

DOSAGE ET MÉLANGE

# MINICOLOR SG V

Unité de dosage et de mélange volumétrique



ZERO LOSS

# MINICOLOR SG V

## UNITÉ DE DOSAGE ET DE MÉLANGE VOLUMÉTRIQUE

Le MINICOLOR SG V satisfait à toutes les exigences importantes de l'ajout d'additifs. Il offre une excellente précision et consistance de dosage même avec des débits de matériau très faibles. La mise en place du MINICOLOR SG V dans votre installation est peu encombrante, l'appareil est monté directement sur l'orifice d'admission de la machine de transformation.

### Process de dosage volumétrique

Une caractéristique décisive des unités de dosage synchrones est le déversement simultané de tous les composants, de sorte que le débit massique corresponde toujours à la recette.

Le dosage s'effectue de manière synchrone pendant le temps de plastification de la machine de moulage par injection, ou de manière continue et analogue à la vitesse de la vis de l'extrudeuse.

### VOLUnet MSG



### Contrôle VOLUnet MSG Mix

La commande VOLUnet MSG Mix peut piloter un module mélangeur disponible en option pour assurer, après le dosage, un mélange homogène des composants même difficiles. Le résultat est une solution économique pour la coloration volumétrique avec des mélanges-maîtres.

### MINICOLOR SG V avec dosage à vis



### Contrôle VOLUnet MSG

La commande à microprocesseur du MINICOLOR SG V peut être utilisée pour des applications de moulage par injection ou d'extrusion. Elle est commandée par un écran graphique couleur moderne de 7 pouces avec écran tactile.

Le VOLUnet MSG peut contrôler jusqu'à 2 modules de dosage et plusieurs langues d'interface utilisateur peuvent être sélectionnées.

- Jusqu'à 100 recettes peuvent être enregistrées
- Fonction de rapport via Ethernet
- Interface réseau standard (Ethernet) pour l'intégration dans le réseau motan CONTROLnet
- Suivi des alarmes
- Possibilité d'ajustement automatique du temps de dosage en fonction du temps de plastification de la machine de transformation
- Assistant de calibration des additifs

### Changement de matière rapide

Grâce au système de changement rapide du MINICOLOR SG V, le nettoyage et le changement de matière peuvent être effectués facilement, sans perte de temps et sans outil. Le réservoir d'alimentation amovible, le moteur d'entraînement orientable et la vis de dosage avec verrouillage par baïonnette facilitent à l'utilisateur le maniement et réduisent ainsi le besoin de temps pour le nettoyage. Le module de dosage complet peut également être utilisé comme cartouche de couleur, ce qui favorise également le changement de matière sans nettoyage préalable.

#### Changement de vis facile



### Goulot de mixage

Le goulot de mixage avec croix en acier inoxydable intégrée permet le dosage d'additifs dans une cavité. Le composant principal s'écoule autour de la cavité le long de l'extérieur. Après la cavité, tous les matériaux s'unissent devant l'admission de la machine de transformation et forment un mélange homogène.

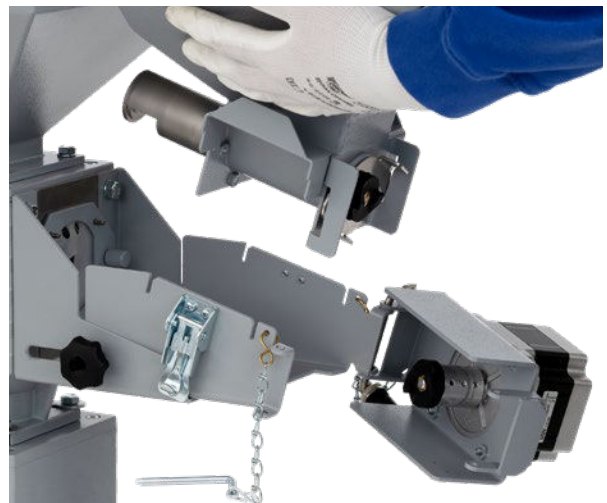
#### Moteurs de dosage



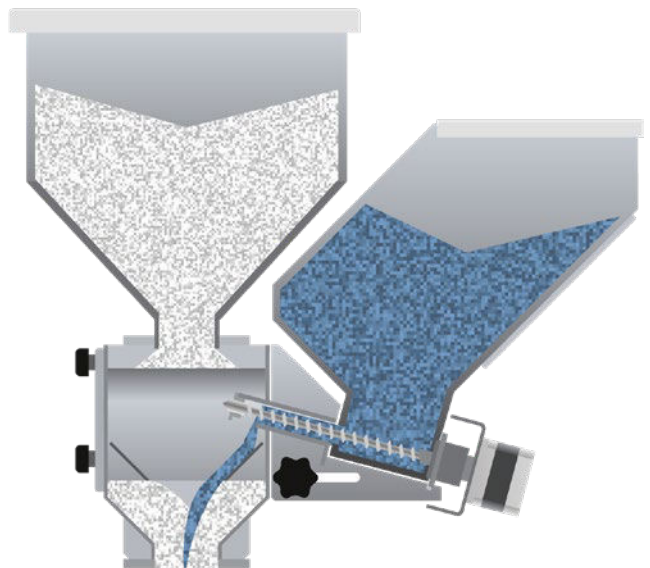
### Moteurs de dosage

Le MINICOLOR SG V dispose de moteurs de dosage orientables pouvant être démontés ou changés sans outils. Les moteurs pas à pas sans balais offrent un haut niveau de précision et n'exigent donc pas d'entretien.

#### Changement de matière rapide



#### Goulot de mixage



### Vis de dosage inclinées

Les vis de dosage sont disponibles en trois tailles différentes. Elles sont résistantes à l'usure et peuvent être changées ou montées et démontées sans outils.

Pour un flux de masse constant, les vis sans fin sont montées en biais et sont insensibles aux vibrations.

Donc, les mouvements de la machine n'ont aucune influence sur le processus de dosage. Cela améliore la précision de dosage et évite une décharge de matériau non intentionnel de la vis sans fin.

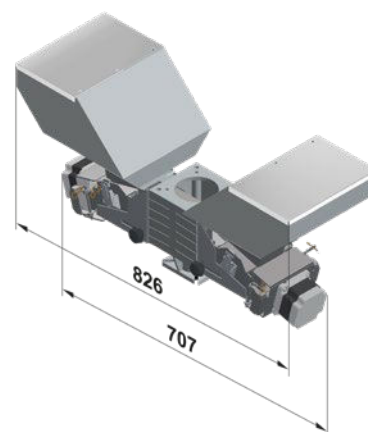
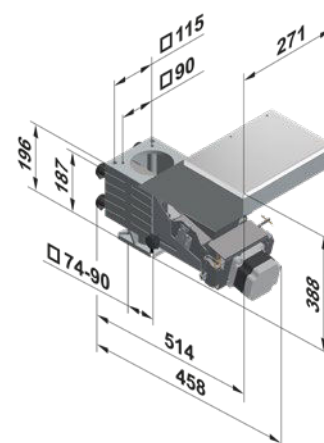
# MINICOLOR SG V

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques		
Unité de dosage et de mélange		<b>MINICOLOR SG V</b>
Processus de dosage		synchrone
Type de dosage		volumétrique
Nombre de modules de dosage		1 ou 2
Gamme de dosage composant principal		écoulement libre
Capacité de dosage (dosage à vis) (kg/h)*	G1S	0.13 - 4.7
	G2S	0.34 - 26.6
	G3S	0.7 - 49.2
Volume de la trémie d'alimentation (dosage à vis) (l)		12
Alimentation (V/Hz)		1/N/PE 100-240/50-60
Contact extérieur		sans potentiel
Poids approx. (sans commande) (kg)		15 (1 module de dosage) / 25 (2 modules de dosage)
Couleur RAL (gris)		7040 / électropoli
<b>Commande</b>		
	<b>VOLUnet MSG</b>	<b>VOLUnet MSG mix</b>
Charge connectée (W)	350	500
Fonction minuterie	•	•
Calibrage assisté	•	•
Fonctionnement : Interface utilisateur graphique / écran tactile	•	•
Traitement du signal du tachymètre de l'extrudeuse	•	•
La solution la plus rentable pour la coloration du masterbatch	•	•
Commande du mélangeur		•

\* Varie en fonction de la densité apparente. Valeurs indiquées pour le mélange-maître : densité apparente = 0,8 kg/dm<sup>3</sup>.

MINICOLOR SG V



Pour trouver votre partenaire local, veuillez consulter notre site web

