft in der Rückkühlphase der Trockenmittelpatronen, ist der Trockner in der Lage, sehr niedrige und konstante Taupunkte zu erreichen und hat kürzere Regenerationszeiten.



### Molekularsieb-Patronen

Die Trockner sind mit zwei vollisolierten, stationären Trockenmittelpatronen ausgestattet. Die Vorteile sind:

Großes Volumen des Molekularsiebs lange Trocknungszyklen und keine beweglichen Teile. Das spart Energie, sorgt für Zuverlässigkeit und garantiert eine konstante und stabile Trockenluftqualität.

## Konstante Trocknung

Die ideal ausgerichtete Luftverteilung im Trichter sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Trockenluft. Dadurch wird selbst das Material, das sich bereits am Maschineneinzug befindet, trocken und auf Temperatur gehalten.



## Vollisolierter Trockentrichter

Der gesamte Trockentrichter inklusive Materialauslass ist komplett wärmegeklämt. Das garantiert Ihnen stabile Bedingungen im Trichter und spart damit Energie.

## Heizung im Trockentrichter

Trocknungssysteme brauchen individuelle Trocknungstemperaturen in verschiedenen Trockentrichtern. Wir bieten nur "kalte" Trockenluftrezeuger. Ein Aufheizen der Prozessluft findet direkt im Trockentrichter statt und ist individuell einstellbar. Es entsteht kein Energieverlust in der Trockenluftverrohrung vom Trockenluftrezeuger zum Trichter.



## Große Reinigungstür

Die Trockentrichter sind mit besonders großen Reinigungstüren, einem Schauglas und leicht zu öffnenden Schnellverschlussgriffen ausgestattet. Die Türen passen sich der Form des Trockentrichters an, um den Materialfluss zu optimieren und die Reinigung zu vereinfachen. Darüber hinaus verfügen einige von ihnen über einen geteilten Klappeckel für den einfachen Zugang von oben.

## Funktionales Produktdesign

Alle swift Trockentrichter sind aus Edelstahl gefertigt, auf einem stabilen Gestell montiert und verfügen über einen frontseitigen Steuerkasten für eine optimale Zugänglichkeit.

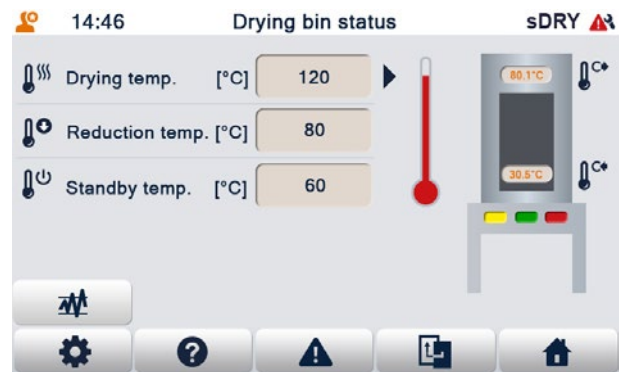


# sDRY control

## MODERNE MIKROPROZESSOR-STEUERUNG

### Intuitives Steuerungsdesign

Einfachste Handhabung via 7 Zoll-Touchscreen-Farbdisplay mit moderner Mikroprozessor-Steuerung. Auf dem Bedienfeld wird immer der aktuelle Trocknungsstatus angezeigt.

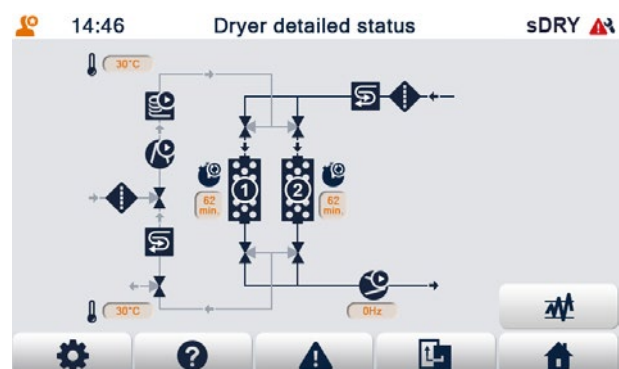


### Taupunktanzeige und -steuerung

Die sDRY 250 Trockner bieten optional eine Taupunkt-anzeige und Taupunktsteuerung. Die Regeneration des Molekularsiebs wird damit nur ausgelöst, wenn der maximale definierte Taupunkt der Trockenluft erreicht ist. Dieser Wert kann vom Anwender definiert und eingestellt werden und bietet große Energieeinsparungen.

### Hybrid-Trocknungsmodus

Bei den Trockentrichtergrößen 600l und 900l kann ein Hybrid-Trocknungsmodus genutzt werden, um den Trockenluftstrom auf bis zu 300m<sup>3</sup>/h zu erhöhen. Durch den gleichzeitigen Betrieb beider Trockenmittelpatronen nach Abschluss des Regenerationzyklus können die Trocknungszeiten und der Materialdurchsatz optimiert werden.

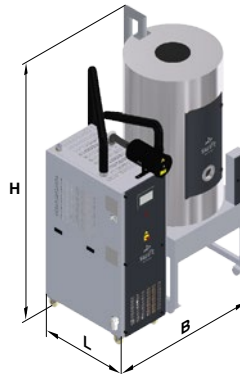


# sDRY 250

## TECHNISCHE DATEN

Technische Daten		sDRY 250 mit 1 sDRYBIN I	
Durchschnittliche Trockenluftmenge [m³/h]	250		
Anschlussspannung [V/Hz]	3/N/PE 400 50/60		
Elektrischer Anschlusswert [kW]	18		
Max. Vorsicherung [A]	35		
Taupunkt [°C]	< -40		
Gewicht ca. - Trockner [kg]	236		
Trichtervolumen [l]	600	900	
Gewicht ca. - Trichter [kg]	190	360	
Temperaturbereich [°C]	60-180	60-140	
Abmessungen [mm]			
L	924	1100	
B	1425	1650	
H	2458	2879	
Farbe RAL Fenstergrau/Schiefergrau	7040/7015		

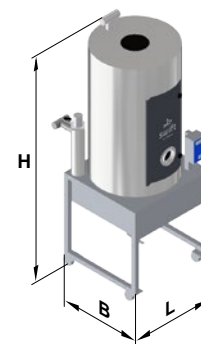
sDRY 250 mit sDRYBIN I



Technische Daten		sDRY 250 mit sDRYBIN S				
Durchschn. Trockenluftmenge [m³/h]	250					
Anschlussspannung [V/Hz]	3/N/PE 400 50/60					
Elektrischer Anschlusswert [kW]	9					
Max. Vorsicherung [A]	35					
Taupunkt [°C]	< -40					
Gewicht ca. - Trockner [kg]	236					
Trichtervolumen [l]	100	150	250	400	600	
Temperaturbereich [°C]	60 - 140			60 - 180 *		
Elektrischer Anschlusswert [kW] *	2,5	2,5	2,5	4	6	
Anschlussspannung [V/Hz]	1/N/PE 230 50/60		3/PE 400 50/60			
Abmessungen [mm]						
L	580	580	750	875	875	
B	600	600	710	900	900	
H	1705	2040	2050	2450	2450	
Farbe RAL Fenstergrau/Schiefergrau	7040/7015					

sDRY 250

sDRYBIN S



\* Ein Rückkühler ist für Temperaturen über 140°C erforderlich.

Leistungsdaten									
Material - Durchsatzleistung [kg/h]									
	Trocknungs-temp. [°C]	Verweilzeit [h]	sDRY-BIN S 100 [kg/h]	sDRY-BIN S 150 [kg/h]	sDRY-BIN S 250 [kg/h]	sDRY-BIN S 400 [kg/h]	sDRY-BIN S 600 [kg/h]	sDRYBIN I 600 [kg/h]	sDRYBIN I 900 [kg/h]
ABS	80	2-3	25	38	63	101	155	155	230
CA	75	2-3	19	28	46	74	115	115	170
CAB	75	2-3	17	25	42	67	100	100	150
CP	75	4	16	24	40	63	95	95	145
EPDM	80	4	13	20	33	53	80	80	120
PA 6	75	4-6	14	20	34	54	85	85	125
PA 6 40% GF	80	4-6	20	31	51	82	125	125	185
PA 6.10 / 66	80	4-6	14	20	34	54	85	85	125
PA 6.11	80	6	10	16	26	41	65	65	95
PAEK *	160	4	20	29	49	78	120	120	180
PBT	110	3	26	38	64	103	155	155	235
PC	120	3	26	38	64	103	155	155	235
PE	90	1-2	15	23	38	61	95	95	140
PE black	90	3	14	21	35	56	85	85	125
PEEK *	150	3	26	38	64	103	155	155	235
PEI *	150	3-4	20	29	49	78	120	120	180
PES *	150	4	21	31	51	82	125	125	185

Leistungsdaten									
Material - Durchsatzleistung [kg/h]									
	Trocknungs-temp. [°C]	Verweilzeit [h]	sDRY-BIN S 100 [kg/h]	sDRY-BIN S 150 [kg/h]	sDRY-BIN S 250 [kg/h]	sDRY-BIN S 400 [kg/h]	sDRY-BIN S 600 [kg/h]	sDRYBIN I 600 [kg/h]	sDRYBIN I 900 [kg/h]
PET (blow moulding) *	163	4-6	17	25	42	67	100	100	150
PET (film) *	170	4-6	17	25	42	67	100	100	150
PET (preforms) *	175	4-6	13	20	33	53	80	80	120
PET (injection moulding)	120	4	15	23	38	61	95	95	140
PET G	65	4-6	13	20	33	53	80	80	120
PI	140	2	30	45	76	121	185	185	275
PMMA	80	2-3	24	36	60	95	145	145	215
POM	110	2-3	28	42	69	111	170	170	250
PP	100	2-3	20	29	49	78	120	120	180
PP talc 40%	100	2-3	19	28	46	74	115	115	170
PP0 (PPE)	110	2-3	26	38	64	102	155	155	230
PPS	140	3-4	23	35	58	93	140	140	210
PS	80	2	30	45	76	121	185	185	280
PSU	130	3-4	25	38	63	100	150	150	225
PUR, TPU	90	2-3	19	28	46	74	115	115	170
PVC	70	1-2	30	45	76	121	185	185	275
SAN	80	2-3	26	39	65	104	160	160	235
SB	80	2	28	42	69	111	170	170	250

\* kann nur mit einem Hochtemperatur-Trockentrichter angewandt werden.

Die in der Tabelle angegebenen Durchsatzmengen basieren auf Richtwerten handelsüblicher Materialien und können je nach Schüttdichte und Anfangsfeuchte sowie aufgrund der gewählten Trocknungsparameter variieren.

Technische Änderungen vorbehalten.

Ihren zuständigen Ansprechpartner finden Sie auf unserer Webseite.

