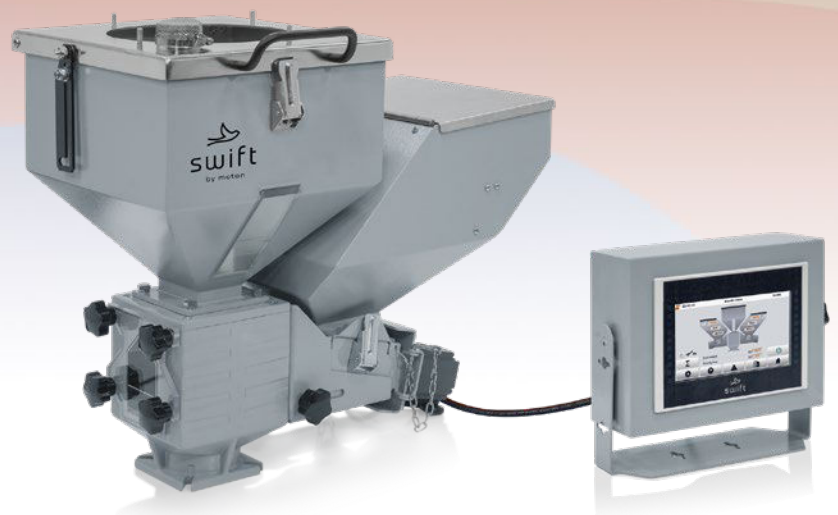




DOSAGEM E MISTURA

sCOLOR V

APARELHO DE DOSAGEM VOLUMÉTRICA
DE ADITIVO



ZERO LOSS

sCOLOR V

APARELHO DE DOSAGEM VOLUMÉTRICA DE ADITIVO

swift - aparelhos simples, combinados com a mais recente técnica de controlo

A nova gama de produtos swift abrange os modelos básicos mais rentáveis do portfólio de produtos motan. Os produtos swift são operados de forma rápida e simples. Quer se trate de aplicações de moldagem por injeção, moldagem por sopro ou extrusão padronizadas - eles são sempre a escolha certa. A gama de produtos swift não representa apenas uma boa relação custo/benefício, um fornecimento rápido e a qualidade habitual motan, mas também a mais moderna tecnologia de controlo.

Dosagem na máquina de processamento

Com o aparelho de dosagem volumétrica sCOLOR V os transformadores de plástico alcançam uma qualidade de mistura excelente com máxima precisão na dosagem e repetibilidade. Este aparelho de dosagem é utilizado para a dosagem de aditivos adicionados no fluxo livre de material de um componente principal. O compacto sCOLOR V é montado com economia de espaço diretamente no flange de alimentação da máquina de processamento.

Depósito de material em três variantes

Para componentes principais de fluxo livre existe a opção entre três tamanhos de depósitos de material, em função da aplicação e combinação. Estes estão disponíveis com um flange para a montagem de uma unidade de transporte.

sCOLOR V with screw dosing



sCOLOR control



sCOLOR control

Os controlos de microprocessadores do sCOLOR V podem ser utilizados em aplicações de moldagem por injeção ou no modo de extrusão. A operação é feita através de um moderno ecrã gráfico a cores de 7 polegadas com ecrã tátil, que exhibe e monitoriza a quantidade passada e apoia a calibração. A velocidade de dosagem é calculada automaticamente em relação ao peso calibrado e à receita.

Um controlo pode controlar 1-2 módulos de dosagem e podem ser definidos 16 idiomas diferentes.

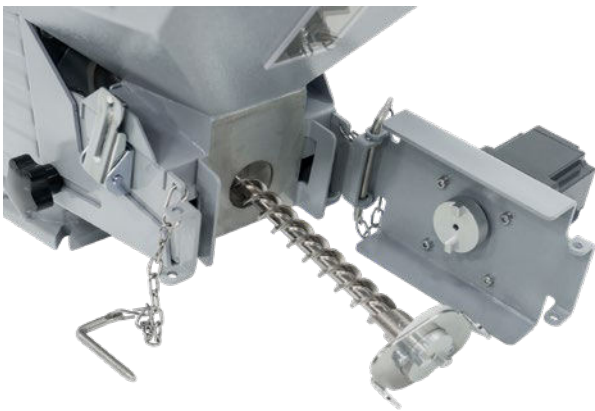
- Operação fácil através de um ecrã gráfico a cores de 7 polegadas com ecrã tátil
- 128 MB RAM, 128 MB Flash
- Modos de operação moldagem por injeção/extrusão
- Monitorização do débito com função de relatório
- Interface do utilizador selecionável em 16 idiomas
- Possibilidade de adaptação automática do tempo de dosagem ao tempo de plastificação da máquina de processamento

Processo de dosagem volumétrica

Uma característica crucial dos aparelhos de dosagem síncrona é a descarga simultânea de todos os componentes de material, onde o fluxo de material assim gerado corresponde sempre à receita. Assim, os sistemas de dosagem que trabalham de forma síncrona não necessitam geralmente de um misturador ativo.

A dosagem ocorre de forma síncrona em relação ao tempo de plastificação da máquina de moldagem por injeção ou continuamente análoga à rotação do sem-fim da extrusora.

Mudança fácil do sem-fim



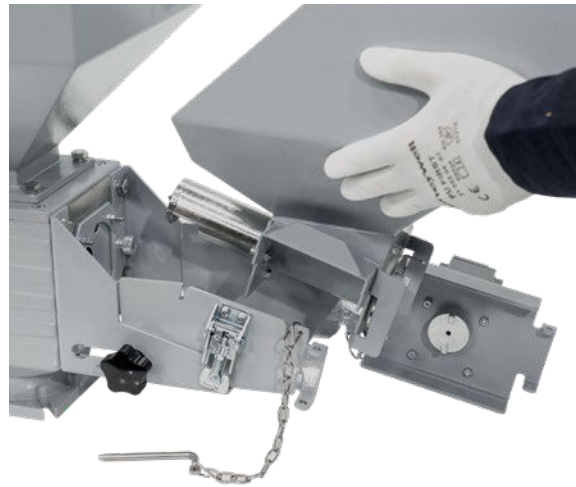
Conduta de mistura

A peça de aço inoxidável na conduta de mistura divide a corrente de material em dois fluxos de material. Através de um doseador de sem-fim são doseados até dois aditivos de forma central. No final, todos os componentes convergem produzindo uma mistura homogênea.

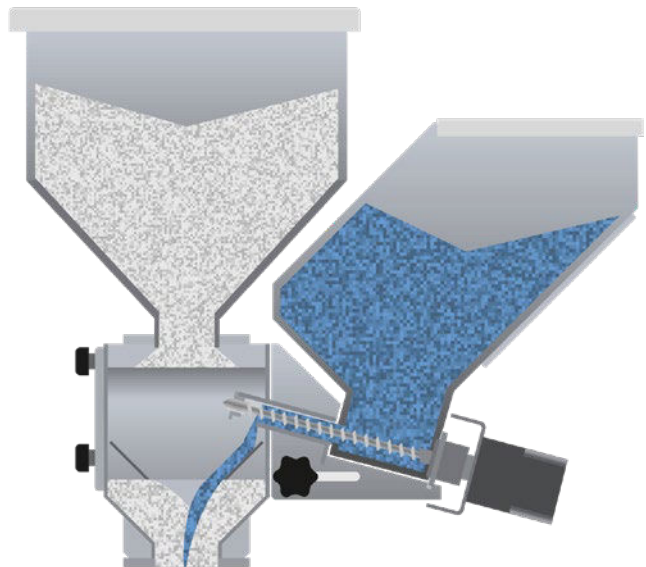
Motor de dosagem



Mudança de material mais rápida



Conduta de mistura



Doseador de sem-fim

O motor de dosagem está montado de forma articulada permitindo assim uma rápida mudança do sem-fim, bem como uma limpeza fácil. O motor sem escovas assegura deste modo uma operação contínua isenta de manutenção. O sem-fim de dosagem livre de desgaste está disponível em diferentes versões e pode ser desmontado sem ter de usar ferramentas.

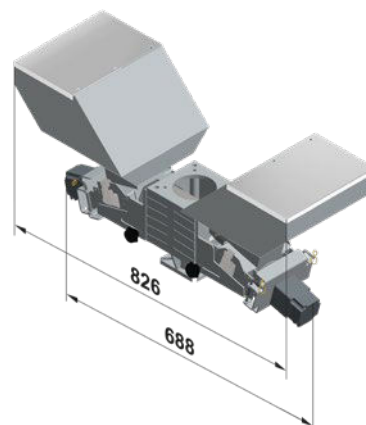
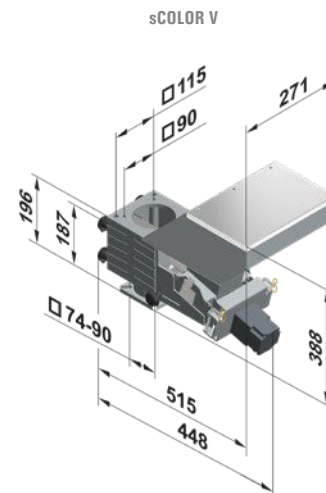
O sem-fim montado enviesado assegura um fluxo constante do material e é insensível às vibrações. Para fins de calibração, o módulo de dosagem é recuado para recolher o aditivo para a medição. Os depósitos de aditivo são substituídos rapidamente.

sCOLOR V

DADOS TÉCNICOS

Dados técnicos		sCOLOR V	
Aparelho de dosagem e mistura		sCOLOR V	
Processo de dosagem		Síncrono	
Tipo de dosagem		Volumétrica	
Número de módulos de dosagem		1	2
Área de dosagem do componente principal		Fluxo livre	
Capacidade de dosagem do doseador de sem-fim (kg/h)*	G1S	0,26 - 5,2	
	G2S	1,52 - 30,3	
	G3S	2,58 - 51,6	
	G32	6,6 - 200	
Conteúdo do depósito (doseador de sem-fim) [l]		12	
Tensão conectada [V/Hz]		1/N/PE 230/50	
Valor conectado elétrico [W]		120	200
Controlo		sCOLOR control	
Contacto externo		Sem potencial	
Peso aprox. (sem controlo) [kg]		15	24
Cor RAL (cinzento)		7040 / eletropolido	
Controlo		sCOLOR control	
Função de temporizador		•	
Calibração manual		•	
Função de compensação de material reciclado		•	
Operação: interface do utilizador gráfica / ecrã tátil		•	
Processamento do sinal do tacómetro da extrusora		•	
Documentação do processo (registo do débito, etc.)		•	
Solução mais económica para coloração Masterbatch		•	

* Dependente da densidade. Valores indicados para Masterbatch: densidade = 0,8 kg/dm³



Encontra a pessoa de contacto responsável na nossa página web.

