



KURUTMA

LUXOR SG

Kuru havalı kurutucu



ZERO LOSS

LUXOR SG

KURU HAVALI KURUTUCU

LUXOR SG serisi kuru hava kurutucuları, küçük kurutucuların en son neslidir. Kurutucularda, bilinen güvenli proses sistemi ve modern kumanda teknolojisi mükemmel bir kurutma sonucu için kombine edilir. Standart olan ecoPROTECT fonksiyonu kurutma makinesinin boyutuna bağlı olarak %6 ile %10,5 arasında enerji tasarrufu sağlayarak malzeme dostu kurutma işleminin oluşmasına yardımcı olur.

LUXOR SG kuru hava jeneratörü ve BIN SG kurutma silosu birlikte sadece bir güç ünitesi içeren bir komple ünite oluşturur ve bağlanmaya hazır şekilde teslim edilir. Bu seri, kurutma kapasitesi 30 - 80 m³/saat arası olan üç kuru hava jeneratöründen oluşur. Her kuru hava jeneratörü farklı kurutma silosu boylarıyla (60 - 250 litre arası) kombine edilebilir. LUXOR SG, basınçlı hava beslemesi olmadan çalışır. Böylece enerji ve maliyet tasarrufu yapmış olursunuz.

Kuru hava jeneratörü

LUXOR SG serisi, paslanmaz çelikten yapılmış iki güçlü moleküler tüpe sahiptir; bunlar kesintisiz bir kurutma sağlar. Kuru hava jeneratörü, proses ve rejenerasyon devresi için kuru hava oluşturmaya yarayan bir fanla donatılmıştır. Çiğ noktası göstergesi, hava soğutucu ve düşük çiğ noktası fonksiyonu bu model için opsiyoneldir. Gövde tasarımı sayesinde tüm bileşenlere ve de bakım çalışmaları için ideal erişim sunar.

ecoPROTECT

Yalıtımlı paslanmaz çelik kurutma silosunda standarttır. ecoPROTECT plastik malzemenin termal hasar görmesini engelleyen malzeme koruma fonksiyonu sayesinde kurutma makinesinin boyutuna bağlı olarak %6 ile %10,5 arasında enerji tasarrufu sağlar. Bu özellik en uygun kurutma işlemini bulmanıza yardımcı olur. Kurutma işlemi sırasında, bu fonksiyon kurutma parametrelerini otomatik olarak düzenler.

Kurutma maddesi kartuşları



LUXOR SG / BIN SG
ve METRO SG HES



Karşı akım rejenerasyonu

Rejenerasyon havasının karşı akışı, nem giderici yatakların daha hızlı nem almasına neden olur ve bu da ek olarak enerji tasarrufu sağlar. Ayrıca kurutucu standart olarak basınçlı hava olmadan çalışır. Bu, enerji ve maliyet tasarrufu sağlar.

Kurutma silosu

Kurutma silosu paslanmaz çelikten yapılmış, tamamen yalıtılmış ve özgün bir ısıtıcıya sahiptir. Silindirik tasarım, kuru havanın eşit dağılımını sağlar ve silo çıkışındaki malzemenin kuru ve sabit bir sıcaklıkta tutulmasını garanti eder.

100, 150 ve 250 litrelik kurutma siloları oldukça büyük bir temizlik kapağıyla ve bir izleme camıyla donatılmıştır.

Kapı, malzeme akışını optimize etmek ve temizliği basitleştirmek için kutunun şekline uyar. Tüm silolarda motan yükleyicisini monte etmek için bir flaş bulunur.

BIN SG 150



Emiş kutusu



Optimize emiş kutusu

Optimize edilmiş emiş kutusu, kurutulmuş plastik granüllerin kurutma silosundan yükleme sistemine aktarılmasını sağlar. Emiş kutusu entegre örnekleme sistemine sahiptir; böylece proses kalitesi kontrol edilebilir.

LUXORnet SG kumandası

Modern bir mikro işlemcili kumandayla kolay bir kullanım sağlar. Kontrol panelindeki göstergeler her zaman güncel kurutma durumunu gösterir ve her kurutma silosu sıcaklığı özgün olarak ayarlanabilir. Merkezi kontrol 7 inç boyutunda renkli bir dokunmatik ekran vasıtasıyla gerçekleşir ve kuru hava üreticisine entegre edilmiştir. Sistem, kuru hava üreticinin ve kurutma silosunun kolayca kullanılmasına imkan verir.

Kumanda 33 farklı dilde mevcuttur ve başka fonksiyonlar entegre edilmiştir:

- Arıza arama fonksiyonu
- Malzeme veritabanı
- Haftalık devre saati
- Otomatik dönüş alanı denetimi
- motan ağına (CONTROLnet) entegrasyon için standart ağ bağlantısı (Ethernet)

LUXORnet SG kumandası



LUXOR SG

TEKNİK VERİLER

LUXOR SG / BIN SG

Teknik veriler						
Tip	LUXOR SG 30 / BIN SG 60	LUXOR SG 30 / BIN SG 100	LUXOR SG 50 / BIN SG 100	LUXOR SG 50 / BIN SG 150	LUXOR SG 80 / BIN SG 250-L	LUXOR SG 80 / BIN SG 250-H
Kurutma haznesi hacmi [l]	60	100	100	150	250	250
Kuru hava kapasitesi (ortalama) [m ³ /saat]	30	30	50	50	80	80
Sıcaklık aralığı [°C]	60-140	60-140	60-140	60-140	60-140	60-180
Bağlantı voltajı [V/Hz]	3//PE 400/440/480V 50/60Hz					
Çekilen akım [A]	20	20	20	20	20	20
Kontrol voltajı [V DC]	24	24	24	24	24	24
Ağırlık yakıt. [kg]	135	172	173	179	194	204
Ölçüler (mm)						
L	1034	1135	1135	1135	1240	1240
B	808	808	808	808	854	854
H	1497	1745	1745	1890	2125	2125
RAL rengi turuncu/gri	2011/7040					



Performans verileri

Malzeme
(tüketim oranı (kg/saat))

	Kurutma sic. [°C]	Bekleme süresi [saat]	LUXOR SG 30 BIN SG 60	LUXOR SG 30 BIN SG 100	LUXOR SG 50 BIN SG 100	LUXOR SG 50 BIN SG 150	LUXOR SG 80 BIN SG 250-L	LUXOR SG 80 BIN SG 250-H
ABS	80	2,5	15	24	24	37	61	61
CA	75	2,5	18	30	30	44	74	74
CAB	75	3	14	23	23	34	57	57
CP	75	4	11	18	18	26	44	44
EPDM	80	4	9	16	16	24	39	39
PA 6/66	75	5	8	13	13	20	33	33
PA 6 %40 GF	80	5	10	17	17	25	42	42
PA 6.10 /.11 /.12	80	5	7	12	12	18	30	30
PAEK	140	4	11	19	19	28	47	47
PBT	110	3	15	25	25	38	63	63
PC	120	2,5	18	29	29	44	73	73
PC/PBT	110	3,5	12	20	20	30	51	51
PE	90	2	17	28	28	41	69	69
PE siyah	90	3	11	18	18	28	46	46
PEEK	140	4	12	19	19	29	48	48
PEI	140	5	9	15	15	23	38	38
PES	140	4	12	20	20	30	50	50
PET	140	7	7	12	12	18	30	30
PI	140	2	24	41	41	61	101	101
PLA	100	3	14	24	24	36	60	60
PMMA	80	2,5	17	28	28	41	69	69
POM	110	2,5	20	33	33	49	82	82
PP	100	2,5	12	21	21	31	52	52
PP Talk %40	100	3	14	24	24	36	59	59
PPO (PPE)	110	2,5	15	25	25	37	62	62
PPS	140	3,5	13	22	22	33	56	56
PS	80	2	18	31	31	46	76	76
PSU	130	3	15	24	24	37	61	61
PVC	70	2	24	41	41	61	101	101
SAN	80	2,5	15	25	25	38	63	63
SB	80	2	19	31	31	47	78	78
TPU (PUR)	80	3,5	12	20	20	30	50	50

Tabloda belirtilen tüketim miktarları, piyasada yaygın olarak kullanılan malzemelerin referans değerlerini esas alır ve dökme ağırlığına ve bağlanç nemine göre ve de seçilen kurutma parametresi nedeniyle farklılık gösterebilir.

Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır.

Yetkili irtibat sorumlunuzu web sitemizde bulabilirsiniz.

