



DOZAJLAMA VE KARIŞTIRMA

# MINICOLOR GRAVICOLOR

Simple Solutions



ZERO LOSS

# SIMPLE SOLUTIONS

## KOLAY UYGULANIR, KOMBINE EDILIR VE ENTEGRE EDILIR

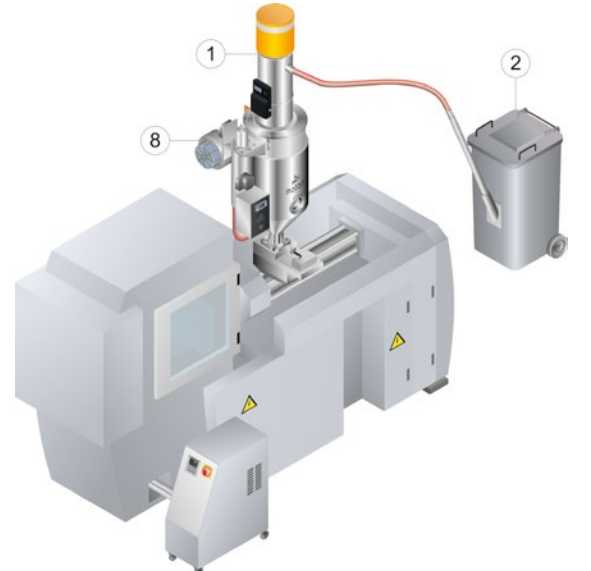
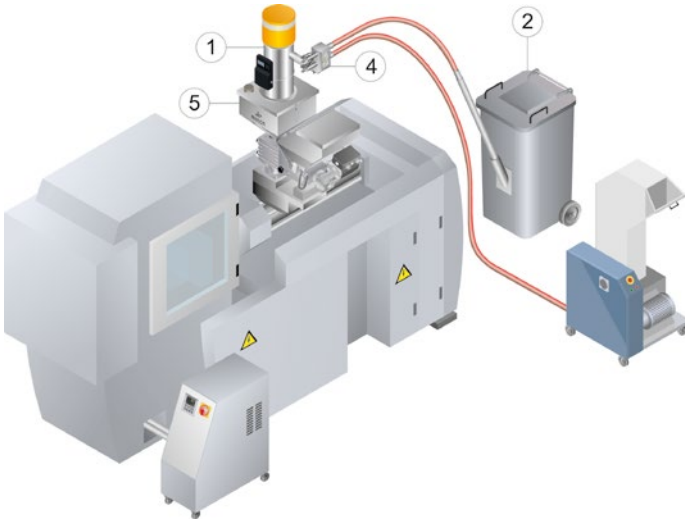
Simple Solutions serisi plastik işleme makinelerinin üretiminde, optimizasyon ve otomasyon için bir dizi ekipman içerir. Artan ve deđiŐen gereksinimleri karŐılamak amacıyla tüm üniteler birleŐtirilebilir veya genişletilebilir. Plastik iŐlemcisinin her bir makine veya üretim hücreesine takılabilesine yardımcı olurlar. Enjeksiyon, ekstrüzyon veya Şişirme makinelerinde, minimum ekipman sayısı sayesinde kolaylıkla maliyetten tasarruf edilebilir.

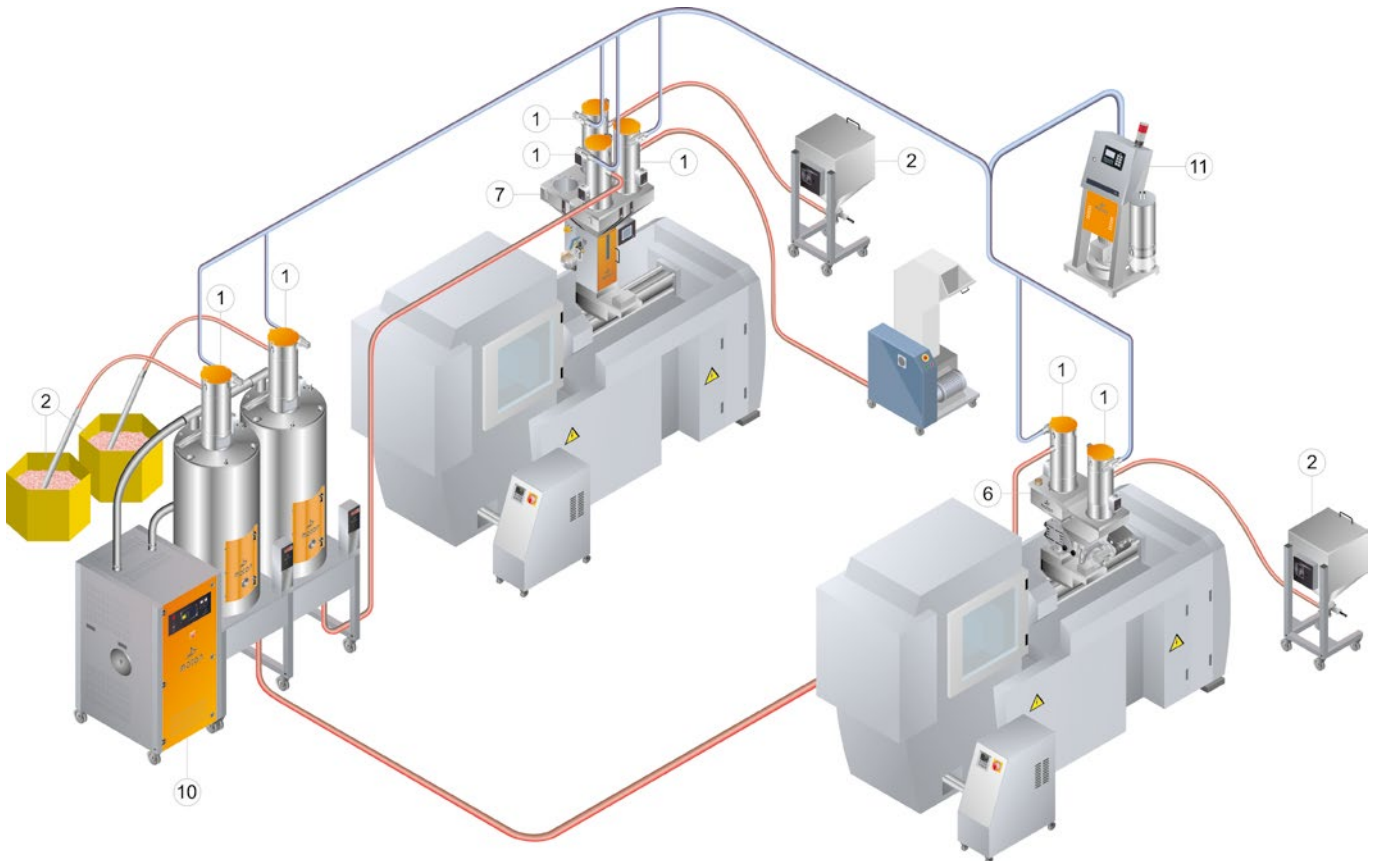
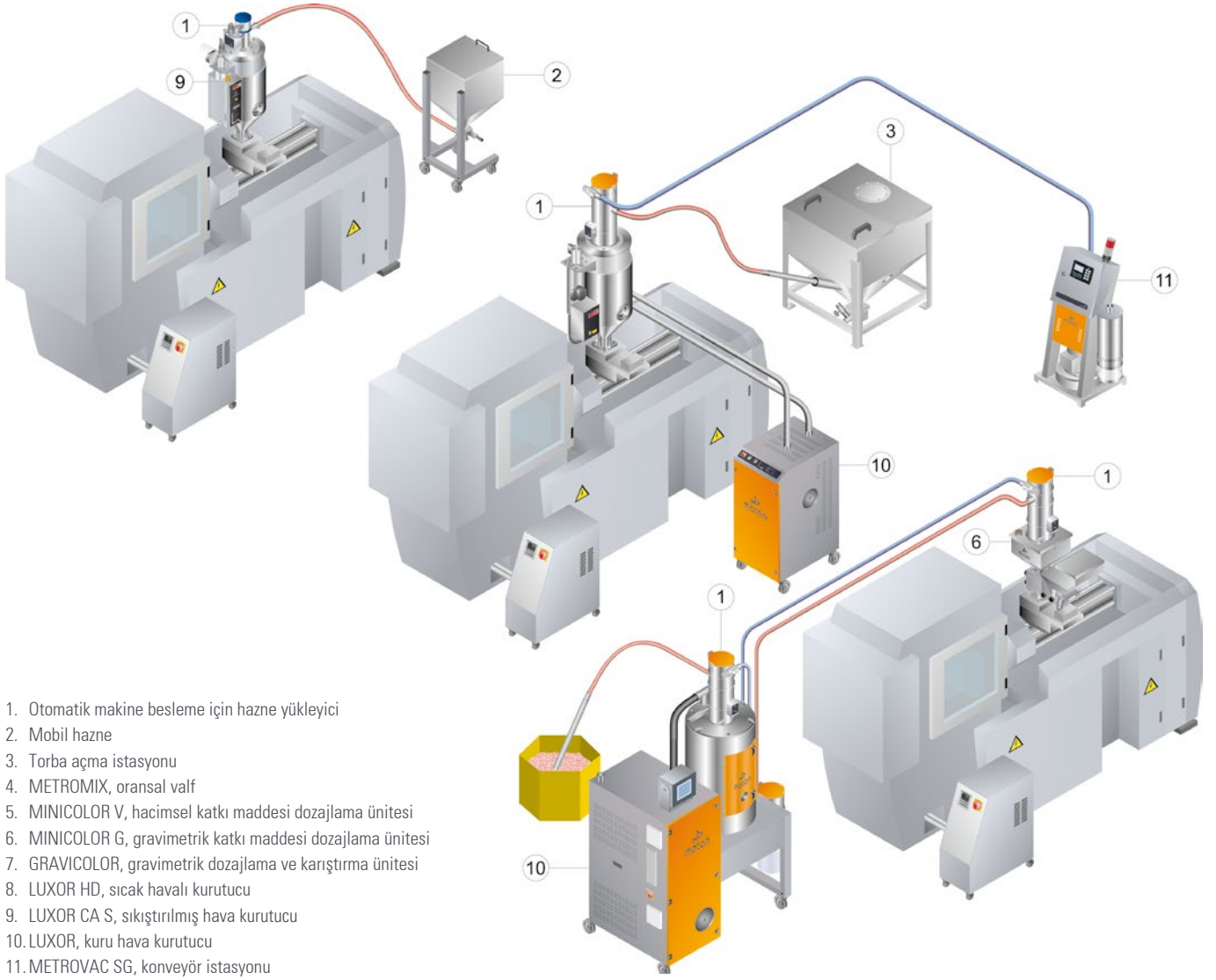
Bireysel uygulamalar ile sorunlar hızla çözülebilir ve sonraki sistem çözümlerinin ilk adımını oluşturabilir. Düşük fiyatlarına rağmen Simple Solutions serisi motan'ın yüksek kalite standartlarına karşılık gelir ve Motan'ın dünya çapına yayılmış dağıtım ve servis ağından temin edilebilir. Tüm üniteler, tabi ki merkezi sistem çözümlerine entegre edilebilir.

### ÜRÜNLERE GENEL BAKIŐ

- Temiz ve düzenli bir Şekilde ayrıŐtırılmış hammadde saklama alanı için malzeme hazneleri
- Tanımlanan bir nem değerine göre veya yüzeyel nemin giderilmesinde ve malzemelerin ön kurutulması için enerji tasarruflu hammadde kurutucusu
- Otomatik malzeme taşıma ve makineye besleme için taşıma ekipmanları
- Kendiliğinden renk verme veya katkı maddesi ekleme veya kırma malzeme için dozajlama ve karıştırma üniteleri

### ENJEKSİYON MAKİNELERİNİN ADIM ADIM OTOMASYON ÖRNEKLERİ





# MINICOLOR V

## KATKILAR İÇİN VOLUMETRİK DOZAJLAMA ÜNİTELERİ

Vidalı dozajlama MINICOLOR V



Diskli dozajlama MINICOLOR V



Mükemmel karıştırma kalitesi ve sürekli hassas dozajlama talebi, proses makinesinde hammaddeye katkı maddelerinin eklenmesi sırasında bir zorunluluktur.

Volumetrik dozajlama ve karıştırma ünitesi MINICOLOR V bu gereksinimleri karşılar ve fazlasını sağlar. Makine haznesi ve plastik proses makinesinin boğazı arasına monte edilir, çok az alan gerektirir.

Karıştırma boğazında bulunan akışa uygun paslanmaz çelik çatı ile serbest akan hammadde iki eşit kola ayrılır. İkiye ayrılan hammadde eş zamanlı akarak vida ile dozajlanmış MB/katkı malzemeleri ile karışım boğazında homojen bir karışım oluştururlar.

İhtiyaca bağlı olarak, karıştırma boğazında vidalı veya diskli dozajlama üniteleri takılabilir. Diskli dozajlama üniteleri yarı saydam, mat parçalar ve çok küçük miktarlarda dozajlama için idealdir.

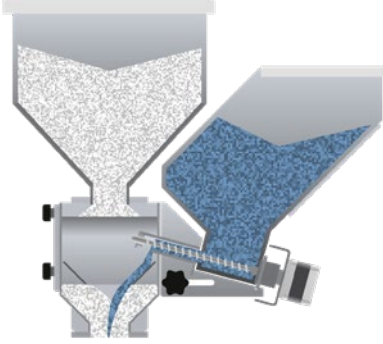
Katkı maddesi besleme haznesi kolaylıkla elle veya METRO VL Venturi hammadde yükleme cihazı ile doldurulabilir.

Tüm doz ayarlama ve karıştırma ünitelerinin genel görünümü	Katkı maddesi/plastik hammadde boyası doz ayarlama ünitesi		Doz ayarlama/Karıştırma ünitesi		
	MINICOLOR V	MINICOLOR G	GRAVICOLOR 30 MD	GRAVICOLOR 60	GRAVICOLOR 100
Dozajlama ve karıştırma ünitesi					
Dozajlama işlemi	senkron	senkron	parti	parti	parti
Dozajlama sistemi	hacimsel	gravimetrik (ağırlıktan kaybedin)	gravimetrik (ağırlıktan kazanın)	gravimetrik (ağırlıktan kazanın)	gravimetrik (ağırlıktan kazanın)
Kullanılabilir dozajlama modüllerinin sayısı (ana bileşen/yardımcı bileşen)	- / 1	- / 2	2 / 2	2 / 2	2 / 2
Dozajlama aralığı ana bileşen (%)	serbest akışlı	serbest akışlı	1 - 100	1 - 100	1 - 100
Dozajlama aralığı yardımcı bileşen (%)			0,1 - 10	0,5 - 10	0,3 - 10
* Toplam dozajlama üretim kapasitesi [kg/h]			60	90	150
** Vidalı dozajlama ile katkı malzemesi dozajlama aralığı G1 - G3 (kg/h)	0,13 - 49,2	0,13 - 49,2			
** Diskli dozajlama ile katkı malzemesi dozajlama aralığı DD1 - DT6 (kg/h)	0,05 - 458,38				
Dozajlama kontrol ünitesi	VOLU MC	VOLUet MC	GRAVInet MC	GRAVInet GC	GRAVInet GC
Zaman ayarı fonksiyonu	•	•	•	•	•
Manuel kalibrasyon	•	•			
Otomatik kalibrasyon			•	•	•
Kırma kullanım oranı optimizasyonu		•	•	•	•
Çalıştırma: 7 bölümlü gösterge / plastik film kaplı tuş takımı	•				
Çalıştırma: Grafik kullanıcı arabirimi / dokunmatik panel		•	•	•	•
Ekstrüder takometre sinyalini işleme		•	•	•	•
Reçete yönetimi		•	•	•	•
Proses belgelendirme (üretim kapasitesi tespiti, vb.)		•	•	•	•
Ağ bağlantısı yapılabilir (Ethernet)		•	•	•	•
Katkı maddeleri ve ana bileşenler dozajlanabilir			•	•	•
En yüksek dozajlama ve karıştırma hassasiyeti için IntelliBlend			•	•	•
Minimum miktarlar için mikro dozajlama			•		
Plastik hammadde boyasının renklendirilmesi için en uygun maliyetli çözüm	•				
Tüm bileşenlerin ağırlıklandırılması için en uygun maliyetli çözüm			•	•	•

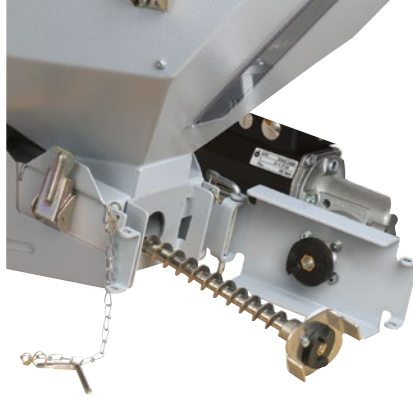
\* 0,6 kg/dm<sup>3</sup> için ağırlığı ile dozajlama üretim kapasitesi

\*\* 0,8 kg/dm<sup>3</sup> için ağırlığı ile dozajlama üretim kapasitesi

(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



### MINICOLOR - dozajlama prosesi

MINICOLOR ile granül formunda iki adet katkı maddesine kadar eş zamanlı olarak hacimsel serbest akışlı ana hammadde içerisine dozajlanabilir. Enjeksiyon makinesinde vidanın geri çekme hareketinde, eş zamanlı veya ekstüder vida hızı ile sürekli olarak dozajlama yapar.

### Karıştırma boğazı (Şekil 1)

Akışa uygun paslanmaz çelik çatı ile ana hammadde akışını 2 eşit parçaya ayırır. Masterbatch /Katkı maddesi (1 veya 2) merkezi olarak vidalı ya da diskli dozajlama ile yapılır. Ardından, homojen bir karışım sağlamak üzere bileşenler birbirine karıştırılır.

### Vidalı dozajlama (Şekil 2)

Dozajlama motoru direkt olarak monte edilir. Aşınmaya dayanıklı dozajlama vidalarının üç farklı ölçüsü bulunmaktadır ve bunlar herhangi bir alet gerektirmeden elle kolayca sökülebilir. Kalibrasyon esnasında, dozajlama modülü, katkı maddesi örneğini toplamak ve tartmak için geri çekilebilir. Masterbatch besleme haznesi hızlı ve kolayca yerinden çıkarılabilir

### Diskli dozajlama (Şekil 3)

Dozajlama disk, çok küçük dozajlama miktarlarında dahi çok yüksek dozajlama hassasiyetini garanti etmek amacıyla, gerçek hacimsel dozajlamaya olanak verir. Diskler dokuz farklı ölçüde bulunmaktadır. Kalibrasyon sırasında, dozajlama başlığı katkı maddesi toplamak ve tartımını yapmak için geri çekilebilir. Dozajlama modülü hızla değiştirilebilir.

### Kontrol üniteleri

İki tip kontrol ünitesi bulunmaktadır, ve dozajlama ekstrüzyon uygulamalarında sürekli olarak ya da enjeksiyon kalıp makinelerinde vidayla geri çekme sırasında yapılabilir. Fırçasız motor ve kontrol ünitesi ile birlikte MINICOLOR V, piyasada en tutarlı ve tekrarlanabilir.

### VOLU MC kontrol ünitesi (Şekil 4)

Tek dozajlama modüllü MINICOLOR için zaman işlevi ve kolay çalıştırma özellikli modern mikroişlemci kontrolü.

### VOLU net MC kontrol ünitesi (Şekil 5)

- Basit çalıştırma için dokunmatik ekranlı renkli grafik ekran üzerinde görüntü destekli operatör arabirimi
- 50 reçeteye kadar kaydedebilme
- Ethernet aracılığıyla raporlama işlevi
- Bir veya iki dozajlama modülü için uygundur
- Standart ağ arayüzü (Ethernet)
- Kontrol ünitesi motan CONTROLnet ağına entegre edilebilir
- Kırma kullanım oranı optimizasyonu



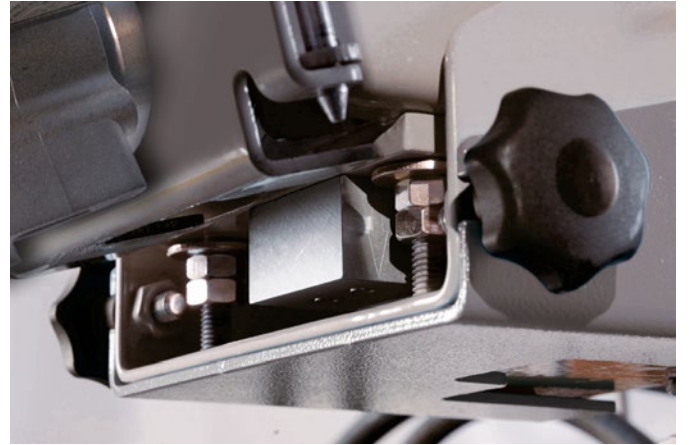
# MINICOLOR G

## KATKILAR İÇİN GRAVİMETRİK DOZAJLAMA ÜNİTELERİ

Bir doz ayarlama modüllü MINICOLOR G



Loadcell detayı



### MINICOLOR G

Plastik enjeksiyon, ekstruderler ve şişirme makineleri için ana hammadde ve bir/iki granül formdaki katkı veya masterbatchlerin hassas ve tartılarak dozajlanması için kompakt gravimetrik dozajlama ve karıştirma ünitesi. GRAVInet MC kontrol ünitesi ile en fazla iki vidalı dozajlama modüllü çalıştırılabilir.

Bu ünite, bilinen MINICOLOR konsepti ile yerçekimi karıştirma hunisi ile homojen bir malzeme karışımını garanti eder ve ayrıştırmayı ortadan kaldırır.

Plastik hammadde boya ları veya katkı maddeleri için dozajlama modüllü sağlam ve son derece hassas tartım özelliklerine sahiptir ve azalan ağırlık ölçüm teknolojisini kullanarak çalışmaktadır.

### GRAVInet MC kontrol ünitesi

- MINICOLOR G karıştirma ünitesine 5 m bağlantı kablosu ile bağımsız kontrol ünitesi. Böylece ana makine kaynaklı ısıl etki oluşmaz. Kullanıcının istediği yere yerleştirilebilir
- Dokunmatik, renkli grafik ekran ile kolay kullanım ve görüntü destekli operatör arayüzü
- Dozajlama çevrimi için kuru kontak alarm çıkışı ve harici sinyal girişi (harici kontak)
- 50 reçeteye kadar kaydedebilme
- Ethernet aracılığıyla detaylı raporlama işlevi
- Kırma oranına bağlı olarak plastik hammadde boyasının otomatik ayarı
- Hızlı renk değişimleri için iki doz ayarlama modüllü ünite
- Standart ağı arayüzü (Ethernet)
- Bu kontrol ünitesi, merkezi çalıştirma ve izleme olanakları aracılığıyla motan CONTROLnet içine entegre edilebilir

## İki dozajlama modüllü MINICOLOR G



MINICOLOR G, kırma malzemenin kolay eklenmesine olanak verir. Otomatik kalibrasyon sayesinde, devreye alma süresi son derece kısadır. Bu ünite vibrasyonlara duyarlı değildir ve proses makinesinin besleme boğazına doğrudan monte edilebilir.

Boya/katkı haznesi elle, mini yükleme cihazı veya Venturi malzeme yükleyici (METRO VL G) aracılığıyla kolaylıkla doldurulabilir.

## METRO VL METRO VL G



### **METRO VL / METRO VL G**

MINICOLOR V ve MINICOLOR G ölçüm haznesinin otomatik dolumu için bir Venturi yükleyici kullanılabilir. Bu yükleyici haznenin kapağının değiştirilmesiyle takılabilir.

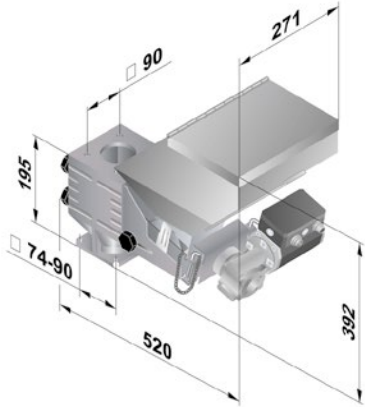
METRO VL ile hazne içindeki bir seviye sensörü malzeme ihtiyacını işaret eder ve haznenin asla boş çalışmamasını sağlar.

METRO VL G ile bu işlem loadcell aracılığıyla yapılır.

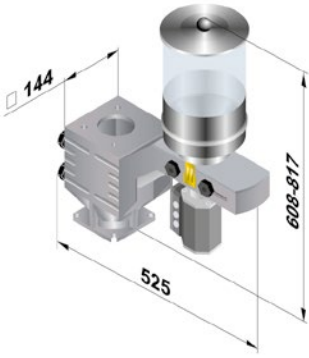
# MINICOLOR V/MINICOLOR G

## TEKNİK VERİLER

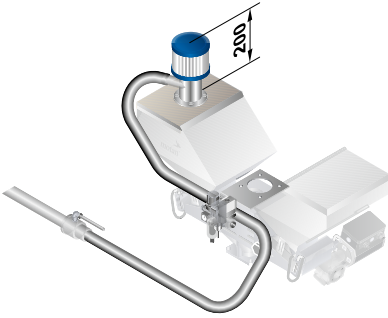
Vidalı dozajlama MINICOLOR V/G



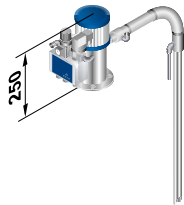
Diskli dozajlama MINICOLOR V



METRO VL G



METRO VL



### Teknik veriler

Karıştırma ünitesi Tip MINICOLOR	MINICOLOR V	MINICOLOR G
Dozajlama tipi	volumetrik	gravimetrik
Dozajlama modülü sayısı	1 veya 2	1 veya 2
Dozajlama kapasitesi (vidalı dozajlama) (kg/h)*	G1 G2 G3	0,13 - 4,7 0,34 - 26,6 0,7 - 49,2
Dozajlama kapasitesi (diskli dozajlama) (kg/h)*	DD1 DD2 DD3 DT1 DT2 DT3 DT4 DT5 DT6	0,05 - 2,56 0,11 - 5,62 0,19 - 9,71 0,59 - 29,26 1,73 - 86,56 1,95 - 97,46 5,77 - 288,32 3,10 - 154,94 9,17 - 458,38
Hazne hacmi (vidalı dozajlama) (l)	12	12
Hazne hacmi (diskli dozajlama) (l)		
Manuel dolum (cam) (l)	6 / 10,5	
Hazne yükleyici aracılığıyla domum (cam/paslanmaz çelik) (l)	6 / 7,5	
Güç kaynağı (V/Hz)	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50
Bağlı yük (W)*	150	150
Kontrol ünitesi	VOLU MC** veya VOLUnet MC	GRAVInet MC
Harici kontak	kuru kontak	kuru kontak
Yaklaşık ağırlık (kg)	15 (kontrol olmadan)	16 (kontrol olmadan)
Renk RAL (turuncu/gri)	2011/7040	2011/7040

\* Yiğün yoğunluğuna göre farklılık gösterir, Plastik hammadde boyası için değerleri gösterir; yiğün yoğunluğu = 0,8 kg/dm<sup>3</sup>

\*\* VOLU MC maks, 1 dozajlama başlığı

### Teknik veriler

Hazne yükleyici Tip* ...	METRO VL G	METRO VL
Taşıma kapasitesi (kg/h)**	max. 30	max. 30
Taşıma modu	compressed air	compressed air
Sıkıştırılmış hava, yağsız ve susuz (bar)	3 - 7	3 - 7
3 bar değerinde hava tüketimi (m <sup>3</sup> )	0,12	0,12
Güç kaynağı (V/Hz)	230/50	230/50
Yaklaşık ağırlık (kg)	2,5	2,5
Renk (RAL)	paslanmaz çelik, elektro-kaplama	

\* The following items are included with delivery: 3 m material hose and a suction pipe

\*\* The conveying capacity refers to a conveying distance of 5 m at a height of 3 m. The information refers to materials with a bulk density of 0,6 kg/dm<sup>3</sup>

Teknik değişiklikler yapılabilir

## AVANTAJLARINIZ

### MINICOLOR V VE G

- Vidalı ve diskli doz ayarlama (volumetrik)
- Aşınmaya dayanıklı dozajlama vidaları/dozajlama diskleri
- Hızlı ve kolay temizleme
- Parola korumalı reçete yönetimi (VOLU MC ile yapılamaz)
- Çok yüksek dozajlama hassasiyeti, çok küçük miktarlarda dahi (diskli dozajlama ünitesi)

### Maliyet tasarrufu

- Önceden renk verilmiş malzemenin depolanmasına gerek kalmaz

- Plastik hammadde boyası için hızlı malzeme değişimleri
- Minimum katkı maddesi kullanımı
- Bakım gerektirmeyen dozajlama motoru
- Otomatik kırma optimizasyonu

### Üretimde güvenilirlik

- Açılı dozajlama vidası (malzeme sızıntısı olmaz)
- Diskli dozajlama gerçek volumetrik dozajlama

### MINICOLOR G ile ek avantajlar

- Azalan ağırlık teknolojisi aracılığıyla çok yüksek dozajlama hassasiyeti
- Reçete yönetimi
- Üretim kapasitelerinin elde edilmesi
- Standart olarak Ethernet aracılığıyla üretim kapasitelerinin merkezi olarak elde edilmesi olasılığı
- Kolay kullanım

### Maliyet tasarrufu

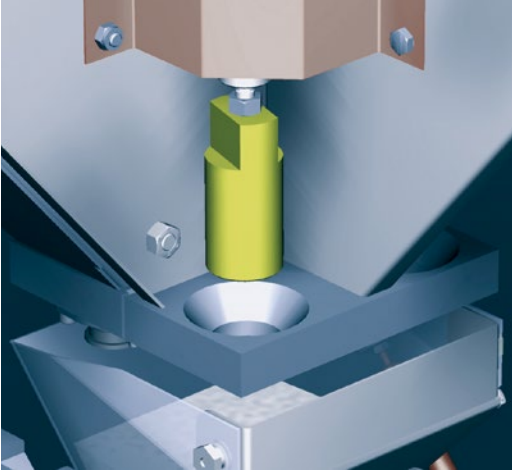
- Otomatik kalibrasyonu
- Dozajlama üretim kapasitelerinin otomatik izlenmesi ve yiğün yoğunluklarını değiştirme ayarı



# GRAVICOLOR

## GRAVİMETRİK DOZAJLAMA VE KARIŞTIRMA

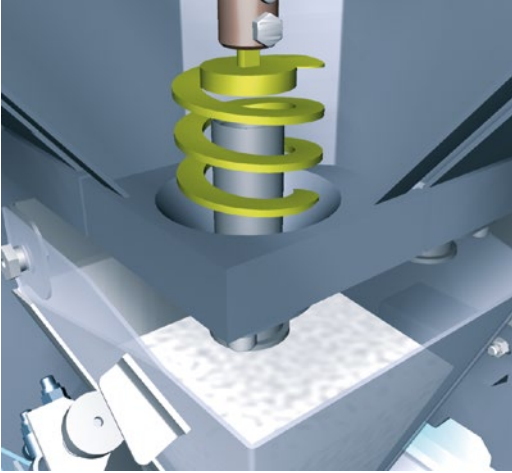
Konik dozajlama



GRAVICOLOR 30 MD



Micro-dosing GRAVICOLOR 30 MD



motan'ın GRAVICOLOR 30 MD, GRAVICOLOR 60 ve GRAVICOLOR 100 üniteleri dört adete kadar malzemenin dozajlanması ve karıştırılmasını hassas bir şekilde ve maksimum karışım doğruluğu ile yapar. Bu modüler gravimetrik üniteler enjeksiyon makinesi, şişirme makinesi ve ekstüzyon proseslerinde kullanılması amacıyla tasarlanmıştır.

Yüksek üretim kapasitelerinde dahi IntelliBlend mükemmel reçete hassasiyeti sağlar.

GRAVICOLOR serisi, motan ürün ve sistemleri ürün yelpazesinin plastik granüllerin yönetimi, koşullandırılması ve hazırlanması işlemlerinin tüm kademelerinde kullanılacak parçasını oluşturmaktadır. Tasarım kalitesine ek olarak, motan'ın tüm parçalara uyguladığı mühendislik ve servis standartları, yüksek performansı ve güvenilir çalışmayı sağlamaktadır.

### Dozajlama

GRAVICOLOR 30 MD üzerinde katkı maddesi dozajlanması hariç olmak üzere, tüm bileşenlerde dozajlama eşsiz motan konik-dozajlama sistemi ile yapılır. Bu dozajlama sistemi sayesinde, çok sayıda katkı maddesi ölçümü yapılsa dahi yüksek bir toplam malzeme üretim kapasitesine erişilebilir.

GRAVICOLOR 30 MD üzerinde katkı maddeleri ve plastik hammadde boyası yenilikçi ve yüksek hassasiyetli mikro-dozajlama ünitesi ile yapılır. Katkı maddesi dozajlama bir tartım kovaşına dikey hizalı besleme vidası kullanılarak yapılır.

# GRAVICOLOR

GRAVICOLOR 60



GRAVICOLOR 100



Karıştırma haznesi ile tartım kovası



## Besleme haznesi

Modüler tasarıma sahip paslanmaz çelik besleme haznesi; bazı parçalar temizleme amacıyla sökülebilir ve kolaylıkla erişim sağlanabilir. Tasarım özellikleri, farklı malzemelerin işlenmesi için optimum esneklik sunar.

## Taşıma

Tüm GRAVICOLOR ünitelere opsiyon olarak entegre bir taşıma kontrol ünitesi takılabilir, bu ünite bir pompa istasyonu ile yedi adede kadar hammadde yükleyicisinin kontrol edilmesine olanak sağlar; örn. proses makinesi ile 4 komponentli karıştırma istasyonunda malzeme işlenmesi GRAVICOLOR aracılığıyla kontrol edilebilir ve doğrudan çalıştırılabilir.

Kompleks sistemlerin kurulumunda, birkaç GRAVICOLOR ünitesinin birbirleriyle ya da CONTROLnet ailesinin başka motan kontrol üniteleriyle ağ üzerinden bağlanması olasıdır. Bu özellik yüksek derecede esneklik sağlar.

## Kurulum

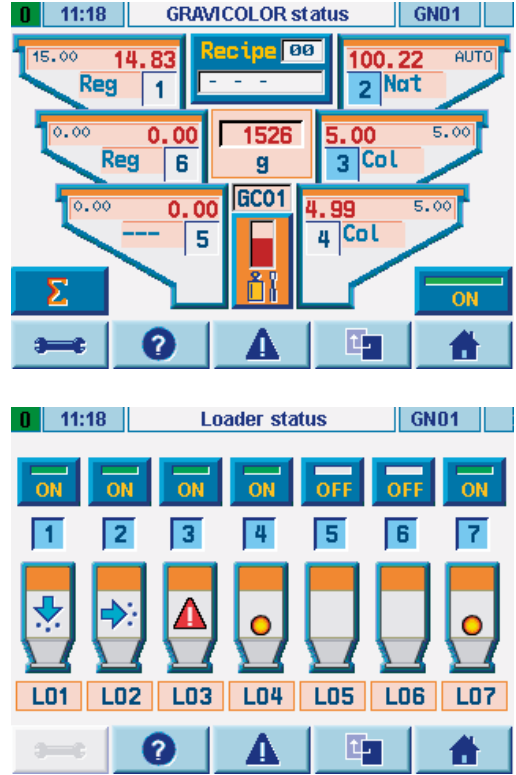
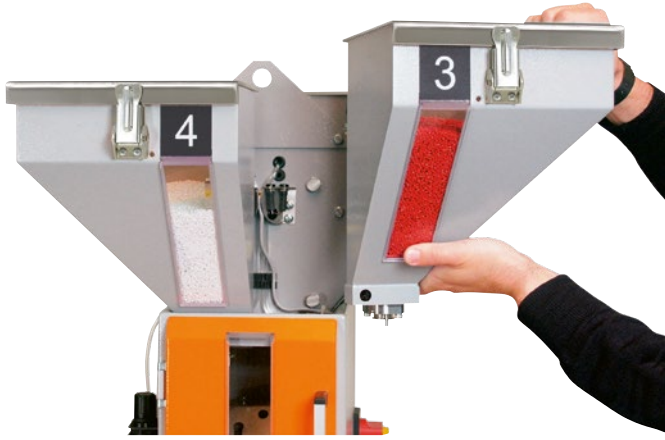
GRAVICOLOR üniteler proses makinesinin besleme boğazına doğrudan monte edilebilir ya da merkezi bir karıştırma istasyonu olarak çalıştırılabilir. İkincisinde, hamamda hazneli ve emiş kutulu bir destek sehпасı üzerine kurulur.

## İzleme

Haznelerin içinde ve ünitelerin ön kapağında bulunan geniş izleme camı, dozajlama ve karıştırma sürecinin tamamının gözle kontrol edilmesine olanak verir.

## Karıştırma haznesi

Özel olarak geliştirilmiş karıştırma haznesi ve farklı ayarlanabilir karıştırma aralıkları, malzeme karışımının güvenli homojenliğinin sağlanmasını garanti eder.



### Temizleme ve malzeme değiştirme

Hızlı malzeme değiştirme, verimli temizlik sağlanması amacıyla malzeme ile temas eden tüm parçalara kolay erişim gerektirir. Menteşeli kapaklar ve büyük sökülebilir izleme camları ya da sökülebilir besleme hazneleri sayesinde haznelerin eksiksiz ve detaylı bir şekilde temizlenmesine olanak sağlanır.

Geniş ön kapı, sökülebilir tartım kefesı ve kolaylıkla erişilebilir karıştırma haznesi, malzeme değiştirme sırasında temizliği basitleştirir.

Granülün kirlenmesini önlemek amacıyla, hammadde ile temas eden tüm GRAVICOLOR parçaları paslanmaz çelikten imal edilmiştir.

### GRAVireport (opsiyon)

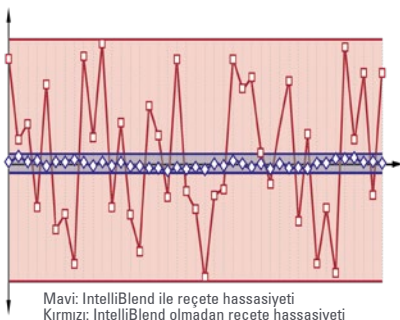
Bu PC programı ile 252 GRAVICOLOR ünitesine kadar proses verileri Ethernet üzerinden yakalanabilir ve değerlendirilebilir.

### GRAVInet kontrol ünitesi

Çalışma ünitesi GRAVICOLOR üzerine monte edilebilir ya da uzaktan çalıştırılabilir. Ayrıca entegre Ethernet teknolojisi, motan WEBpanel ya da PC üzerinden herhangi bir konumdan çalıştırmaya olanak verir.

### Diğer özellikler:

- Dokunmatik renkli grafik ekran
- Standartlaştırılmış kullanıcı arayüzü aracılığıyla basit, anlaşılması kolay kullanım
- IntelliBlend ile güçlü ve hassas proses kontrolü, sürekli kendini optimizasyon ve ileri teknoloji ürünü vibrasyon yönetimi
- Ağ veya seri arayüzler aracılığıyla detaylı raporlama ve yazdırma işlevleri
- Entegre ağ arayüzü (Ethernet) ve ayrıca internet teknolojisi
- Entegre taşıma kontrol ünitesi (opsiyon)
- Reçete yönetimi
- Eğleştirilmiş hat sistemlerini ayarlama olanağı (opsiyon)
- Görselleştirme için LINKnet arayüzü (opsiyon)



Mavi: IntelliBlend ile reçete hassasiyeti  
Kırmızı: IntelliBlend olmadan reçete hassasiyeti

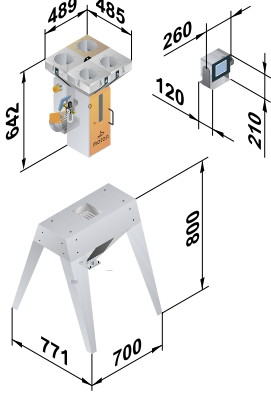
### IntelliBlend aracılığıyla reçete hassasiyeti

IntelliBlend reçetelerden, malzemelerden veya çalışma ortamından bağımsız olarak, sürekli kendini optimizasyon ile mümkün olan en iyi çalışma noktasını elde etmek amacıyla tüm proses verilerini analiz eder. Reçete bütünlüğü, mükemmel ve tutarlı ürün kalitesiyle sonuçlanır.

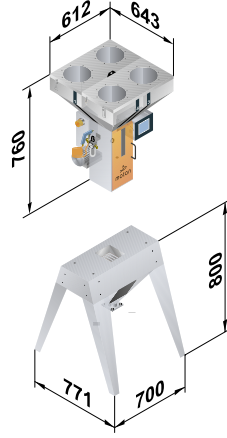
# GRAVICOLOR

## TEKNİK VERİLER

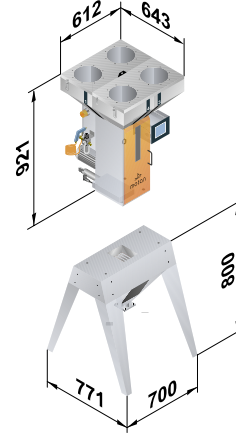
GRAVICOLOR 30 MD



GRAVICOLOR 60



GRAVICOLOR 100



Tüm ölçüler mm cinsindedir

### Teknik veriler

Dozajlama ve karıştırma ünitesi Tip GRAVICOLOR	30 MD	60	100
Dozaj modülü sayısı	4	4	4
Ortalama üretim kapasitesi (kg/h)	60	90	150
Her bir ana malzeme için dozajlama oranı %	5 - 100	5 - 100	5 - 100
Her bir katkı maddesi için dozajlama oranı %	0,1 - 10	0,5 - 10	0,3 - 10
Besleme haznesi ana malzemesinin hacmi (l)	7	18	18
Besleme haznesi katkı malzemesinin hacmi (l)	7	18	18
Güç kaynağı (V/Hz)	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50
Bağlı yük (W)	100	100	300
Sıkıştırılmış hava, yağsız ve susuz (bar)	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Destek sehпасı olmadan yaklaşık ağırlık (kg)	60	70	80
Renk RAL (turuncu/ğri)	2011/7040	2011/7040	2011/7040

Teknik değişiklikler yapılabilir

### AVANTAJLARINIZ

- Belgelendirilmiş üretim prosesi (Ethernet veya seri arayüz aracılığıyla raporlama ve yazdırma işlevi)
- Dokunmatik renkli grafik ekran aracılığıyla basit çalıştırma – programlama gerekmez
- Reçete yönetimi
- Standart olarak entegre ağ bağlantısı (Ethernet)

### Maliyet tasarrufu

- IntelliBlend kullanılarak reçete bütünlüğü ve mümkün olan en düşük katkı maddesi tüketimi garanti edilir
- Yüksek üretkenlik ve tutarlı ürün kalitesi
- Küçük alan gereksinimi
- Hızlı ve kolay malzeme değiştirme
- Diğer bileşenlerin aşırı dozda ayarlanmasını engelleyen kırma yönetimi
- Çok yönlü çalışma (merkezi karıştırma ünitesi veya makineye monteli ünite)
- Entegre taşıma kontrol ünitesi (opsiyon)

### Üretimde güvenilirlik

- Ayarlanan/gerçek değer karşılaştırması ile sürekli kendini optimizasyon
- IntelliBlend aracılığıyla maksimum tekrarlanabilirlik ve olağanüstü reçete hassasiyeti

Bölgenizdeki iş ortağımızı bulmak için lütfen web sitemizi ziyaret ediniz.

