

SÉCHAGE

# LUXOR E A LUXOR EM A

Séchoir compact avec système de  
convoiement intégré



ZERO LOSS

# LUXOR E A / LUXOR EM A

## Technologie ETA plus®

La technologie ETA plus® disponible à titre optionnel est synonyme de technologie de séchage innovante et énergétiquement efficace qui tient compte de deux facteurs individuels :

- Le régulateur du débit d'air s'adapte automatiquement aux températures d'admission et au débit de matière variant selon les saisons et les heures de la journée.
- Si le débit d'air a été réduit à un minimum, la température de l'air sec est automatiquement adaptée au débit. Ceci garantit un séchage qui ménage le produit et qui est particulièrement important lorsque les débits sont fortement réduits.

En résumé, on peut dire que la combinaison de régulateur du débit d'air et de diminution de la température permet de faire des économies d'énergie maximales possibles. En comparaison aux installations de séchage conventionnelles, des économies d'énergie jusqu'à 64% sont possibles avec la technologie ETA plus®. Selon les spécificités du processus, les deux fonctions peuvent être activées ou désactivées.



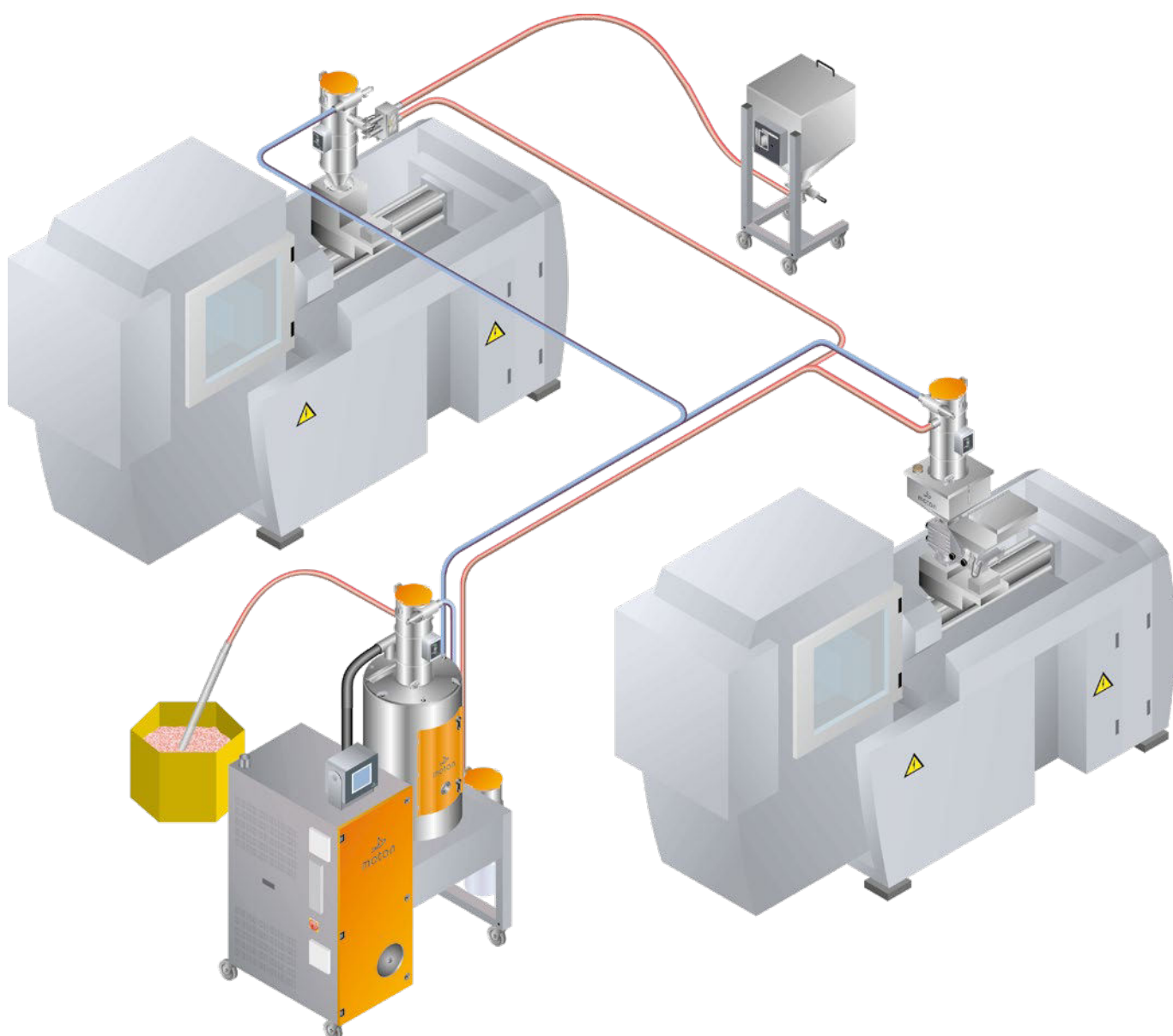
# LUXOR E A / LUXOR EM A

## SÉCHOIR COMPACT AVEC SYSTÈME DE CONVOYAGE INTÉGRÉ

Le modèle LUXOR E A ainsi que le modèle LUXOR EM A avec technologie économe en énergie ETA plus® disponible à titre optionnel, ont été spécialement développés pour convoyer de l'air avec un point de rosée bas constant vers une trémie de séchage tout en diminuant parallèlement la consommation d'énergie. Le LUXOR E A peut être intégré dans des installations de convoyage déjà existantes ou être équipé avec un convoyeur isolé. Le LUXOR EM A est une solution spécifique pour les installations. Il est équipé d'un système de convoyage par air sec intégré pouvant alimenter jusqu'à deux machines de transformation et une trémie de séchage. Les deux séchoirs sont disponibles avec chaque fois une trémie de séchage de 60, 100 et 150 litres.

La commande LUXORnet utilise une technologie BUS moderne et flexible. Par défaut, le générateur d'air sec et une trémie de séchage sont commandés au moyen d'un écran couleur tactile. La version EM comporte également un système de convoyage de matière pour une trémie de séchage et deux machines de transformation.

L'intégration du convoyage par air sec, le vidage par aspiration et le dosage de matière garantissent une flexibilité et une productivité maximales.





### **Convoyeurs METRO G**

Les convoyeurs METRO G sont utilisés pour convoyer de manière rapide et sans risque de contamination des granulés de plastique vers la machine de transformation ou la trémie de séchoir. La matière est convoyée dès que celle-ci est requise. Ainsi, les machines peuvent continuer à tourner et les temps d'arrêts coûteux sont évités. La perte de matière est empêchée et la zone de travail reste propre et sûre.

### **Robinet mélangeur**

Le robinet mélangeur METROMIX en acier inox électropli est raccordé au convoyeur METRO G. L'opérateur peut facilement adapter le pourcentage et le nombre de couches de matières par cycle de convoyage sur la commande du séchoir. Un grand volet d'accès transparent facilite le nettoyage.



### **Tuyauterie de convoyage**

Des kits de matériel complets avec tuyauteries et câbles pour le raccord à une ou deux machines de transformation sont disponibles. Un guidage de la matière et du vide disponibles à titre optionnel, au moyen de tubes en acier inox sur la face arrière de la trémie de séchage, permet un raccord simple et efficace sur les machines de transformation.

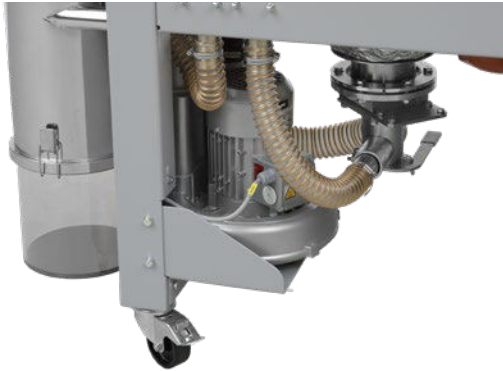


### **Construction du LUXORBIN**

Toutes les trémies de séchage en système sont en acier inox et complètement isolées, y compris le cône de la trémie. Elles sont montées sur des châssis solides. Des relais semi-conducteurs durables permettent une commande fiable et précise de la température, ce qui prévient avant tout des dommages sur les matières sensibles.

### **Grande trappe de visite**

Les grandes trémies de séchage de 100 et 150 litres disposent de trappes de visite particulièrement grandes dotées d'un verre regard et d'une fermeture rapide facile à ouvrir. Les trappes sont adaptées à la forme de la trémie, ce qui optimise le flux de matière et facilite le nettoyage. Un couvercle rabattable facilite l'accès par le haut.



#### **Compresseur à canal latéral pour le convoyage**

Un compresseur à canal latéral est utilisé pour les trajectoires de convoyage moyennes. N'exige aucun entretien et est durable. Grâce à la construction silencieuse, simple et compacte on peut directement placer la soufflerie sous la trémie de séchage.

#### **Convoyage par air sec et vidage par aspiration**

Le convoyage par air sec est particulièrement important pour les matières hygroscopiques. Le convoyage vers la machine de transformation a lieu dans un circuit fermé avec de l'air sec au lieu de l'air chaud. Ce procédé maintient la température de la matière constante et empêche toute absorption d'humidité. A titre optionnel, on peut après chaque cycle de convoyage, réaliser un vidage par aspiration.



#### **Filtres cyclone et filtres fins à poussière pour le convoyage**

Le filtre cyclone à poussière assure un filtrage efficace pour le convoyage de petits et moyens débits. Il sépare la poussière de la matière et le récipient collecteur à poussière transparent doté de fermetures rapides, permet une élimination rapide et simple de la fine poussière.



#### **LUXORnet EM**

La commande du LUXORnet EM au moyen d'un écran tactile graphique en couleur est très conviviale. La commande dispose également de plein d'auxiliaires pour gérer le déroulement et le processus de fabrication, la gestion des recettes, les fonctions de rapport pour l'assurance qualité, ainsi que des fonctions de maintenance avancées ou des graphiques tendances.

A titre optionnel, l'ETA plus® est également disponible avec un régulateur du débit d'air avec ajustement de la température.

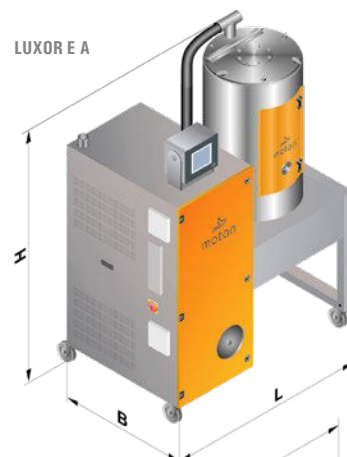
Toutes les commandes LUXORnet utilisent une technologie bus moderne et flexible. La commande pilote un générateur d'air sec, une trémie de séchage ainsi que jusqu'à 3 convoyeurs d'alimentation.

La technologie LUXORnet est tout particulièrement caractérisée par une architecture de réseau ouverte moderne sur base de la technologie d'Ethernet. Les séchoirs LUXOR EM A peuvent être connectés à un panneau WEB central. Ainsi vous pouvez télécommander toutes les fonctions et vous avez une vue d'ensemble complète de l'ensemble de la production.

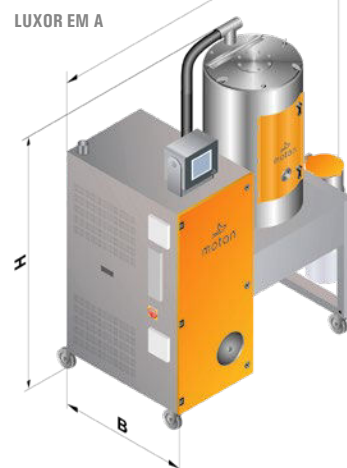
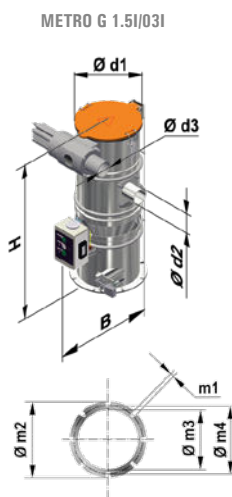
# LUXOR E A / LUXOR EM A

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques	LUXOR E/EM A 60	LUXOR E/EM A 100	LUXOR E/EM A 150
Volume de la trémie (l)	60	100	150
Débit d'air sec (moyenne) (m³/h)	20	34	50
Plage de température (°C)	70-140		
Tension de raccordement	3/PE 380-400/440/480V 50/60Hz		
Puissance électrique connectée (kW)	3-6		
Max. fusible de puissance (A)	16		
Tension de commande (V CC)	24		
Prise d'air comprimé (bar/mm)	5-7 / 9		
Consommation d'air comprimé (l/h)	1		
Poids approx. (kg)	161/195	181/215	191/225
Dimensions (mm)			
L	1071/1332	1071/1332	1071/1332
B	600	600	600
H	1460	1675	2010
Couleur RAL orange/gris	2011/7040	2011/7040	2011/7040



Caractéristiques techniques	METRO G 1.5I	METRO G 03I
Volume de séparation - Litres/cycle	1,5	3
Poids (kg)	8	8,5
Maillage du filtre (µm)	500 (option 1200)	
Air comprimé (bars)	4-6	
Dimensions (mm)		
H	469	529
H (couvercle ouvert)	670	730
B	295	295
Ø d1	170	170
Ø d2	38	38
Ø d3	38	38
m1	7	7
Ø m2	215	215
Ø m3	170	170
Ø m4	195	195



### Données de puissance

	Débit de matière (kg/h)				
	Temp. de séchage (°C)	Temps d'exposition (h)	LUXOR E/EM A 60	LUXOR E/EM A 100	LUXOR E/EM A 150
ABS	80	2,5	15	25	38
CA	75	2,5	11	19	28
CAB	75	3	10	17	25
CP	75	4	10	16	24
EPDM	80	4	8	13	20
PA 6/66	80	5	8	14	20
PA6 40% GF	80	5	12	20	31
PA 6.10 / .11 / .12	80	5	8	14	20
PAEK	140	4	11	18	26
PBT	120	3	15	26	38
PC	120	2,5	15	26	38
PC/PBT	110	2	11	19	28
PE	90	2	9	15	23
PE black	90	3	8	14	21
PEEK	140	4	14	23	35
PEI	140	5	11	18	26

	Débit de matière (kg/h)				
	Temp. de séchage (°C)	Temps d'exposition (h)	LUXOR E/EM A 60	LUXOR E/EM A 100	LUXOR E/EM A 150
PES	140	5	11	18	28
PET	140	7	7	12	18
PI	140	2	18	30	45
PLA	100	4	11	19	28
PMMA	80	2,5	14	24	36
POM	110	2,5	17	28	42
PP	100	2,5	12	20	29
PP talc 40%	100	3	11	19	28
PP0 (PPE)	110	2,5	15	26	38
PPS	140	3,5	14	23	35
PS	80	2	18	30	45
PSU	130	3	15	25	38
PVC	70	2	18	30	45
SAN	80	2,5	16	26	39
SB	80	2	17	28	42
TPI (PUR)	80	3,5	11	18	27

Les débits indiqués sur le tableau sont basés sur des valeurs indicatives de matières en vente dans le commerce et peuvent varier selon la densité en vrac et l'humidité de départ ainsi qu'en fonction des paramètres de séchage sélectionnés.  
 Sous réserve de modifications techniques.

Vous trouverez votre interlocuteur sur notre site web.

