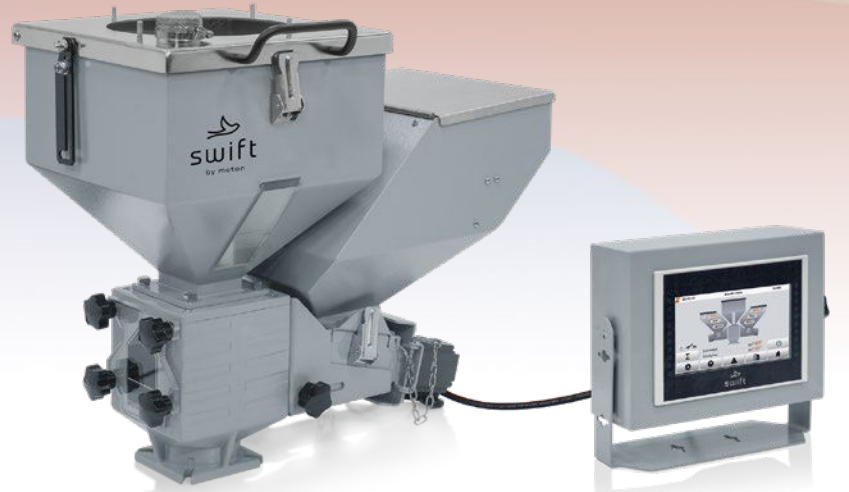




DOZAJLAMA VE KARIŞTIRMA

sCOLOR V

Volümetrik dozajlama cihazları



ZERO LOSS

sCOLOR V

VOLÜMETRİK DOZAJLAM CİHAZLARI

swift - basit cihazlar, modern kumanda sistemiyle kombine

Yeni swift ürün ailesi, motan ürün portföyünün hesaplı modellerini içerir. swift serisi ürünler hızlı ve kolay kullanılabilir. Standart enjeksiyon, şişirme veya ekstrüzyon uygulamaları için bu ürünler her zaman doğru seçimdir. swift ürün ailesi iyi bir fiyat-performans oranını, hızlı bir teslimatı ve alışlagelen üstün motan kalitesini temsil etmekle kalmaz, aynı zamanda modern kontrol teknolojisi de sunar.

Şişirme makinesinde dozaj

Volümetrik dozaj cihazı sCOLOR V ile plastik işleyen, yüksek dozaj ve tekrarlamada doğruluğunda mükemmel bir karıştırma kalitesi sunar. Bu dozaj cihazı, bir ana bileşenin serbest aakışa sahip ana hammaddeye masterbatch veya katkıların dozajlanması için kullanılır. Kompakt olan sCOLOR V, az yer kaplayacak şekilde doğrudan proses makinesinin giriş flanşına monte edilir.

Üç türde malzeme haznesi

Uygulamaya ve kombinasyona bağılı olarak serbest akan ana hammadde için üç farklı boyda malzeme haznesi seçilebilir. Yükleme cihazının montajı için bir flanşla birlikte tedarik edilir.

Helezon dozajlı sCOLOR V



sCOLOR control



sCOLOR control

sCOLOR V'nin mikro işlemci kontrol ünitesi ya enjeksiyon uygulamaları için ya da ekstrüzyon modunda kullanılabilir. Kullanım, dokunmatik ekranlı modern bir 7 inçli renkli ekran üzerinden yapılır; bu ekran çıkış kapasitesini gösterir, denetler ve kalibrasyon işleminde de destekler.

Dozaj hızı ve set değeri kalibre edilen değeri aşması halinde formüle bağılı olarak otomatik ayarlama yapabilir.

Bir kontrol ünitesi 1-2 dozaj modülünü kumanda edebilir ve 16 farklı dil seçeneğine sahiptir.

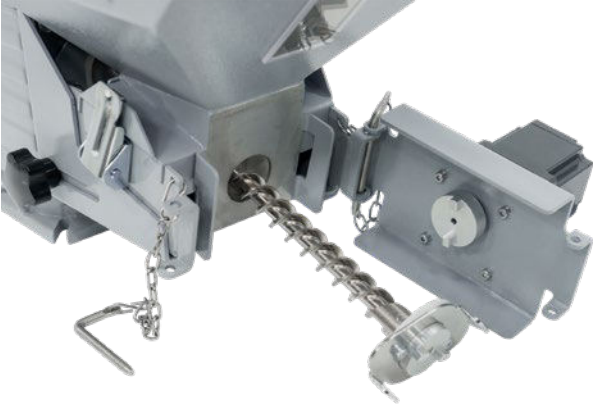
- 7 inç Dokunmatik ekran üzerinden basit kullanım
- 128 MB RAM, 128 MB Flash
- Enjeksiyon ve ekstrüzyon kullanım moduRapor fonksiyonlu debi denetimi
- Rapor fonksiyonlu kapasite denetimi
- 16 dilde arayüz seçimi.
- Dozajlama süresinin enjeksiyon makineleri mal alma sinyali ile senkronize çalışma imkanı.

Volümetrik dozaj yöntemi

Senkronize dozaj cihazlarının önemli bir özelliği tüm malzeme bileşenlerinin aynı anda dışarı taşınmasıdır; bu esnada oluşturulan kütle akımı her an için formüle uygundur. Bu nedenle senkron çalışan dozaj sistemleri genelde aktif mikserlere ihtiyaç duymazlar.

Dozaj, pres döküm makinesinin plastikleştirme süresiyle senkron yapılır veya ekstrüderin helezon devrine benzer şekilde kesintisiz yapılır.

Basit helezon değişimi



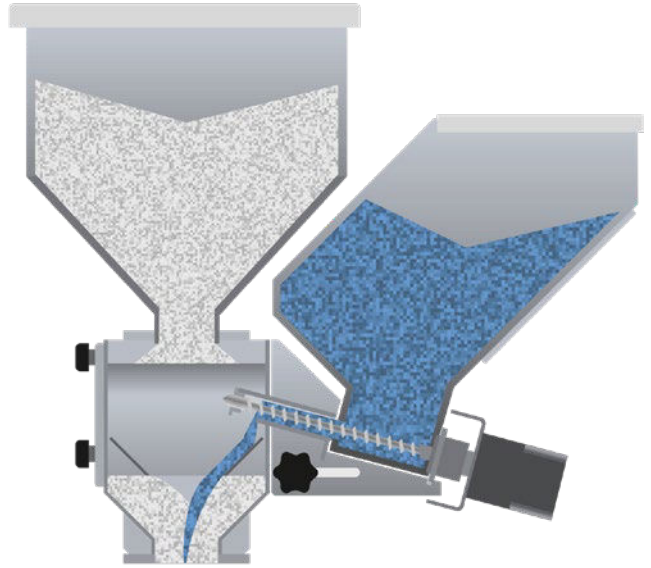
Hızlı malzeme değişimi



Karıştırma boğazı

Karıştırma boğazında bulunan paslanmaz çelik kısım ana malzeme akışını iki malzeme yoluna böler. Bir helezon dozajı yardımıyla en fazla iki katkı merkez dozajlar. Tüm bileşenler en son noktada birleşir ve böylece sürekli olarak homojen bir karışım sağlanır.

Karıştırma boğazı



Dozaj motoru



Vidalı dozaj

Dozaj motoru çevrilebilir şekilde takılmıştır ve bu sayede hızlı bir helezon değişimi ve kolay bir temizlik yapılmasını sağlar. Kömürsüz (Fırçasız) motor, bakım gerektirmeden kesintisiz çalışabilir. Aşınmaya dayanıklı dozaj helezonu çeşitli versiyonlarda tedarik edilebilir ve alet olmadan sökülebilir.

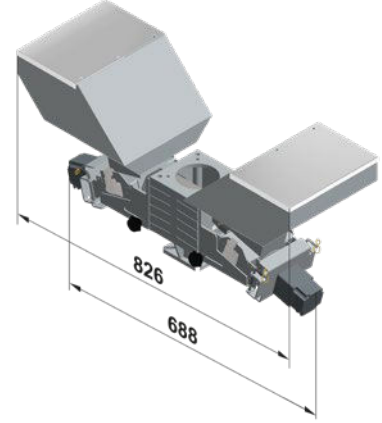
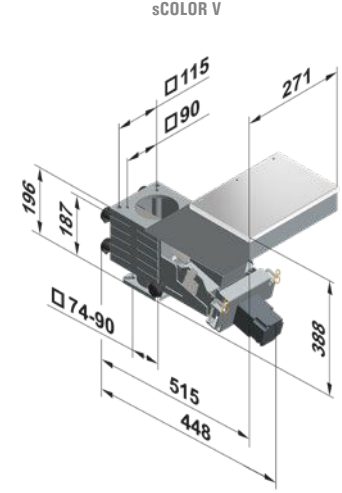
Sabit bir madde akışı için açılı biçimde takılan dozajlama vidası, titreşimlerden etkilenmez. Kalibrasyon için dozaj grubu gerç çekilerek hızlı ölçüm yapılabilir. Katkı haznesi hızlı bir şekilde değiştirmek üzere tasarlanmıştır.

sCOLOR V

TEKNİK VERİLER

Teknik veriler		sCOLOR V	
Dozaj ve karıştırma cihazı		sCOLOR V	
Dozaj yöntemi		senkron	
Dozaj türü		volumetrik	
Dozaj modüllerinin sayısı		1	2
Dozaj bölgesindeki ana bileşenler		serbest akan	
Vida dozajlama performansı [kg/saat]*	G1S	0,26 - 5,2	
	G2S	1,52 - 30,3	
	G3S	2,58 - 51,6	
	G32	6,6 - 200	
Hazne hacmi (vidalı dozaj) [l]		12	
Bağlantı voltajı [V/Hz]		1/N/PE 230/50	
Elektrik bağlantı değeri [W]		120	200
Kontrol		sCOLOR control	
Harici kontak		potansiyelsiz	
Ağırlık yakl. (kumandasız) [kg]		15	24
RAL rengi (gri)		7040 / elektro-polisaj	
Kontrol		sCOLOR control	
Timer fonksiyonu		•	
Manuel kalibrasyon		•	
Kırma hammaddesi dengeleme fonksiyonu		•	
Kullanım: Grafik arayüzü / Dokunmatik panel		•	
Ekstrüder hız sinyali işleme		•	
Proses dokümanları (debi tespiti vs.)		•	
Ana parti boyaması için hesaplı çözüm		•	

* Dökme yoğunluğuna bağlı değişir. Esas alınan değer: Dökme yoğunluğu = 0,8 kg/dm³



Yetkili irtibat sorumlunuzu web sitemizde bulabilirsiniz.

