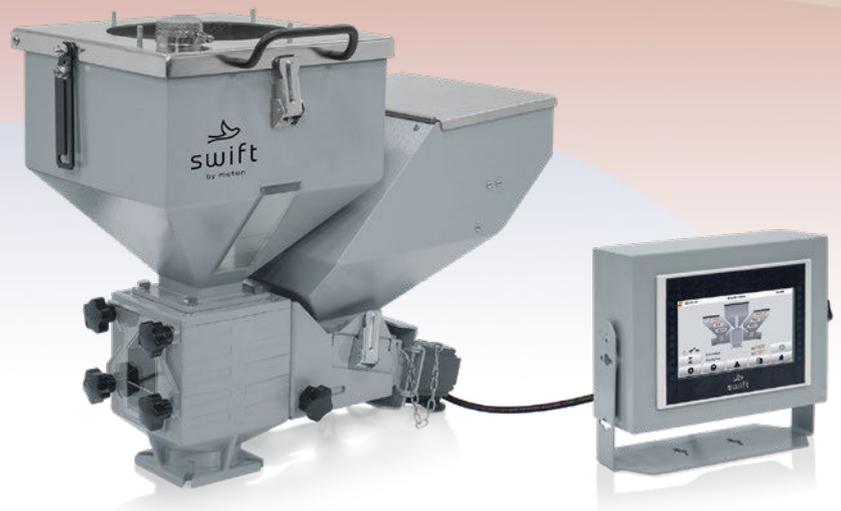




DOSER ET MÉLANGER

# sCOLOR V

DOSEURS ADDITIFS VOLUMÉTRIQUES



ZERO LOSS

# sCOLOR V

## DOSEURS ADDITIFS VOLUMÉTRIQUES

### swift - des appareils simples, combinés à une technologie de contrôle ultramoderne

La nouvelle famille de produits swift comprend les modèles les plus économiques du portefeuille de produits motan. Les produits swift sont rapides et faciles à utiliser. Qu'il s'agisse d'applications standardisées de moulage par injection, par soufflage ou d'extrusion, ils sont toujours le bon choix. La famille de produits swift représente non seulement un bon rapport qualité-prix, une livraison rapide et la qualité habituelle de motan, mais aussi une technologie de pointe.

### Doseur volumétrique

Avec le doseur volumétrique sCOLOR V, les transformateurs de matières plastiques peuvent obtenir une excellente qualité de mélange et la plus grande précision de dosage et de répétition. Cette unité de dosage est utilisée pour doser des additifs dans un flux de matière fluide d'un composant principal. Le sCOLOR V compact permet d'économiser de l'espace en étant installé directement sur la bride d'admission de la machine de transformation.

### Trois variantes de trémies de matériaux

Pour les composants principaux à écoulement libre, en fonction de l'application et de la combinaison, il existe un choix entre trois tailles de trémies de matériaux. Elles sont disponibles avec une bride pour le montage d'un chargeur de trémie.

sCOLOR V avec dosage à vis



Commande sCOLOR V



### Commande sCOLOR V

La commande par microprocesseur du sCOLOR V peut être utilisée pour des applications de moulage par injection ou pour des opérations d'extrusion. L'écran graphique moderne de 7 pouces permet de visualiser les taux de dosage et de faciliter l'étalonnage. La vitesse de dosage est calculée automatiquement en fonction du poids calibré et de la recette.

Une commande peut gérer un à deux modules de dosage et 16 langues d'interface utilisateurs peuvent être sélectionnées.

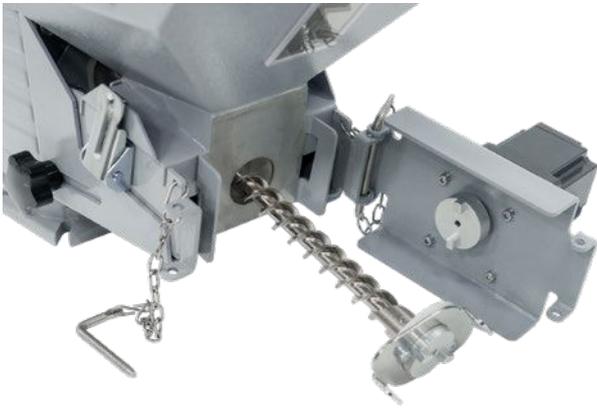
- Utilisation simple via un écran graphique 7" avec écran tactile
- 128 MB RAM, 128 MB Flash
- Pour les applications de moulage par injection et d'extrusion
- Surveillance du débit avec fonction de rapport
- 16 langues d'interface utilisateurs
- Possibilité d'ajustement automatique du temps de dosage en fonction du temps de plastification de la machine de transformation

## Dosage volumétrique

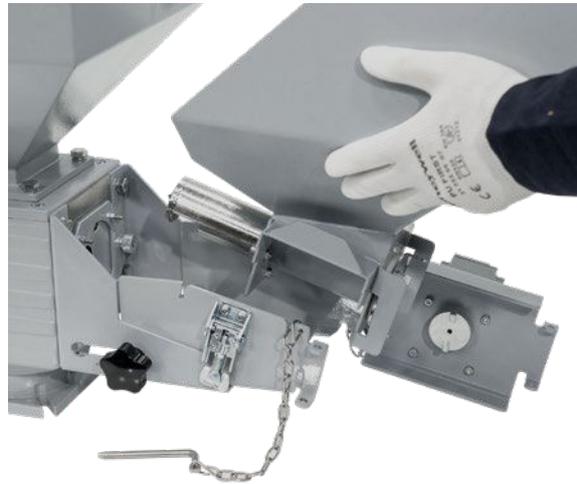
Une caractéristique décisive des unités de dosage synchrones est le déversement simultané de tous les composants du matériau, de sorte que le débit massique correspond à tout moment à la recette. C'est pourquoi les systèmes de dosage synchrones ne nécessitent généralement pas d'unité de mélange active.

Le dosage s'effectue de manière synchrone pendant le temps de plastification de la machine de moulage par injection, ou de manière continue et analogue à la vitesse de la vis de l'extrudeuse.

### Changement de vis facile



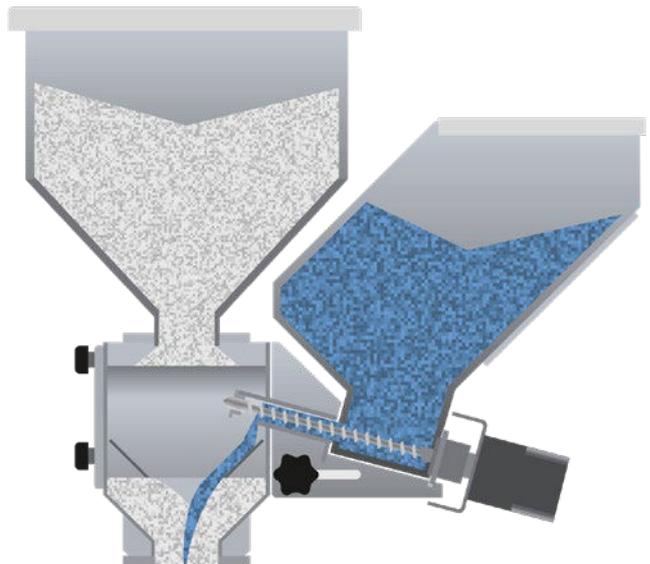
### Changement de matière rapide



## Goulot de mixage

Un insert en acier inoxydable dans le col de mélange divise le flux du matériau principal en deux flux de matériau. Jusqu'à deux additifs sont dosés et ajoutés au matériau de manière centralisée par la vis de dosage. Tous les composants se rejoignent ensuite, ce qui garantit un mélange homogène.

### Goulot de mixage



### Moteur de dosage



## Dosage par vis

Le moteur de dosage est installé sur des charnières, ce qui permet de changer les vis et de les nettoyer rapidement et facilement. Le moteur sans balais assure un fonctionnement constant sans nécessiter d'entretien. La vis de dosage résistante à l'usure est disponible en différentes variantes et peut être retirée sans outils.

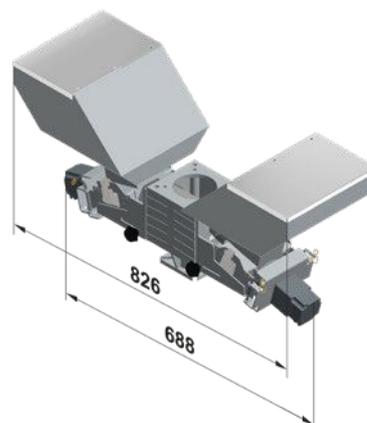
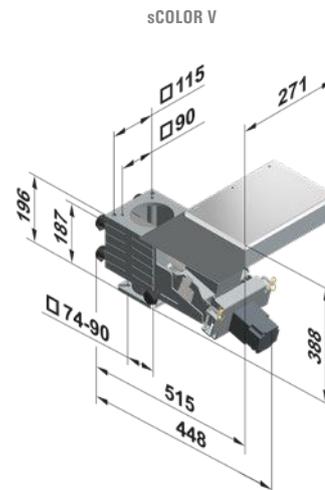
La vis est installée à un angle incliné, ce qui assure un flux constant de matière et rend la vis insensible aux vibrations. Pour l'étalonnage, le module de dosage est reculé afin de recueillir l'additif à mesurer. Les bacs de stockage des additifs peuvent être remplacés rapidement.

# sCOLOR V

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques		sCOLOR V	
Doseurs et mélangeurs		sCOLOR V	
Processus de dosage		synchrone	
Type de dosage		volumétrique	
Nombre de modules de dosage		1	2
Gamme de dosage composant principal		écoulement libre	
Capacité de dosage (dosage à vis) (kg/h)*	G1S	0.26 - 5.2	
	G2S	1.52 - 30.3	
	G3S	2.58 - 51.6	
	G32	6.6 - 200	
Volume de la trémie (dosage par vis) [l]		12	
Alimentation [V/Hz]		1/N/PE 230/50	
Puissance connectée [W]*		120	200
Commande		commande sCOLOR V	
Contact extérieur		sans potentiel	
Poids approx. (sans commande) (kg)		15	24
Couleur RAL (gris)		7040 / électropoli	
Commande		commande sCOLOR V	
Fonction minuterie		•	
Calibrage manuelle		•	
Fonction de compensation de matériau		•	
Fonctionnement : Interface utilisateur graphique / écran tactile		•	
Documentation du processus (acquisition du débit, etc.)		•	
Traitement du signal du tachymètre de l'extrudeuse		•	
La solution la plus rentable pour la coloration du masterbatch		•	

\* En fonction de la densité apparente de la matière. Valeur indiquées pour masterbatch : densité apparente = 0.8 kg/dm<sup>3</sup>



Vous trouverez votre interlocuteur sur notre site web.

