

DOSAGE ET MÉLANGE

SPECTROCOLOR V

Station de dosage et de mélange
volumétriques synchrone



ZERO LOSS

SPECTROCOLOR V

STATION DE DOSAGE ET DE MÉLANGE VOLUMÉTRIQUES SYNCHRONES

SPECTROCOLOR V, avec réservoir collecteur de 10 litres, et trois unités de dosage



SPECTROCOLOR V, avec deux unités de dosage



SPECTROCOLOR V

Comme station de mélange centrale ou monté directement sur la bride d'entrée de la machine de transformation, l'appareil SPECTROCOLOR V dose et mélange volumétriquement six matières granulées au maximum au réservoir de mélange par gravité.

Un indicateur de niveau situé dans le réservoir de matières mélangées, actionne le fonctionnement des vis de dosage en simultané, en cas de manque de matières mélangées.

Le nettoyage est facile et rapide et peut se faire sans outils.

Conception modulaire

SPECTROCOLOR V et MB COLOR sont de conception modulaire. Les réservoirs collecteurs et les unités de dosage se démontent sans outils. Ceci permet le nettoyage facile et le changement rapide de la matière.

Selon l'application, des unités de dosage différentes, ayant des tailles de vis et des tailles de réservoirs variables, sont à votre disposition.

Unité de dosage et réservoir d'alimentation

Les unités de dosage inclinées empêchent l'écoulement de matière. Pour le nettoyage, il suffit de retirer la vis de dosage. L'entraînement du doseur peut être arrêté lors du changement des vis et du réservoir. Ce procédé simplifie la manipulation. Les vis de dosage sont maintenues à une extrémité. Ceci permet d'éviter l'accumulation de matière au niveau de l'écoulement. Grâce au système de changement rapide des vis de dosage, la vis de dosage s'adapte à différents débits, et à différentes matières.

Système rapide de changement



Vis de dosage montée sur roulement unilatéral, équipée d'un raccord à démontage rapide.



Système de mélange par gravité



Une qualité de mélange incomparable

Le système unique de mélange par gravité par motan permet un mélange très homogène des composants, avant leur introduction dans l'extrudeuse. Cette fonction joue un rôle essentiel pour homogénéiser et plastifier parfaitement des matières.

P205 avec VOLUnet SC



VOLUnet control

- Manipulation facile et intuitive avec écran tactile.
- Apte au réseau Ethernet, mise en réseau facile au CONTROLnet motan.
- 50 recettes maximum possibles.
- Enregistrement sur protocole (rapport de recette, rapport d'équipe).
- Commande pour 7 chargeurs et 2 soufflantes ou 1 soufflante et 1 soufflante en veille en option. Plus de possibilités par communication interprocessus.

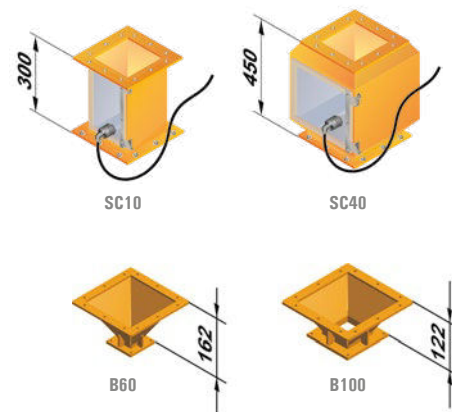
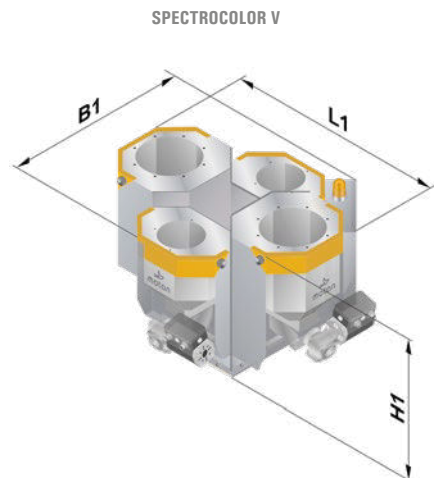
SPECTROCOLOR V

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques			
Doseurs et mélangeurs	SPECTROCOLOR V		
	200		1200
Réservoir de matière central (l)	10 (SC10)		40 (SC40)
Réservoirs collecteurs (nombre)			
15 l	1 - 4		1 - 6
40 l	-		1 - 5
B60	x		-
B100	-		x
Puissance connectée électrique (W)	500		
Type de vis de dosage (kg/h) (l/h) i = 24:1			
G12S	0.15-3.0 0.25-5.0		0.15-3.0 0.25-5.0
G20S	1.5-30.0 2.6-51.5		1.5-30.0 2.6-51.5
G26S/L	3.5-70.0 5.8-116.0		3.5-70.0 5.8-116.0
G52S/L	35.0-500.0 58.0-835.0		35.0-500.0 58.0-835.0
G78L	-		80.0-1200.0 133.0-2000.0
Alimentation (V/Hz)	1/N/PE 230/50		1/N/PE 230/50
Dimensions (mm)			
L1	736		930
B1	970		1022
H1	700		882
Poids env. (kg)	150		130
Couleur RAL orange / gris	2011/7040		2011/7040

Tous les débits sont calculés à partir d'une matière granulée à écoulement libre, avec une densité de masse de 600 kg/m³

Sous réserve de modifications techniques.



Toutes les dimensions en mm.

VOS AVANTAGES

Economie réalisée sur les coûts grâce

- à l'économie d'additifs
- au changement rapide de matière
- à la productivité élevée
- au débit de dosage constant.

Sécurité par

- Calibrage facile.
- Précision de répétabilité élevée.
- Facile à utiliser grâce à la commande à microprocesseurs.
- Pièces en contact avec de la matière en inox.
- Nettoyage facile.
- Entraînement du doseur inusable.

Vous trouverez votre interlocuteur sur notre site web.

