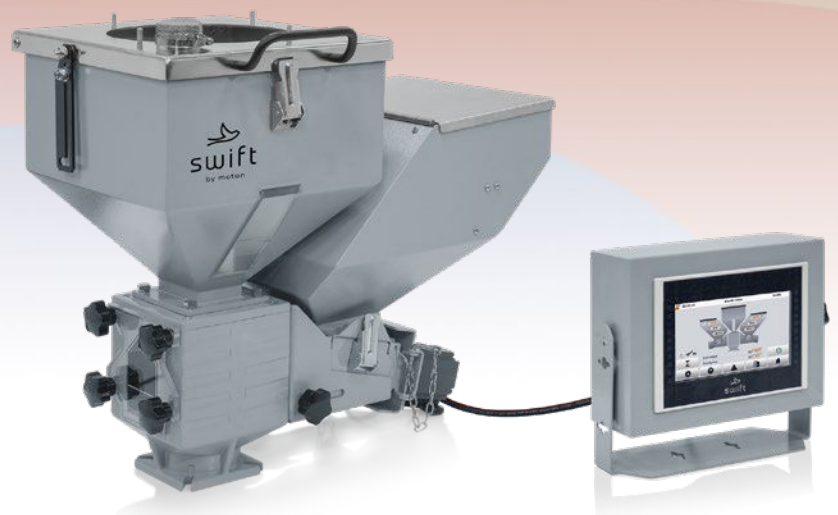




DOSIEREN UND MISCHEN

sCOLOR V

VOLUMETRISCHES ADDITIV DOSIERGERÄT



ZERO LOSS

sCOLOR V

VOLUMETRISCHES ADDITIV DOSIERGERÄT

swift - einfache Geräte, kombiniert mit modernster Steuerungstechnik

Die neue swift Produktfamilie umfasst die kosteneffizientesten Einstiegsmodelle des motan Produktportfolios. swift Produkte sind schnell und einfach zu bedienen. Ob für standardisierte Spritzguss-, Blasform- oder Extrusionsanwendungen - sie sind immer die richtige Wahl. Die swift Produktfamilie steht nicht nur für ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, eine schnelle Lieferung und die gewohnte motan Qualität, sondern auch für modernste Steuerungstechnologie.

Dosieren auf der Verarbeitungsmaschine

Mit dem volumetrischen Dosiergerät sCOLOR V erreichen Kunststoffverarbeiter eine ausgezeichnete Mischqualität bei höchster Dosier- und Wiederholgenauigkeit. Dieses Dosiergerät wird für die Zudosierung von Additiven in den freifließenden Materialstrom einer Hauptkomponente eingesetzt. Das kompakte sCOLOR V wird platzsparend direkt auf den Einzugsflansch der Verarbeitungsmaschine montiert.

Materialbehälter in drei Varianten

Für freifließende Hauptkomponenten, abhängig von der Anwendung und Kombination, besteht die Wahl zwischen drei Größen von Materialbehältern. Sie sind mit einem Flansch zur Montage eines Fördergeräts erhältlich.

sCOLOR V mit Schneckendosierung



sCOLOR control



sCOLOR control

Die Mikroprozessorsteuerungen des sCOLOR V kann entweder für Spritzgussanwendungen oder im Extrusionsbetrieb eingesetzt werden. Die Bedienung erfolgt über ein modernes 7-Zoll Farbgrafik-Display mit Touchscreen, das den Durchsatz anzeigt, überwacht und bei der Kalibrierung unterstützt. Die Dosiergeschwindigkeit wird automatisch und in Bezug auf das kalibrierte Gewicht und dem Rezept berechnet.

Eine Steuerung kann 1-2 Dosiermodule steuern und es können 16 verschiedene Sprachen eingestellt werden.

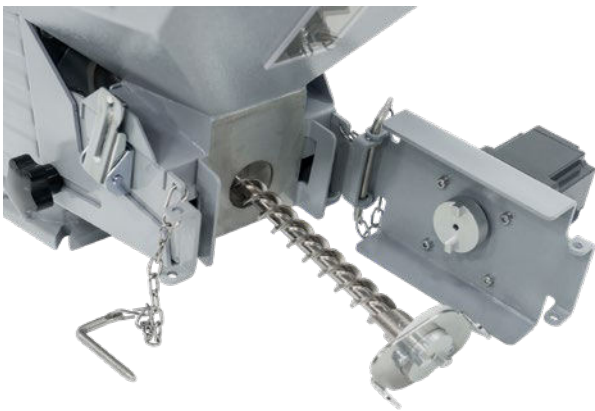
- Einfache Bedienung über ein 7-Zoll Farbgrafik-Display mit Touchscreen
- 128 MB RAM, 128 MB Flash
- Spritzguss- und Extrusion-Betriebsarten
- Durchsatzüberwachung mit Reportfunktion
- Bedienoberfläche in 16 Sprachen auswählbar
- Möglichkeit zur automatischen Anpassung der Dosierzeit an die Plastifizierzeit der Verarbeitungsmaschine

Volumetrisches Dosierverfahren

Ein entscheidendes Merkmal von Synchrondosiergeräten ist der gleichzeitige Austrag aller Materialkomponenten, wobei der so erzeugte Massestrom jederzeit der Rezeptur entspricht. Daher benötigen synchron arbeitende Dosiersysteme in der Regel keinen aktiven Mischer.

Die Dosierung erfolgt synchron zu der Plastifizierzeit der Spritzgießmaschine bzw. kontinuierlich analog der Schnecken-drehzahl des Extruders.

Einfacher Schneckenwechsel



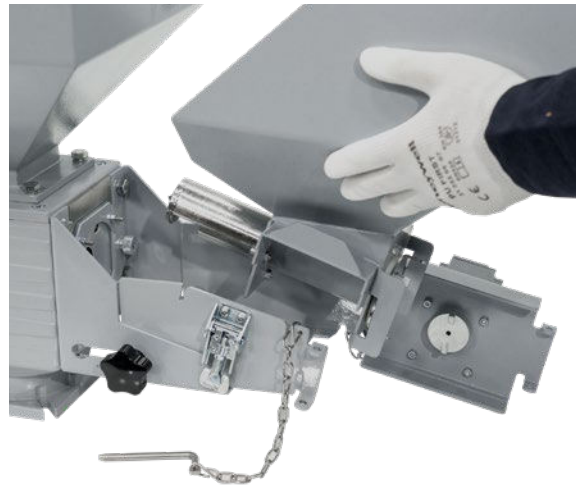
Mischhals

Ein Edelstahlinsert im Mischhals teilt den Strom des Hauptmaterials in zwei Materialströme. Über eine Schneckendosierung werden bis zu zwei Additive zentral zudosiert. Alle Komponenten fließen schließlich zusammen, wodurch eine homogene Mischung entsteht.

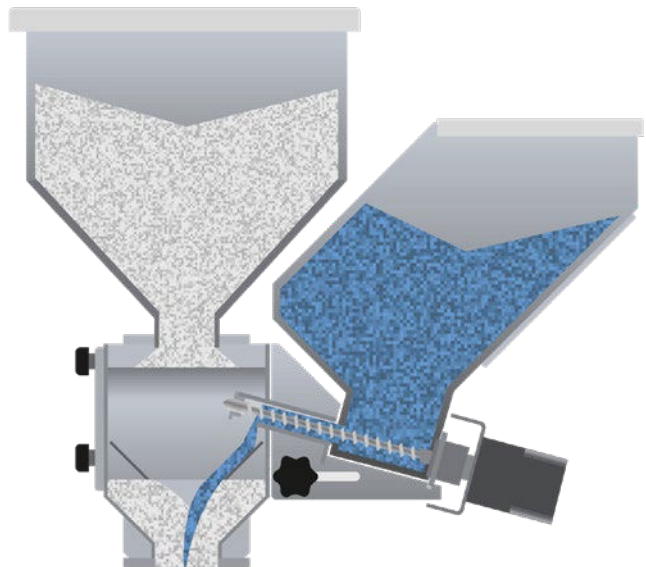
Dosiermotor



Schneller Materialwechsel



Mischhals



Schneckendosierung

Der Dosiermotor ist schwenkbar angebaut und ermöglicht dadurch einen schnellen Schneckenwechsel sowie eine einfache Reinigung. Der bürstenlose Motor sorgt dabei für einen wartungsfreien Dauerbetrieb. Die verschleißfreie Dosierschnecke ist in verschiedenen Versionen erhältlich und kann ohne Werkzeug ausgebaut werden.

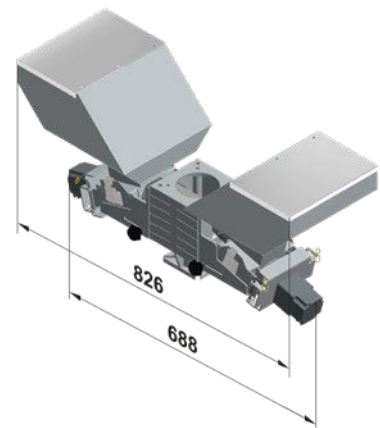
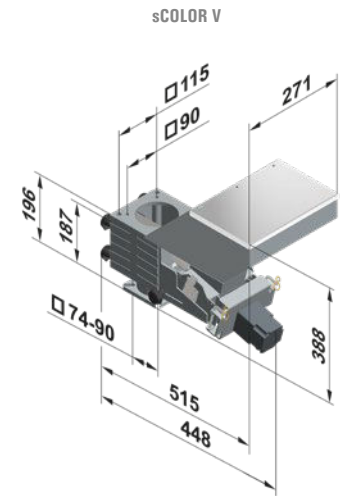
Die schräg angebrachte Schnecke sorgt für einen konstanten Massestrom und ist für Vibrationen unempfindlich. Zur Kalibrierung wird das Dosiermodul zurückgefahren, um das Additiv zur Messung aufzufangen. Die Additiv-Vorlagebehälter sind schnell austauschbar.

sCOLOR V

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten		sCOLOR V	
Dosier- und Mischgerät		sCOLOR V	
Dosierverfahren		synchron	
Dosierart		volumetrisch	
Anzahl Dosiermodule		1	2
Dosierbereich Hauptkomponente		freifließend	
Dosierleistung Schneckendosierung (kg/h)*	G1S	0,26 - 5,2	
	G2S	1,52 - 30,3	
	G3S	2,58 - 51,6	
	G32	6,6 - 200	
Inhalt Vorlagebehälter (Schneckendosierung) [l]		12	
Anschlussspannung [V/Hz]		1/N/PE 230/50	
Elektrischer Anschlusswert [W]		120	200
Steuerung		sCOLOR control	
Fremdkontakt		potentialfrei	
Gewicht ca. (ohne Steuerung) [kg]		15	24
Farbe RAL (grau)		7040 / elektropliert	
Steuerung		sCOLOR control	
Timerfunktion		•	
Manuelle Kalibrierung		•	
Mahlgut-Kompensationsfunktion		•	
Bedienung: Grafische Bedienoberfläche / Touchpanel		•	
Extruder-Tachosignal Verarbeitung		•	
Prozessdokumentation (Durchsatzfassung etc.)		•	
Preiswerteste Lösung für Masterbatch-Einfärbung		•	

* Abhängig von der Schüttdichte. Angegebene Werte für Masterbatch: Schüttdichte = 0,8 kg/dm³



Ihren zuständigen Ansprechpartner finden Sie auf unserer Webseite.

