

DOSIEREN UND MISCHEN

MINICOLOR SG V

Volumetrisches Dosier- und Mischgerät



ZERO LOSS

MINICOLOR SG V

VOLUMETRISCHES DOSIER- UND MISCHGERÄT

Das MINICOLOR SG V deckt alle wichtigen Anforderungen bei der Zudosierung von Additiven in bester Qualität ab. Es verfügt über eine ausgezeichnete Mischqualität bei höchster Dosier- und Wiederholgenauigkeit. Das MINICOLOR SG V wird direkt auf die Einzugsöffnung der Verarbeitungsmaschine montiert und benötigt dadurch besonders wenig Platz in Ihrer Anlage.

Volumetrisches Dosierverfahren

Ein entscheidendes Merkmal von Synchrondosiergeräten ist der gleichzeitige Austrag aller Materialkomponenten, wobei der so erzeugte Massestrom jederzeit der Rezeptur entspricht.

Die Dosierung erfolgt synchron zur Plastifizierzeit der Spritzgießmaschine bzw. kontinuierlich analog der Schnecken-drehzahl des Extruders.

VOLUnet MSG



VOLUnet MSG Mix Steuerung

Die VOLUnet MSG Mix Steuerung kann ein optionales Mischmodul ansteuern, um auch schwierige Komponenten nach der Dosierung homogen zu mischen. Das Resultat ist eine kosteneffiziente Lösung für volumetrische Einfärbung mit Masterbatch.

MINICOLOR SG V mit Schneckendosierung



VOLUnet MSG Steuerung

Die Mikroprozessorsteuerungen des MINICOLOR SG V kann entweder für Spritzgussanwendungen oder im Extrusionsbetrieb eingesetzt werden. Die Bedienung erfolgt über ein modernes 7-Zoll Farbgrafik-Display mit Touchscreen.

Eine Steuerung kann bis zu 2 Dosiermodule steuern und es können mehrere Sprachen eingestellt werden.

- Speicherung von bis zu 100 Rezepten
- Reportfunktion über Ethernet-Schnittstelle
- standardmäßiger Netzwerkanschluss (Ethernet) für die Integration in das motan Netzwerk (CONTROLnet)
- Alarm Tracking
- Möglichkeit zur automatischen Anpassung der Dosierzeit an die Plastifizierzeit der Verarbeitungsmaschine
- Additiv-Kalibrierungs-Assistent

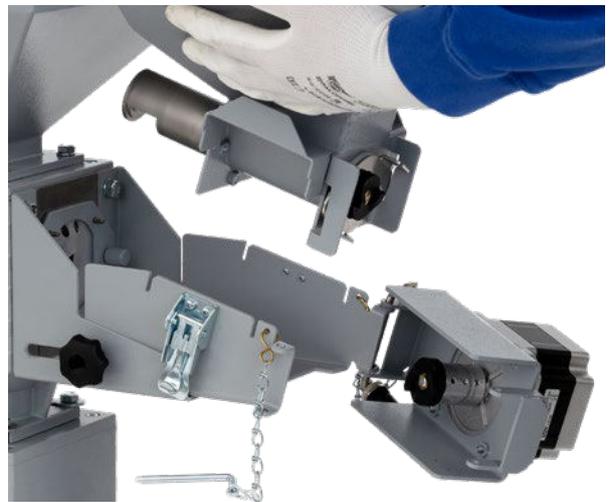
Schneller Materialwechsel

Durch das Schnellwechselsystem des MINICOLOR SG V erfolgen die Reinigung und der Materialwechsel einfach, schnell und ohne Werkzeug. Der entnehmbare Vorlagebehälter, der schwenkbare Antriebsmotor und die Dosierschnecke mit Bajonett-Verschluss erleichtern die Handhabung für den Anwender und reduzieren dadurch den Zeitaufwand bei der Reinigung. Das komplette Dosiermodul kann auch als Farbkassette genutzt werden. Dies begünstigt ebenfalls einen schnellen Materialwechsel ohne vorheriges Reinigen.

Einfacher Schneckenwechsel



Schneller Materialwechsel



Mischhals

Der Mischhals mit integriertem, kreuzförmigem Edelstahlinsert teilt die Hauptkomponente von den Additiven in zwei Materialströme. Diese fließen vor dem Einzug der Verarbeitungsmaschine zusammen und bilden eine homogene Mischung.

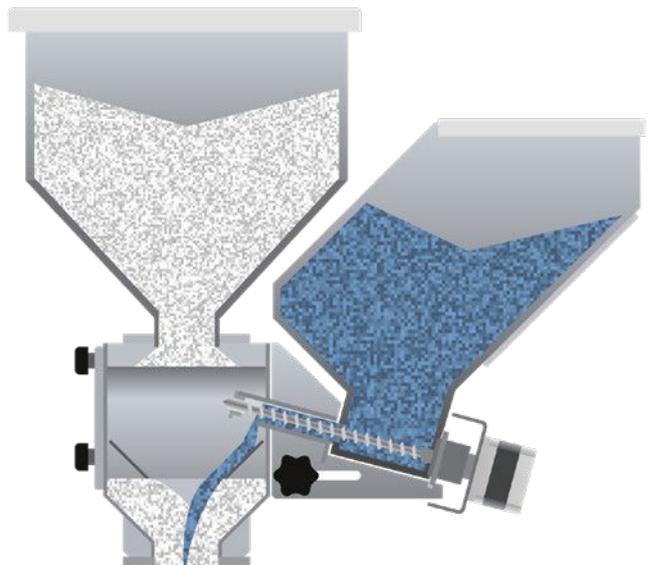
Dosiermotor



Dosiermotoren

Das MINICOLOR SG V verfügt über schwenkbare Dosiermotoren, die ohne Werkzeug demontiert oder ausgetauscht werden können. Die Kombination aus Synchronmotor und Motorsteuerung bietet ein hohes Maß an Genauigkeit und ist wartungsfrei.

Mischhals



Schräge Dosierschnecken

Die verschleißfeste Dosierschnecke wird in drei verschiedenen Größen angeboten und kann ohne Werkzeug ein- und ausgebaut werden.

Für einen konstanten Massestrom sind die Schnecken schräg angebracht und unempfindlich gegen Vibrationen.

Maschinenbewegungen haben somit keinen Einfluss auf den Dosiervorgang. Dies verbessert die Genauigkeit in der Dosierung und verhindert ungewollten Materialaustrag der Schnecke.

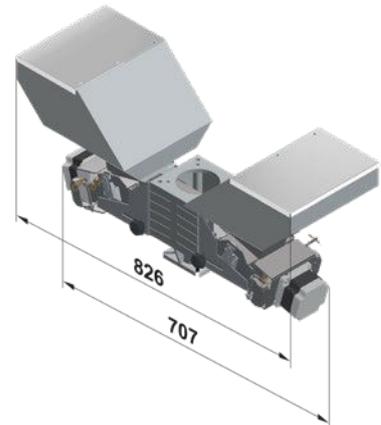
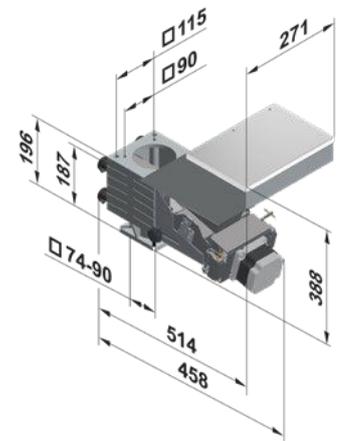
MINICOLOR SG V

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten		MINICOLOR SG V	
Dosier- und Mischgerät			
Dosierverfahren		synchron	
Dosierart		volumetrisch	
Anzahl Dosiermodule		1 oder 2	
Dosierbereich Hauptkomponente		freifließend	
Dosierleistung Schneckendosierung (kg/h)*	G1S	0,13 - 4,7	
	G2S	0,34 - 26,6	
	G3S	0,7 - 49,2	
Inhalt Vorlagebehälter (Schneckendosierung) [l]		12	
Anschlussspannung [V/Hz]		1/N/PE 100-240/50-60	
Fremdkontakt		potentialfrei	
Gewicht ca. (ohne Steuerung) [kg]		15 (1 Dosiermodul) / 25 (2 Dosiermodule)	
Farbe RAL (grau)		7040 / elektropliert	
Steuerung		VOLUnet MSG	VOLUnet MSG mix
Elektrischer Anschlusswert [W]		350	500
Timerfunktion		•	•
Manuelle Kalibrierung		•	•
Bedienung: Grafische Bedienoberfläche / Touchpanel		•	•
Extruder-Tachosignal Verarbeitung		•	•
Preiswerteste Lösung für Masterbatch-Einfärbung		•	•
Mischer Ansteuerung		•	•

* Abhängig von der Schüttdichte. Angegebene Werte für Masterbatch: Schüttdichte = 0,8 kg/dm³

MINICOLOR SG V



Ihren zuständigen Ansprechpartner finden Sie auf unserer Webseite.

