

TROCKNEN

LUXOR CA A

Drucklufttrockner



ZERO LOSS

LUXOR CA A

DRUCKLUFTTROCKNER

LUXOR CA A 60



LUXOR CA A 30



LUXOR CA A 15



LUXOR CA A 8



Bei der Verarbeitung von technischen Kunststoffen ist die effiziente und optimale Trocknung des Materials entscheidend für eine einwandfreie Produktqualität. Die LUXOR CA A Drucklufttrockner-Serie mit ETA-process®- und ETA plus®-Energiespartechnologie wurde speziell für die Trocknung von Kunststoffgranulat mit Materialdurchsätzen von bis zu 20 kg/h entwickelt. Die Trockner können direkt auf die Verarbeitungsmaschine oder auf ein mobiles Gestell montiert werden.

Der LUXOR CA A Drucklufttrockner verwendet betriebsseitig vorhandene, vorgetrocknete Druckluft, die auf atmosphärischen Druck entspannt wird. Dadurch entsteht trockene Prozessluft mit einem sehr niedrigen Taupunkt, die dann auf die benötigte Trocknungstemperatur erwärmt wird. Es wird kein Trockenmittel benötigt.



Energiesparender Trockentrichter

Der Trockentrichter sowie der Materialauslasskonus ist wärmedämmend und garantiert so stabile Bedingungen im Trichter. Zusätzlich wird durch die intelligente Steuerung nur die Druckluft abgenommen, die Sie benötigen; bei Maschinenstillstand fährt der Trockner in den „Trocken halten“-Modus. So sparen Sie Energie.

Wartungsfrei

Keine beweglichen Teile, kein Trockenmittel, zuverlässige Leistung,

Kompakte Bauweise

Die LUXOR CA A Trockner wurden speziell für kleine Materialdurchsätze mit einem Trockentrichtervolumen von 8 bis 60 Liter ausgelegt. Eine modulare Reihe aus richtig dimensionierten und aufeinander abgestimmten Trocknungsgeräten hilft Ihnen, kleine Toleranzen ohne Abfall oder Verunreinigung einzuhalten.

LUXORnet CA A

Die Steuerung LUXORnet CA A bietet eine komfortable Bedienung über ein farbiges Grafikdisplay mit Touchscreen. LUXORnet CA A enthält umfassende Funktionen für Betrieb und Prozesssteuerung, Rezeptverwaltung, Berichterstellung zur Qualitätssicherung sowie erweiterte Servicefunktionen und Trenddiagramme. Standardmäßig ist eine ETA plus® Luftstromregelung mit Temperaturanpassung erhältlich.

Um die Eingabe der materialbezogenen Trocknungsparameter wie Trocknungszeit und Temperatur zu vereinfachen, ist eine Materialdatenbank in die Steuerung integriert. Die Datenbank enthält einen Datenpool mit Parametern für ca. 70 Standardmaterialien und kann bis zu 100 vom Kunden angegebene Datensätze aufnehmen.

Die Steuerung nutzt moderne, flexible Bus-Technologie und kann bis zu 8 LUXOR CA A Drucklufttrockner verwalten.

Die LUXORnet-Technologie zeichnet sich durch eine moderne, Ethernet-basierte offene Netzwerkarchitektur aus, die eine Standardvernetzung mit allen anderen motan CONTROLnet-Steuerungen ermöglicht.



Trockentrichter-Geometrie

Das Verhältnis zwischen der Höhe und dem Durchmesser eines Trockentrichters ist entscheidend für den Materialfluss durch den Trichter. Ein falscher Massefluss kann zu „toten“ Zonen führen. In diesen wird das Material übertrocknet oder zu schnell durch die Mitte des Trichters geführt. Das führt zu unzureichend getrocknetem Material.

Die optimalen Abmessungen des zylindrischen Trockentrichters kommen durch Berechnungen und praktische Tests zustande, wodurch garantiert wird, dass korrekt getrocknetes Material zu Ihrer Verarbeitungsmaschine gelangt.

METRO VL Druckluft - Fördergerät

Mit dem METRO VL Venturi-Druckluftfördergerät kann der Trockenbehälter zuverlässig und automatisch befüllt werden. Es ist praktisch wartungsfrei und leise.



LUXOR CA A

DRUCKLUFTTROCKNER

Luftverteiler

Der Luftverteiler sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Trockenluft. Dadurch wird selbst das Material, das sich bereits am Maschineneinzug befindet, trocken und auf Temperatur gehalten.

Edelstahlgehäuse

Das komplette Trichtergehäuse besteht aus Edelstahl und ist damit bestens für kritische hochreine Produktionsteile geeignet.



LUXOR CA A

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten				
Drucklufttrockner Typ LUXOR ...	CA A 8	CA A 15	CA A 30	CA A 60
Trichtervolumen [l]	8	15	30	60
Luftleistung [m³/h]	3 - 8	4 - 12	6 - 15	10 - 25
Druckluft öl- und wasserfrei [bar]	5 - 6	5 - 6	5 - 6	5 - 6
Max. Temperatur [°C]	180	180	180	180
Anschlussspannung [V/Hz]	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50
Abmessungen [mm]				
H	744	751	886	1074
H (mit geöffnetem Deckel)	772	811	1012	1274
B	440	440	450	517
L	555	565	635	709
L (ohne Steuerung)	398	408	478	552
Gewicht ca. [kg]	20	22	27	37
Farbe RAL	7040	7040	7040	7040



Technische Änderungen vorbehalten.

IHR NUTZEN:

- Zuverlässigkeit und Effizienz
 - sichere Luftmengeneinstellung durch Anzeige der entspannten Luftmenge
 - die Luftmenge ist stufenlos einstellbar, entsprechend dem jeweiligen Materialdurchsatz und Materialtyp
- Isolierter, zylindrischer Trockentrichter
 - niedriger Energieverbrauch
 - gleichmäßige Trocknung
- Schwenckdeckel mit Aufnahmeflansch für ein Trichterfördergerät
 - einfache Reinigung und Materialbeschickung
- Betriebssicherheit
 - Strömungsüberwachung der Prozessluft
 - zusätzlicher Sicherheitsthermostat
 - Schutz vor Hitzestau beim Abschalten des Gerätes durch Prozessluftnachlauf
 - gut sichtbare Alarmlampe
- Flexibilität
 - Trocknungstemperatur bis zu 180 °C
 - für alle Arten von frei rieselfähigem Kunststoffgranulat
- Geringes Gewicht
 - einfache Montage auf der Verarbeitungsmaschine
- Bewährte Steuerung
 - einfach zu bedienen
 - exakte Temperatursteuerung
- Optional erhältlich:
 - Taupunktanzeige
 - diverse Trocknungsprogramme um die ideale Trocknung mit minimaler Energiezufuhr zu gewährleisten:
 - keep-dry mode
 - continuous mode
 - batch-mode
 - Venturi Fördergerät METRO VL

Ihren zuständigen Ansprechpartner finden Sie auf unserer Webseite.

