



干燥

MOISTURE MINDER®

在线水分传感器



ZERO LOSS

MOISTURE MINDER®

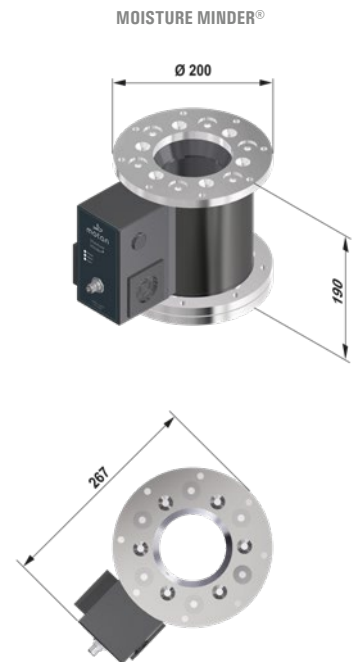
高效、准确的物料干燥是工程塑料加工过程中保证产品质量的关键因素。到目前为止，还没有可靠的方法来监测和控制从干燥桶出来的物料是否干燥。Moisture Minder®系统可以连续、高效、准确地检测塑料颗粒的残余含水率，检测能力在10-2,500公斤/小时。它可以直接安装在干燥桶下面，准确显示塑料颗粒的实际含水率。

- 质量控制 - 在干燥时正确显示剩余水分：质量控制和进程优化**
 在干燥过程中的缺陷是显而易见的，这使持续的质量控制成为可能。
- 趋势图 - 可以连续监测整个进程**
 Moisture Minder® 通过趋势图连续显示干燥中材料的残余水分。这使得连续的过程监测成为可能，并且可以立即看到与设定值的偏差。
- 维护成本低**
 无活动件，无耗材，无磨损件，校验间隔时间长。
- 应用领域广泛 - 温度范围宽，适用范围广**
 由于温度范围宽（高达200°C），Moisture Minder® 可以用于许多不同的材料。测试材料可以和标准材料数据校准对比。
- 紧凑型设计 - 安装简单**
 可直接安装在干燥桶和吸料器盒之间。
- 连续测量节省能源，保证了过程稳定**
 快速检测过度干燥或者干燥不足，确保干燥桶保持最佳状态，节约能源和减少物料浪费。
- 不断开发和研究保证了高质量**
 Moisture Minder®基于大量的研究和开发。
- 菜单设计简单，校准数据易获取**
 菜单设计简单明了。检测数据文件可从设备上获取。

技术数据

技术数据		
型号	M5	M100
温度范围 (°C)	高达 200	高达 140
湿度范围 (ppm)	20 - 1000	100 - 2000
流速 (kg/h)	10 - 2500	10 - 2500
环境温度 (°C)	10 - 110 / 最大: 90% 湿度	10 - 110 / 最大: 90% 湿度
防护等级	IP 40	IP 40
通讯 (控制)	Modbus TCP	Modbus TCP
远程控制	可行	可行

所有尺寸单位都是毫米。
可能会有技术变化。
Moisture Minder® 和 BRVSCAN® 商标权归属于 Bry-Air®。



全球超过130个销售服务网点

