

干燥



单机设备 - 干燥

LUXOR

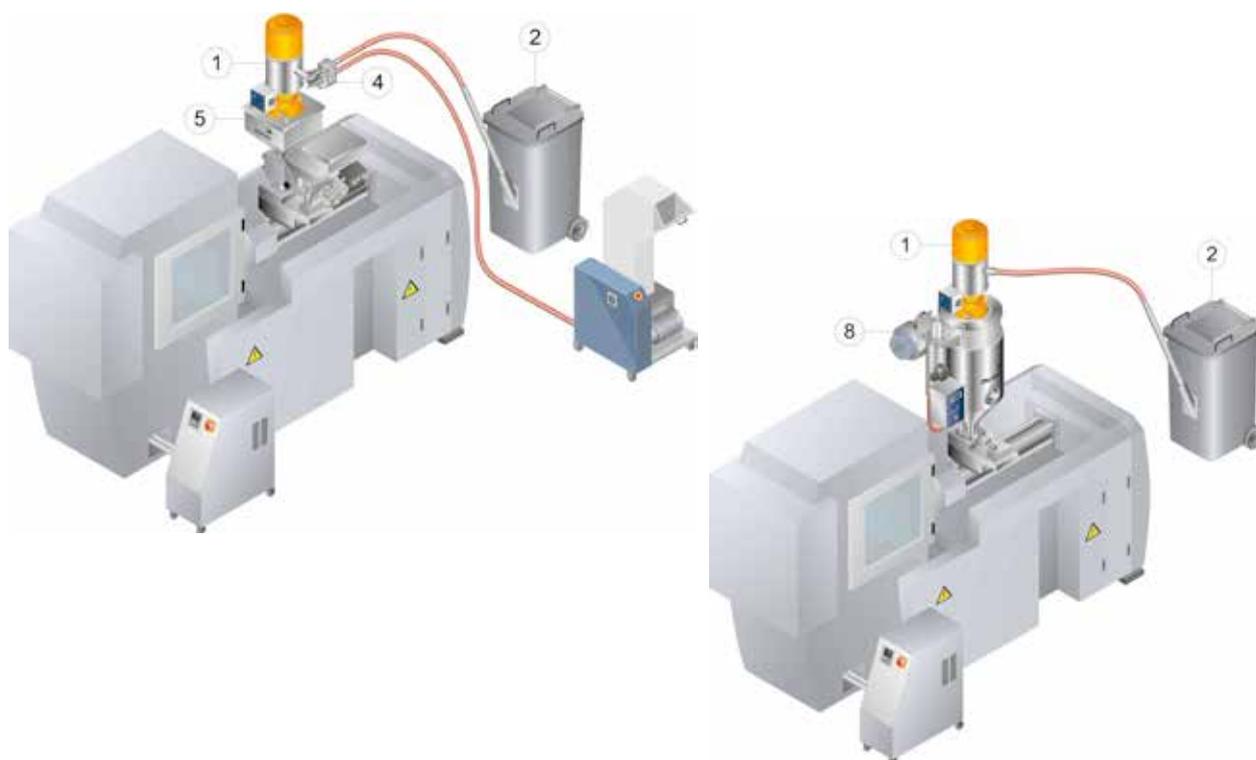
 think materials management



以最小的投资获取最大的产能

motan的单机系统由一系列可优化生产和提高塑料加工过程自动化水平的设备组成。所有设备均可经过组合或扩展来满足日益增加、不断变化的工艺要求，这使得塑料加工商更容易配置单机或装备整个生产车间。对于注塑、挤出以及吹塑行业而言，均可实现优化配置，将费用节约到最低。

个性化的应用和需求能够得到迅速解决，可以成为后期系统解决方案的第一步。单机产品价格虽低，但同样具备motan的高品质标准，并通过motan全球化销售网络推向市场，享有全球化技术服务。且所有单机设备均可整合至系统解决方案中。



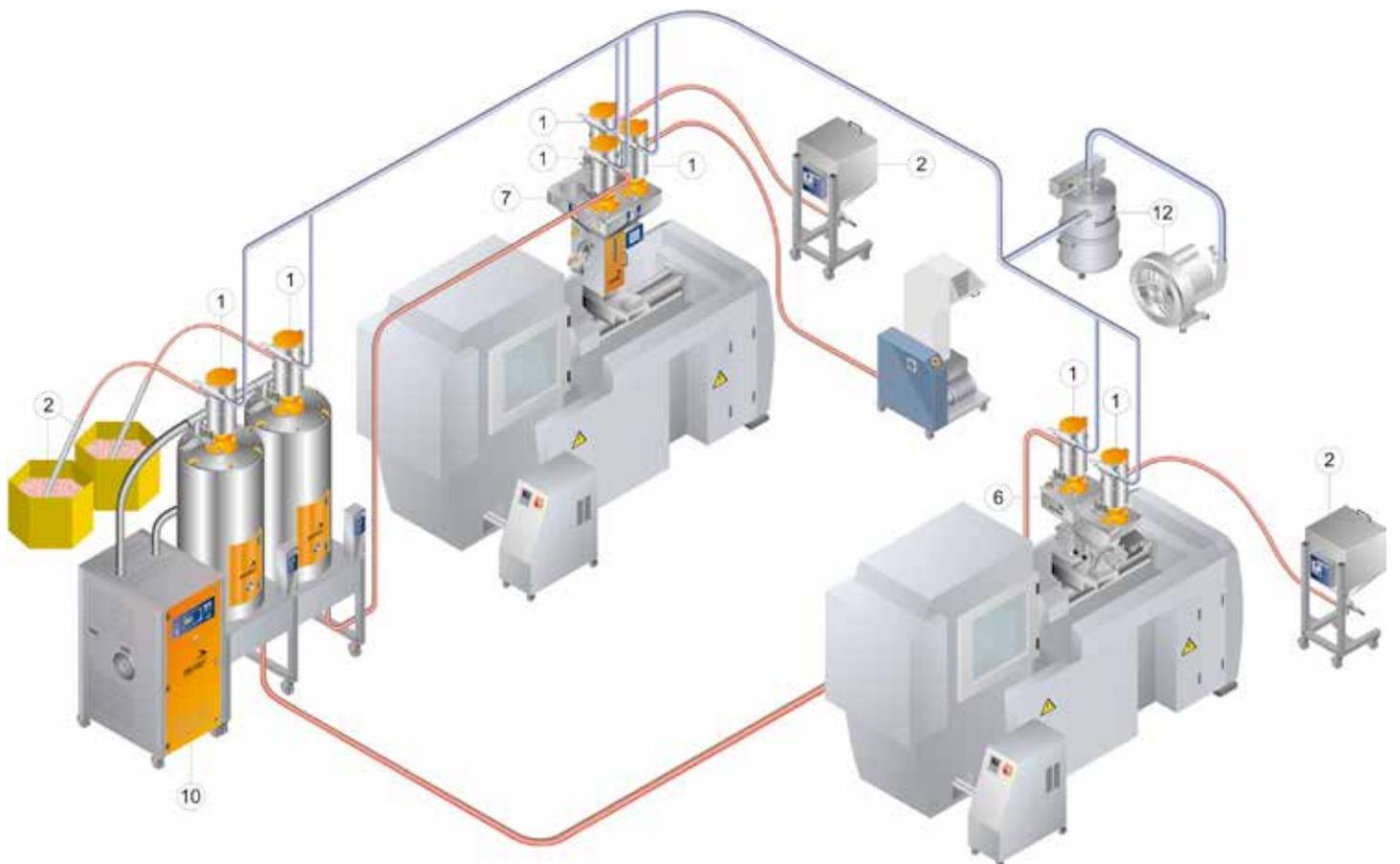
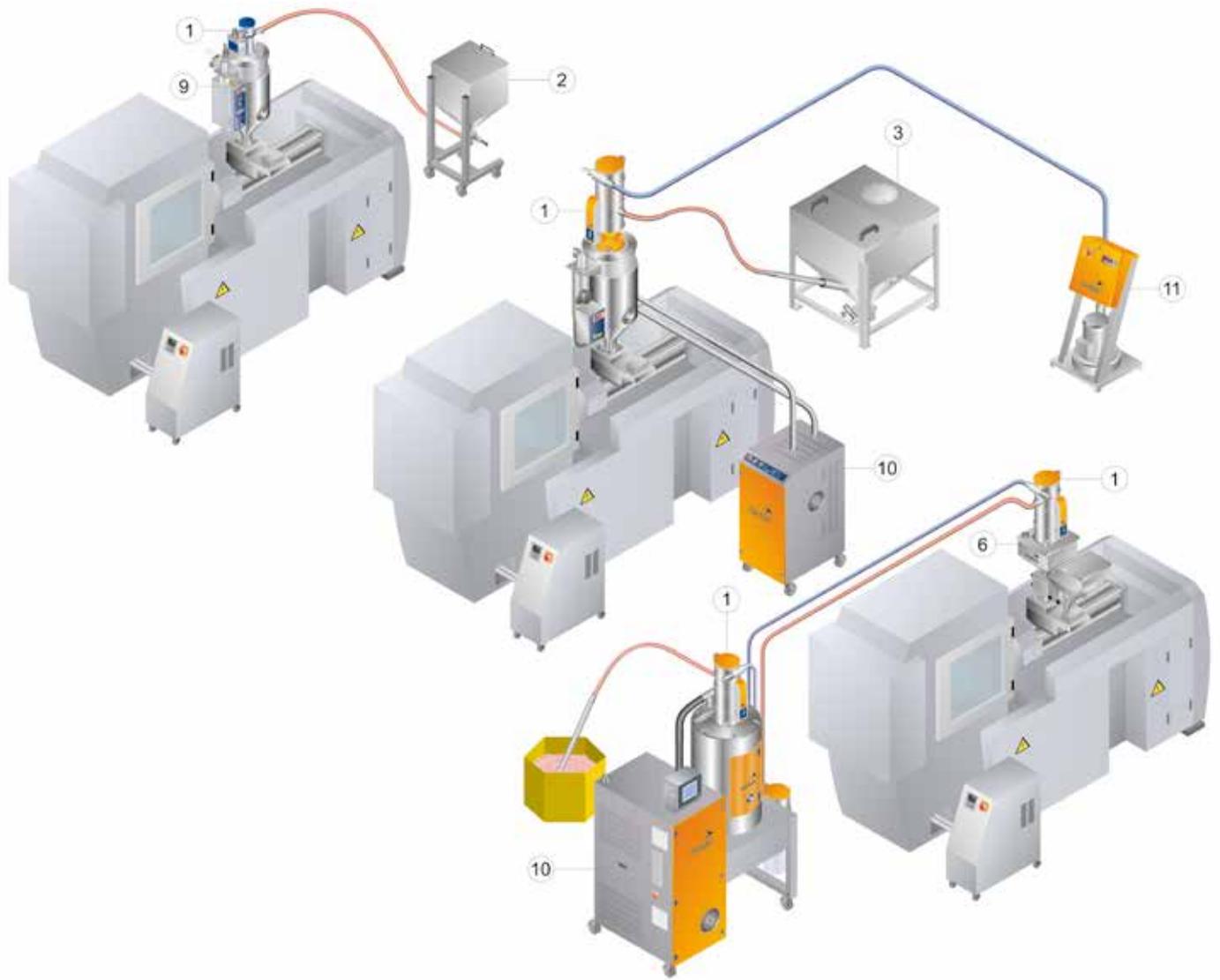
注塑应用自动化案例

主要特点：

- 原料易于清洁及储存管理
- 干燥机高效节能，既可使原料干燥效果符合干燥要求，又可去除原料表面水份对原料进行预热
- 输送设备为主机自动输送并提供原料
- 计量和混配单元可自动计量混配色母、添加剂和回收料

1. 成型机吸料器
2. 机边储料桶
3. 卸料站
4. 比例阀
5. MINICOLOR V 体积式计量机
6. MINICOLOR G 称重式计量机
7. GRAVICOLOR 称重式混料机

8. LUXOR HD 热风干燥机
9. LUXOR CA 压缩空气式干燥机
10. LUXOR 除湿干燥机
11. 风机站
12. 带过滤器的中央风机站



干燥

LUXOR HD

热风干燥机



在高品质塑料行业生产中，高效精确的原料干燥对于确保产品质量至关重要。LUXOR型干燥机具有高效可靠的性能，易于操作，并随机配有产品说明书。用户可方便、快捷地将LUXOR型干燥机安装在生产现场，而无需求助专业人员。LUXOR型干燥机是根据摩丹的高技术和高性能指标设计制造而成的。

LUXOR HD

稳定适宜的生产条件是提高产品质量和生产效率的基础。摩丹的LUXOR HD型热风干燥机为处理吸湿性弱的塑料颗粒表面水份提供最有效的解决方案。热风干燥机也可用作预加热原料，可以使重要的生产参数得以控制。

摩丹的LUXOR HD型热风干燥机高效隔热，干燥能力为每小时7到90公斤。干燥机可直接安装在主机的进料口上，也可安装在支架上，放在主机旁。

所有干燥机都带有一个独立的温度控制器，并配备安全限温装置，以避免原料过加热。

干燥机由耐腐蚀材料制成，既保证了使用寿命，又避免了对塑料颗粒的污染。

经济性

预加热原材料可提高主机的工作效率，从而提高生产率，同时降低能耗。LUXOR热风干燥机整体隔热并装有专门设计的干燥风扩散装置，可以更有效地对塑料颗粒进行加热干燥，同时降低能耗。

LUXOR热风干燥机可以有效地去除原料表面水份，使次品率降到最低，保证连续优质的产品生产。与此同时，LUXOR热风干燥机仅需极少的维护。

产品优势：

- 整体隔热干燥桶
 - 能耗最小
- 恒定的原料温度
 - 提高主机产量
 - 节约塑化过程能源
- 产品质量不受原料表面水份影响

LUXOR CA

压缩空气式干燥机

LUXOR CA 60



LUXOR CA 30
METRO VL



LUXOR CA 15



LUXOR CA 08



LUXOR CA

高效、准确的物料干燥是工程塑料加工过程中确保完美产品质量的关键要素。

摩丹的全隔热LUXOR CA压缩空气干燥机可为各类塑料颗粒提供高性价比的高效连续干燥方案，其产量高达25公斤/小时。该干燥机既可以直接安装在成型加工机上，也可安装在支架上。

该干燥机采用由工厂提供的压缩空气，通过释放膨胀变成低露点的常压气体作为干燥空气，再加热至所需的干燥温度，因此无需使用干燥剂。

所有型号干燥机均配备限温器和低气流安全开关以防止物料过热。每个干燥桶带有方便开启的铰链盖以及一个法兰用于安装摩丹吸料器来实现自动送料。

产品优势：

- 可靠高效
 - 正确的释压空气流量设定和显示
 - 空气流量可根据不同物料的类型和用料量来进行调节
- 全隔热圆柱形干燥桶
 - 低能耗且干燥均匀
- 重量轻
 - 易于安装
- 操作安全
 - 对干燥空气实行流量监测
 - 独立的安全限控器
 - 关掉干燥机后加热器逐级降温
 - 大型报警灯
- 灵活性
 - 干燥温度高达 180°C
 - 可干燥各类自由流动的塑料颗粒
- 铰链盖配有法兰用于安装吸料器
 - 便于清理和物料输送
- 可靠的控制
 - 操作简单
 - 精确的温度控制
- 可选项：
 - 用于提高压缩空气质量和降低露点的配件
 - METRO VL 文丘里式吸料器

干燥

LUXOR CA S

微型压缩空气式干燥机

装配控制器的 LUXOR CA S

控制器与干燥箱分离的 LUXOR CA S



LUXOR CA S

在制作微型部件过程中，注射成型正面临着如何为小产量工艺精确输送和干燥物料的独特挑战。由于严格的工艺条件限制，小产量会导致很多产品问题。因此如何精确的控制小产量的原料干燥和输送则至关重要。

LUXOR CA S 0.75l - 5l系列微型压缩空气干燥机专为低用料量而设计。该系列包括一套尺寸匹配的模块化干燥和输送设备，确保在微量生产时杜绝浪费或污染。

LUXOR CA S干燥系统的质量符合业内对摩丹产品的一贯期许。所有物料接触部件均由不锈钢或玻璃等耐磨材料制成。

LUXOR CA S干燥系统可以确保待加工原料在加工工艺过程中始终处于最佳状态。

- 保持整个干燥料斗的状态持续稳定是基本前提。因此，从整个干燥料斗直至物料出口的部分都是隔热的，并采用双釉内壁构造。
- 特殊的空气扩散器可以均匀地分配干燥空气，确保物料即使在料箱出口也能够保持恒定的温度和干燥度。

干燥桶自动加料

- 干燥桶采用METRO VL压缩空气文丘里式吸料器，能够可靠自动加料。该装料器几乎免维护，运行安静且无磨损。

全玻璃干燥箱



干燥空气入口和空气扩散器放大图



可选 METRO VL 文丘里式吸料器的干燥料斗



优化处理空气 — 合适的温度和质量

- 得益于其较宽的温度范围（高达180°C），LUXOR CA S干燥系统适用于多种不同的物料。

专为洁净室而设计

- 可选膜干燥机为零排放。
- 无论LCA S干燥机采用自动加料或手动加料，其废气都经过过滤处理。可选独立的洁净室过滤器。

操作简单，使用方便

- 干燥桶可以快速、简单地被清洁。
- 带把手，方便操作。
- 所有组件均为模块化设计并可互换。

干燥

LUXOR

除湿干燥机

MDE 40 带 1 x 60 l 干燥桶



LUXOR 80 带 3 x 60 l 干燥桶



LUXOR 50 带 1 x 100 l 干燥桶



LUXOR

吸湿性的塑料会吸收周围空气中的湿气，从而大大影响塑料的熔化和产品的质量。LUXOR除湿干燥机能持续、可靠的去除原料残留的水份，从而排除不良率，确保产品质量。

可靠性

摩丹提供的高性能、优质产品，使生产具有无比的可靠性，因此得到全球各地塑料加工商的信赖。通用的控制处理器和可靠的系统组件，确保了摩丹产品的最佳及最可靠的性能。

LUXOR S 120 带 1 x 400 l 干燥桶



LUXOR S 160 带 3 x 150 l 干燥桶



干燥空气发生器

所有型号的干燥机都带有两个相同容量的分子筛桶，来确保干燥过程的持续性，分子筛桶均由不锈钢制成。MDE40、LUXOR50/80型干燥机，均安装有一个风机来为干燥和再生过程提供干燥空气。LUXOR120/160型干燥机，分别安装有独立的干燥风机和再生风机。所有型号的干燥机的干燥回路都是一个闭合回路，干燥风露点极低。在大多数机型中，露点显示器、回风冷却器和高温干燥都为选配件。

有效性和灵活性

摩丹的LUXOR型干燥机只需最少的维护即可达到最大的效率。一台除湿干燥机可连接多个原料桶，从而给客户提供最灵活、持续性的生产。当对任意一个原料桶进行换料时，干燥过程仍可正常运行，此而避免了因换料造成的时间浪费。

控制/操作

先进的微处理控制器可实现最简单的操控，工作面板上的指示器显示干燥机的各种工作状态，每个干燥桶都可单独设定干燥温度。

LUXOR

S型干燥桶



干燥桶

干燥桶外覆高效隔热层，配有单独的加热器和温控器。它的圆柱形结构保证了干燥效果的均匀稳定。S型干燥桶的容量从15L到600L，并全部配有玻璃观测视窗，大容量干燥桶上还配有便于清洁和进入的检测门。60L及以下的干燥桶可直接安装在主机上，也可安装在可移动的支架上。所有干燥桶上均配有安装吸料器的法兰。

模块化

所有干燥机和干燥桶都装有脚轮，便于移动。用户可以通过改变干燥桶的组合方式与数量来满足生产的需要。设计小巧的LUXOR型干燥机和干燥桶最大程度地减小了工厂占地面积。

干燥桶的组合方式表

下表是干燥机可连接不同容量干燥桶的最大数量

型号	15 l*	30 l*	60 l*	100 l	150 l	250 l**	400 l**	600 l**
MDE 40	2	2	1					
LUXOR 50	3	3	2	1	1	-	-	-
LUXOR 80	-	-	3	2	2	1	-	-
LUXOR S 120	-	-	-	3	2	1	1	-
LUXOR S 160	-	-	-	-	3	2	1	1

* 以安装机型而定

** 以高温类型而定 (180°C)

根据需要可改变组合方式

产品优势：

节约成本

- 同时干燥多种原料
- 低能耗
- 维护量小
- 无需压缩空气
- 占地面积小
- 设备可灵活移动

- 具有独立温度控制功能
- 扩展性强

生产可靠

- 微处理控制和干燥桶独立温度控制
- 高效双分子筛桶持续干燥

- 模块化设计
- 操作简单
- 集成型周期性计时器
- 干燥机设计符合IEC和VDE标准* MDE 40除外

技术数据

LUXOR HD 技术参数

LUXOR HD 型干燥机	LHD 30	LHD 60	LHD 150
容量 (l)	30	60	150
干燥空气流量 (m³/h)	25	50	100
最高温度 (°C)	130	130	130
加热功率 (kW)	1.5	1.5	4.5
风机功 (kW)	0.088	0.24	0.35
负载 (kW)	2.0	2.0	5.0
电源 (V/Hz)	1/N/PE 230/50		3/N/PE 400/50
尺寸 (mm)			
H	750	936	1190
B	525	600	627
Ø d	342	416	537
重量约 (kg)	24	30	56
色号RAL (橙色/灰色)	2011/7040	2011/7040	2011/7040

性能数据

原料	干燥温度 (°C)	干燥时间 (h)	LHD 30 (kg/h)*	LHD 60 (kg/h)*	LHD 150 (kg/h)*
ABS	80	2-3	8	16	39
CA	75	2-3	8	16	39
PC	120	2-3	8	16	39
PE	90	1-2	19	38	75
PET-G	65	2-3	11	23	45
PI	130	3	7	13	33
PMMA	80	3	7	13	33
POM	110	2-5	8	16	39
PP	100	1-2	19	38	75
PS	80	1-2	23	45	91
PVC	70	1-2	13	26	65
SAN	80	2-3	8	16	39

*表中数据为去除原料表面水份的产量

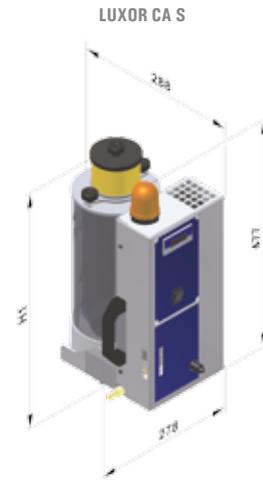


LUXOR

技术数据

LUXOR CA S 技术参数

LUXOR CA S 微型压缩空气微型干燥机	LCA S 0.75	LCA S 1.5	LCA S 3	LCA S 5
干燥料斗容量 (l)	0.75	1.50	3	5
干燥空气流量 (m³/h)	1.5 - 2	1.6 - 2.4	2.5 - 4	3 - 5
无水无油的压缩空气 (bar)	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7
干燥温度范 (°C)	30-180	30-180	30-180	30-180
电源 (V/Hz)	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50
连接负载 (W)	200	200	400	400
控制电压 (V AC)	24	24	24	24
保险丝额定电流 (A)	16	16	16	16
尺寸 (mm)				
高度 H1	374	524	524	674
重量约 (kg)	15.5	16.5	17	18.5
RAL 色号	7040	7040	7040	7040



LUXOR CA 技术参数

LUXOR CA 压缩空气式干燥机	LCA 8	LCA 15	LCA 30	LCA 60
干燥桶容量 (l)	8	15	30	60
干燥风量 (m³/h)	3 - 8	4 - 12	6 - 15	10 - 25
无水无油的压缩空气 (bar)	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7
最高温度 (°C)	180	180	180	180
电源 (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50
外形尺寸 (mm)				
高度 H	607	615	750	937
宽度 B	392	405	470	544
直径 Ø d	259	277	342	415
重量约 (kg)	18	20	25	35
RAL 色号 (橙/灰)	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040



性能数据

原料	干燥温度 (°C)	停留时间 (h)	CA S 0.75	CA S 1.5	CA S 3	CA S 5	CA 8	CA 15	CA 30	CA 60	产量 (kg/h)										
											CA S 0.75	CA S 1.5	CA S 3	CA S 5	CA 8	CA 15	CA 30	CA 60			
ABS	80	2-3	0.20	0.40	0.80	1.40	2.0	4.0	8.0	15											
CA	75	2-3	0.22	0.44	0.88	1.50	1.5	3.0	6.0	11											
CAB	75	2-3	0.20	0.40	0.80	1.40	1.3	3.0	5.0	10											
CP	75	3	0.16	0.32	0.72	1.25	1.3	2.0	5.0	10											
EPDM	80	4	0.14	0.28	0.60	0.95	1.1	2.0	4.0	8											
PA 6/66	80	4-6	0.12	0.24	0.42	0.80	1.1	2.0	4.0	8											
PA 6.10/11/12	80	4-6	0.10	0.20	0.40	0.70	1.1	2.0	4.0	8											
PAEK	160	3	0.17	0.35	0.70	1.10	1.6	3.0	6.0	12											
PBT	110	3-4	0.21	0.42	0.84	1.40	2.1	4.0	8.0	15											
PC	120	2-3	0.24	0.48	0.95	1.60	2.1	4.0	8.0	15											
PE *	90	2-3	0.22	0.44	0.90	1.50	1.2	2.0	5.0	9											
PE black	90	3	0.15	0.30	0.60	1.00	1.1	2.0	4.0	8											
PEEK	150	3	0.20	0.40	0.80	1.35	2.1	4.0	8.0	15											
PEI	150	3-4	0.15	0.30	0.60	1.00	1.6	3.0	6.0	12											
PES	150	4	0.16	0.32	0.64	1.10	1.6	3.0	6.0	12											
PET (瓶坯)	175	4-6	0.11	0.22	0.44	0.80	1.1	2.0	4.0	8											
PET (注塑)																					
PET-G	65	4-6	0.10	0.20	0.40	0.70	1.1	2.0	4.0	8											
PMMA	80	2-3	0.22	0.44	0.88	1.45	1.9	4.0	7.0	14											
POM	110	3	0.26	0.55	1.05	1.70	2.2	4.0	8.0	17											
PP*	100	3	0.18	0.36	0.72	1.15	1.6	3.0	6.0	12											
PPE	110	2-3	0.20	0.40	0.80	1.30	2.0	4.0	8.0	15											
PPS	140	3-4	0.18	0.36	0.72	1.20	1.9	3.0	7.0	14											
PS	80	2	0.24	0.48	0.96	1.60	2.4	5.0	9.0	18											
PSU	130	3-4	0.19	0.38	0.76	1.30	2.0	4.0	8.0	15											
PVC	70	1	0.32	0.64	1.28	2.15	2.4	5.0	9.0	18											
SAN	80	2-3	0.25	0.50	1.00	1.70	2.1	4.0	8.0	16											
SB	80	2	0.24	0.48	0.96	1.60	2.2	4.0	8.0	17											
TPU (PUR)	90	2-3	0.18	0.36	0.72	1.20	1.5	3.0	5.0	11											

* 只有加填充剂/增强材料具有吸湿性

LUXOR

技术数据

技术参数

干燥机 型号 LUXOR ...	MDE 40	LUXOR 50	LUXOR 80	LUXOR S 120	LUXOR S 160
干燥风量 (m³/h)	40	50	80	120	160
最大干燥桶数量	2	3	3	3	3
连续负载 (kW) *	1.3	1.9	2.4	4.3	5.4
电源 (V/Hz)	1/N/PE 230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50
重量约 (kg)	60	95	105	190	206
色号 (橙色/灰色)	2011/704	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040

* 不包括干燥桶和吸料器

技术参数

干燥桶	15 l	30 l	60 l	100 l	150 l	250 l	400 l	600 l
干燥桶容量 (l)	15	30	60	100	150	250	400	600
温度范围 (°C)	60 - 140				60 - 180*			
连接负载 (kW) *	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	4	6	9
电源 (V/Hz)	1/N/PE 230/50				3/N/PE 400/50			
尺寸 (mm)								
L1	605	605	605	580	580	750	875	875
L2	1160	1160	1160	1160	1160	1500	-	-
L3	1700	1700	1700	1740	1740	-	-	-
H1	1175	1310	1500	1705	2040	2050	2450	2450
H2	1280	1415	1600	-	-	-	-	-
最大深度	600	600	600	760	760	900	900	900
重量约 (kg)	16	19	25	75	87	110	165	190
色号 (橙色/灰色)	2011/7040							

* 干燥温度超过140摄氏度时，需安装回风冷却器

性能数据

原料	干燥温度 (°C)	停留时间 (h)	参数范围* /干燥桶容积							
			15 l (kg/h)	30 l (kg/h)	60 l (kg/h)	100 l (kg/h)	150 l (kg/h)	250 l (kg/h)	400 l** (kg/h)	600 l*** (kg/h)
ABS	80	2-3	4	8	15	25	38	63	101	123
CA	75	2-3	3	6	11	19	28	46	74	89
CAB	75	2-3	3	5	10	17	25	42	67	80
CP	75	4	2	5	10	16	24	40	64	76
EPDM	80	4	2	4	8	13	20	33	53	64
PA 6/66	75	4-6	2	4	8	14	20	34	54	84
PA 6.10.11.12	80	4-6	2	4	8	13	20	33	52	73
PAEK	160	3-4	3	6	12	20	29	49	78	114
PBT	110	3-4	4	8	15	26	39	64	103	123
PC	120	2-3	4	8	15	26	39	64	103	123
PE	90	2-3	2	5	9	15	23	38	61	73
PE black	90	3	2	4	8	14	21	35	56	67
PEEK	150	3	4	8	15	26	39	64	103	123
PEI	150	3-4	3	6	12	20	29	49	79	123
PES	150	4	3	6	12	21	31	51	82	114
PET (瓶坯)	175	4-6	2	4	8	13	20	33	53	64
PET (注塑)	120	4	3	5	8	15	23	38	60	95
PET-G	65	4-6	2	4	8	13	20	33	53	64
PMMA	80	2-3	4	7	14	24	36	60	95	114
POM	110	2-3	4	8	17	28	42	69	111	133
PP	100	2-3	3	6	12	20	29	49	78	94
PPE	110	2-3	4	8	15	26	38	64	102	123
PPS	140	3-4	4	7	14	23	35	58	93	123
PS	80	2	5	9	18	30	46	76	121	146
PSU	130	3-4	4	8	15	25	38	63	100	133
PVC	70	1-2	5	9	18	30	46	76	121	146
SAN	80	2-3	4	8	16	26	39	65	104	133
SB	80	2	4	8	17	28	42	69	111	133
TPU (PUR)	90	2-3	3	6	11	19	28	46	74	89

* 随着堆积密度，干燥时间和最初水份含量而变化

** 连接LUXOR 120时原料产量有所减少

*** LUXOR 160的干燥空气流量会限制原料的产量
随时可能做出技术修改



全球超过130个销售服务网点

www.motan-colortronic.com

巴西 圣保罗
电话: +55 3414-2870
info@motan-colortronic.com.br

中国 天津
电话: +86 22 2322 8280
sales@motan-colortronic.com.cn

德国 Friedrichsdorf
电话: +49 6175-792 167
info@motan-colortronic.de

意大利 米兰
电话: +39 0292 1633 62
info@motan-colortronic.it

台湾 桃园
电话: +886 3 3129195
sales@motan-colortronic.com.cn

中国 广州
电话: +86 20 2886-6688-8081
sales@motan-colortronic.com.cn

法国 Evry
电话: +33 1 608690-18
info@motan-colortronic.fr

德国 Isny
电话: +49 7562 76-0
info@motan-colortronic.de

新加坡
电话: +65 6873-7666
info@motan-colortronic.com.sg

泰国 曼谷
电话: +66 2 717-1088
info@motan.co.th

中国 太仓
电话: +86 512 5357-7066
sales@motan-colortronic.com.cn

德国 Bünde
电话: +49 5223 68544-0
info@motan-colortronic.de

印度 钦奈
电话: +91 44 2247-2423
info@motan-colortronic.co.in

瑞士 Oftringen
电话: +41 62 889 29-29
info@motan-colortronic.ch

美国 普莱恩维尔
电话: +1 269 685-1050
motanusa@motan-inc.com

