



СУШКА

LUXOR E A LUXOR EM A

Компактная сушилка с встроенной подачей



ZERO LOSS

LUXOR E A / LUXOR EM A

Технология ETA plus®

Оptionальная технология ETA plus® является инновационной энергосберегающей технологией сушки, которая учитывает два следующих индивидуальных фактора:

- Система управления расходом технологического воздуха автоматически адаптирует массовый расход воздуха к количеству осушаемого материала, а также к сезонным и суточным изменениям.
- Когда массовый расход воздуха уменьшится до минимальной величины, температура сушки автоматически адаптируется к количеству осушаемого материала. Это обеспечивает очень мягкую, щадящую сушку, особенно когда имеет место большое снижение пропускной способности материала.

В целом, сочетание управления расходом воздуха и уменьшения температуры дает максимально возможную экономию энергии. По сравнению с традиционными системами сушки при использовании технологии ETA plus® возможна экономия энергии до 64%. Обе функции могут быть активированы или деактивированы в зависимости от Ваших технологических требований.



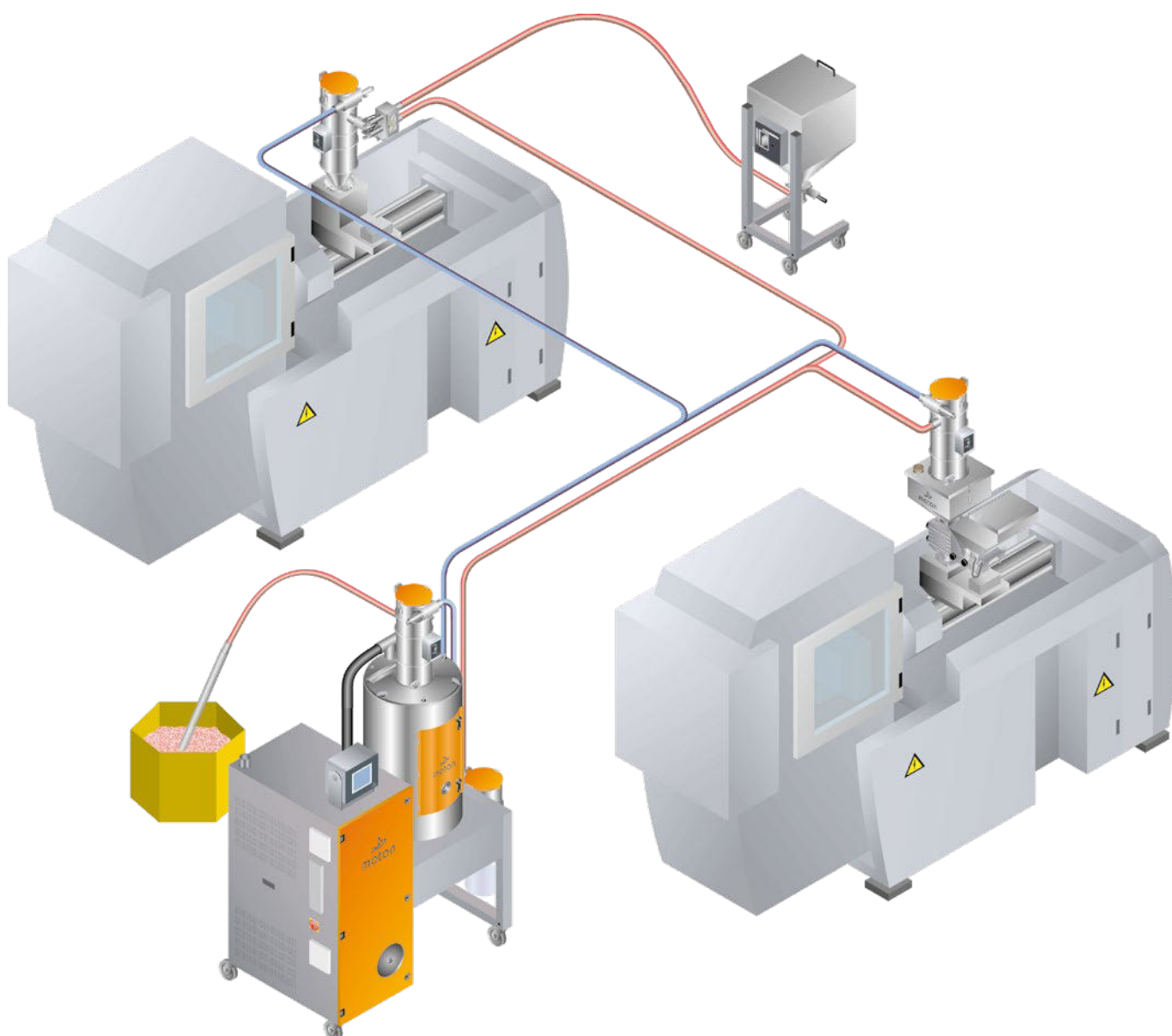
LUXOR E A / LUXOR eM A

КОМПАКТНАЯ СУШИЛКА С ВСТРОЕННОЙ ПОДАЧЕЙ

Сушилки LUXOR e a и LUXOR eM a с опционной технологией энергосбережения eTa plus® специально разработаны для подачи воздуха при стабильно низкой точке росы к сушильному бункеру, при сниженном энергопотреблении. Сушилка LUXOR E A разработана для использования с существующими системами подачи или с вакуумными загрузчиками. Тогда как LUXOR eM a представляет предназначенное для машины решение с встроенной подачей сухим воздухом максимум для двух обрабатывающих машин и сушильного бункера. Имеются три типоразмера с емкостью сушильного бункера 60, 100 и 150 литров.

В системах управления LUXORnet используется современная, гибкая BUS-технология. Стандартно, цветная сенсорная система управления управляет генератором сухого воздуха, одним сушильным бункером, а при версии eM, подачей материала к одному сушильному бункеру и двум обрабатывающим машинам.

Наличие встроенной подачи сухим воздухом, продувки линий и пропорционального дозирования материала обеспечивает максимальную гибкость и производительность.





Загрузчики материала METRO G

Системные загрузчики METRO G используются для того, чтобы быстро и в чистом виде подавать пластмассовый гранулят на обрабатывающую машину или сушильный бункер. Материал подается именно тогда, когда требуется, поддерживая машину в рабочем состоянии и исключая дорогостоящие простои. Потери материала исключаются, и рабочая зона поддерживается чистой и безопасной.

Дозирующий пропорциональный клапан для материала

Дозирующий клапан MeTROMiX из электрополированной нержавеющей стали прикреплен к загрузчику материала MeTRO G. Вы можете легко настроить процентное соотношение и количество слоев материала на цикл подачи помощью системы управления сушилкой. Большая прозрачная панель обеспечивает вам легкий доступ для чистки.



Система подающих трубопроводов

Для упрощения монтажа предлагаются предварительно конфигурированные комплекты питающих материальных линий для одной или двух машин. Опция, система вакуумных и подающих трубопроводов из нержавеющей стали сзади сушильного бункера, дает возможность простого и эффективного подключения к обрабатывающим машинам.

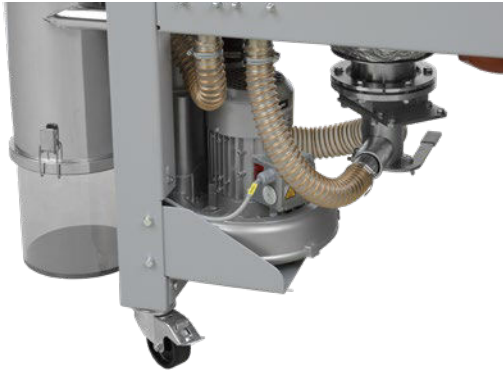
Конструкция бункера LUXORBIN

Все бункеры motan LUXORBin сделаны из нержавеющей стали и полностью термоизолированы, включая конус бункера. Бункеры смонтированы на жестких рамах и имеют блок управления, установленный на передней стороне бункера для оптимального доступа. Долговечные твердотельные реле гарантируют точное и надежное регулирование температуры, которое не повреждает термочувствительные материалы.



Большая дверца для чистки

Большие 100- и 150-литровые сушильные бункеры оснащены специальными большими дверцами для чистки, снабженными смотровым стеклом и быстросъемными ручками для простого открывания. Эти дверцы повторяют форму бункера, чтобы оптимизировать поток материала и упростить чистку. Кроме того, бункеры имеют расщепленную шарнирную крышку для упрощения доступа сверху.



Открыто-вихревой насос для подачи

Идеален для использования при подаче материала на небольшие расстояния, ничто не сравнится по простоте и надежности с открыто-вихревым вакуумным насосом. Компактная конструкция позволяет монтировать насос под сушильным бункером.

Подача сухим воздухом и продувка линии

Подача сухим воздухом важна для гигроскопичных материалов. Подача на обрабатывающую машину осуществляется в замкнутом контуре при использовании сухого, теплого воздуха. Это поддерживает температуру материала и исключает повторную абсорбцию влаги. В качестве опции материалы питающие линии могут продуваться после каждого цикла подачи.



Циклон и фильтр мелкой пыли для системы подачи

Пылевой фильтр циклона обеспечивает вам эффективную фильтрацию от малых до средних количеств подаваемого материала. Циклон отделяет пыль, а прозрачный сборный бункер для пыли с быстро расцепляемыми зажимами обеспечивает быстрое и простое удаление мелких частиц.



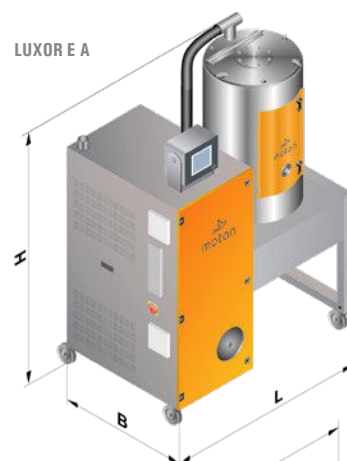
LUXORnet EM

Система управления LUXORnet eM предоставляет удобный для пользователя интерфейс через цветной графический дисплей с сенсорным экраном. Система управления инкорпорирует полный набор функций для эксплуатации и управления процессом, менеджмент рецептов, ротоколирование для обеспечения качества, а также расширенные сервисные функции и графики трендов. Управление расходом воздуха ETA plus® с температурной адаптацией доступны в качестве опции. В системе управления LUXORnet используется современная, гибкая технология BUS. Стандартно, система управления управляет генератором сухого воздуха, одним сушильным бункером, а также максимально тремя загрузчиками материала. Технология LUXORnet выделяется благодаря ее современной открытой сетевой архитектуре на базе Ethernet, позволяющей подключать сушилки LUXOR eM к центральной панели WeVpanel. Это позволяет дистанционно управлять всеми функциями и обеспечивает контроль всего производства.

LUXOR E A / LUXOR EM A

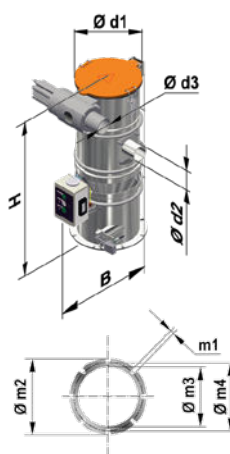
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические данные	LUXOR E/EM A 60	LUXOR E/EM A 100	LUXOR E/EM A 150
Объем сушильного бункера (л)	60	100	150
Средн расход сухого воздуха (м³/ч)	20	34	50
Диапазон температур (°C)	70-140		
Электроснабжение	3/PE 380-400/440/480V 50/60Гц		
Потребляемая мощность (кВт)	3-6		
Номинал предохранителей (А)	16		
Напряжение управл. (В пост.ток)	24		
Сжатый воздух (бар/мм)	5-7 / 9		
Расход сжатого воздуха макс. (л/ч)	1		
Вес прикл. (кг)	161/195	181/215	191/225
Размеры (мм)			
Длина	1071/1332	1071/1332	1071/1332
Ширина	600	600	600
Высота	1460	1675	2010
Цвет RAL оранжевый/серый	2011/7040	2011/7040	2011/7040

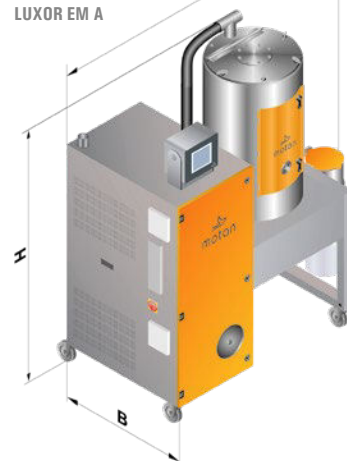


Технические данные	METRO G 1.5I	METRO G 03I
Заполняемый объем - литры/цикл	1,5	3
Вес (кг)	8	8,5
Ширина ячейки - фильтр (мкм)	500 (опция 1200)	
Сжатый воздух (бар)	4-6	
Размеры(мм)		
Высота	469	529
H высота (с откр.крышкой)	670	730
B ширина	295	295
Ø d1	170	170
Ø d2	38	38
Ø d3	38	38
m1	7	7
Ø m2	215	215
Ø m3	170	170
Ø m4	195	195

METRO G 1.5I/03I



LUXOR EM A



Эксплуатационные данные

Материал
(пропускная способность кг/ч)

	Темп.сушки (°C)	Время пребывания (ч)	LUXOR E/EM A 60	LUXOR E/EM A 100	LUXOR E/EM A 150
ABS	80	2,5	15	25	38
CA	75	2,5	11	19	28
CAV	75	3	10	17	25
CP	75	4	10	16	24
EPDM	80	4	8	13	20
PA 6/66	80	5	8	14	20
PA6 40% GF	80	5	12	20	31
PA 6.10/.11/.12	80	5	8	14	20
PAEK	140	4	11	18	26
PBT	120	3	15	26	38
PC	120	2,5	15	26	38
PC/PBT	110	2	11	19	28
PE	90	2	9	15	23
PE black	90	3	8	14	21
PEEK	140	4	14	23	35
PEI	140	5	11	18	26

Материал
(пропускная способность кг/ч)

	Темп.сушки (°C)	Время пребывания (ч)	LUXOR E/EM A 60	LUXOR E/EM A 100	LUXOR E/EM A 150
PES	140	5	11	18	28
PET	140	7	7	12	18
PI	140	2	18	30	45
PLA	100	4	11	19	28
PMMA	80	2,5	14	24	36
POM	110	2,5	17	28	42
PP	100	2,5	12	20	29
PP talc 40%	100	3	11	19	28
PPO (PPE)	110	2,5	15	26	38
PPS	140	3,5	14	23	35
PS	80	2	18	30	45
PSU	130	3	15	25	38
PVC	70	2	18	30	45
SAN	80	2,5	16	26	39
SB	80	2	17	28	42
TPU (PUR)	80	3,5	11	18	27

Вашего регионального представителя вы найдете на нашем сайте.



www.motan.com