

DOSIFICACIÓN Y MEZCLADO

GRAVICOLOR

Dosificadores y mezcladores gravimétricos



ZERO LOSS

GRAVICOLOR

DOSIFICADORES Y MEZCLADORES GRAVIMÉTRICOS

GRAVICOLOR 30 MD



GRAVICOLOR 100



GRAVICOLOR 300/600



GRAVICOLOR 60



GRAVICOLOR

Los equipos GRAVICOLOR de motan mezclan y dosifican hasta seis materiales con una máxima fidelidad a la receta. Estos dosificadores y mezcladores gravimétricos modulares están diseñados especialmente para la inyección, el soplado y la extrusión, ofreciendo rendimientos de hasta 2200 kg/h.

Independientemente de las recetas, los materiales o el entorno de aplicación, IntelliBlend analiza todos los datos de proceso de forma continua y alcanza siempre el punto de trabajo óptimo con auto-optimización. De una máxima fidelidad a la receta resulta una calidad constante del producto.

Los equipos de la gama GRAVICOLOR forman parte de la línea de productos para el tratamiento y acondicionamiento del granulado de plástico. Una construcción sólida, una ingeniería excelente y unos estándares muy elevados en lo que se refiere a la tecnología y al servicio técnico garantizan unas prestaciones y una fiabilidad máximas de los equipos.

Montaje

Los equipos GRAVICOLOR pueden utilizarse montados en la máquina transformadora o como estación de mezclado centralizada. Para la utilización como estación de mezclado centralizada se dispone de un bastidor con depósito de almacenamiento y caja de aspiración (opcional).

Mezclador

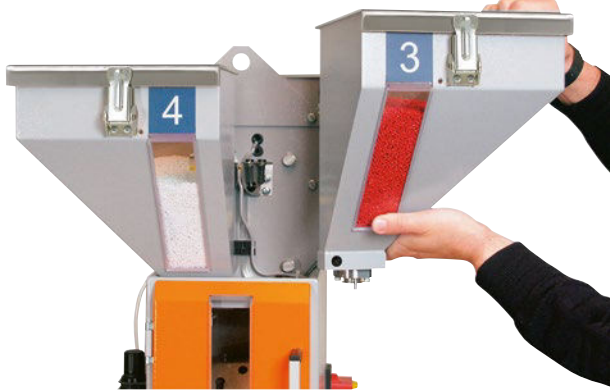
El mezclador especialmente desarrollado garantiza una homogeneización segura del batch.

Transporte

Todos los equipos GRAVICOLOR se pueden equipar opcionalmente con un controlador de transporte integrado que permite controlar hasta siete cargadores con estación de soplado. Así por ejemplo, es posible controlar la alimentación de material de una estación de mezcla de 6 componentes, incluida la máquina transformadora, directamente desde el GRAVICOLOR.

Para la configuración de sistemas más complejos existe la posibilidad de interconectar varios equipos GRAVICOLOR uno bajo el otro, o bien con otros controladores motan de la gama CONTROLnet. Esto garantiza una flexibilidad y escalabilidad máximas en soluciones de sistemas.

GRAVICOLOR 30 MD con depósito de reserva extraíble



Depósito de pesaje con cámara de mezcla



Limpeza y cambio de material

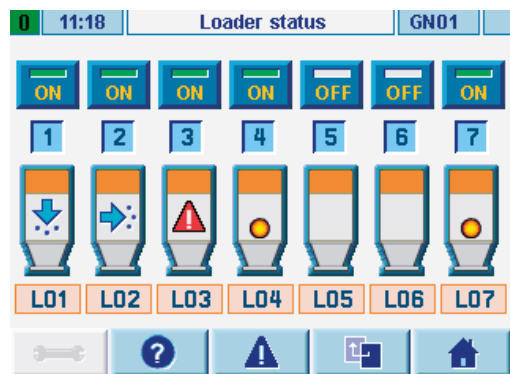
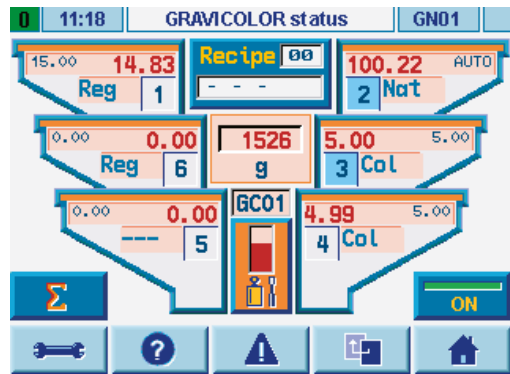
Para un cambio rápido del material es necesario que todas las piezas del equipo que están en contacto directo con el material sean fácilmente accesibles, de manera que puedan limpiarse de forma eficaz. Las tapas abatibles y las mirillas desmontables de gran tamaño, así como las tolvas de material desmontables permiten una limpieza a fondo de las tolvas.

La puerta frontal de gran tamaño, el recipiente de pesaje desmontable y la cámara de mezcla fácilmente accesible facilitan los cambios de material.

Todas las piezas del GRAVICOLOR que están en contacto con el material son de acero inoxidable, lo que impide que entren partículas de suciedad en el granulado.

GRAVireport (opcional)

Con este programa de PC se pueden registrar y evaluar los datos de proceso de hasta un total de 252 equipos GRAVICOLOR vía Ethernet.

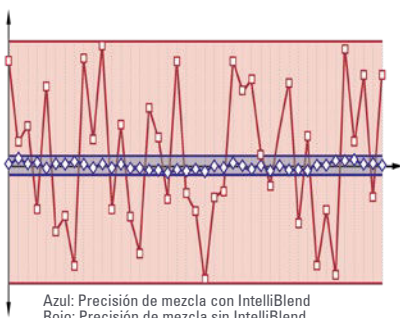


Controlador GRAVInet

La unidad de mando puede ir montada en el GRAVICOLOR o bien instalarse separadamente. Gracias a la tecnología Ethernet integrada, el control también es posible desde cualquier lugar mediante un WEBpanel de motan o un PC.

Otras características son:

- Display gráfico en color con pantalla táctil
- Manejo sencillo e intuitivo gracias a una interfaz de usuario estandarizada
- Control eficaz del proceso gracias a IntelliBlend, a una auto-optimización constante y a una gestión de vibraciones muy lograda
- Funciones muy completas de informe e impresión vía interfaz de red o interfaz serie
- Interfaz de red integrada (Ethernet) y tecnología de internet
- Control integrado del transporte (opcional)
- Gestión de recetas
- Posibilidad de configurar sistemas de líneas acopladas (opcional)



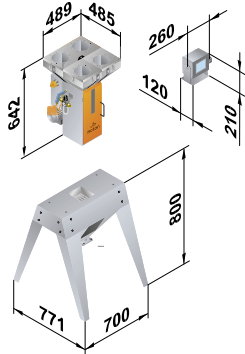
Precisión de mezcla con IntelliBlend

A excepción de los componentes secundarios en el caso del GRAVICOLOR 30 MD, todos los componentes se dosifican mediante los sistemas de cierre cónico desarrollados por motan. Este principio de dosificación garantiza un rendimiento total muy elevado, incluso dosificando grandes cantidades de aditivos. Gracias al pesaje individual de los componentes y a IntelliBlend se obtiene una extraordinaria fidelidad a la receta.

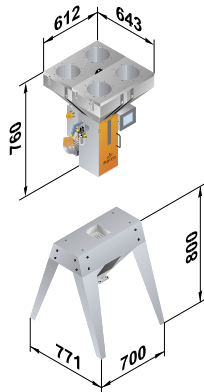
GRAVICOLOR

DATOS TÉCNICOS

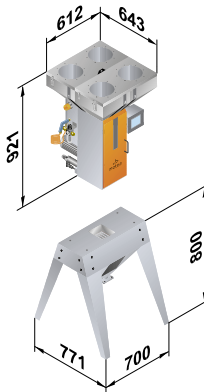
GRAVICOLOR 30 MD



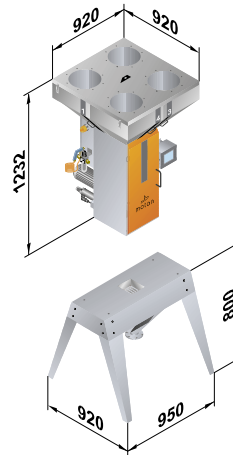
GRAVICOLOR 60



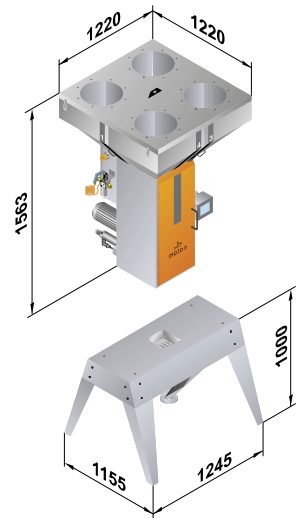
GRAVICOLOR 100



GRAVICOLOR 300/600



GRAVICOLOR 1000



Todas las medidas en mm.

Datos técnicos

Equipo de dosificación y mezclado	30 MD	60	100	300	600 (R)	1000
Tipo GRAVICOLOR						
Número de componentes	4	4	4	4 - 6	4 - 6	4 - 6
Rendimiento medio (kg/h)	60	90	150	300	600	1000
Proporción dosificada por componente principal %	5 - 100	5 - 100	5 - 100	5 - 100	5 - 100	5 - 100
Proporción dosificada por aditivo %	0,1 - 10	0,5 - 10	0,3 - 10	0,3 - 10	0,3 - 10	0,3 - 10
Contenido de la tolva de componente principal (l)	7	18	18	60	60	120
Contenido de la tolva de aditivo (l)	7	18	18	30	60	60
Tensión de servicio (V/Hz)	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50
Consumo (W)	100	100	300	400	400	400
Aire comprimido, exento de aceite y agua (bar)	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Peso sin soporte aprox. (kg)	60	70	80	200	200	315
Color RAL naranja/gris	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040

Sujeto a cambios técnicos.

SUS VENTAJAS

Reducción de costes gracias a

- respeto absoluto de la receta y mínimo consumo de aditivos debido a IntelliBlend
- máxima productividad y calidad constante del producto
- mínimo espacio necesario
- limpieza rápida y sencilla
- cambios de material rápidos y sencillos
- gestión de triturado que impide una sobre-dosificación de los demás componentes

- aplicación flexible (como estación central de mezcla o montado directamente sobre la máquina transformadora)
- control de transporte integrado (opcional)

Flexibilidad gracias a

- proceso de producción documentable (funciones de informe e impresión vía Ethernet o interfaz serie)
- manejo sencillo – no requiere programación

- auto-optimización continua por comparación de los valores de consigna con los reales
- gestión de triturado
- conexión a red integrada (Ethernet) de serie
- alta repetibilidad y extraordinaria fidelidad a la receta gracias a IntelliBlend

En nuestra página web, encontrará los nombres de las personas de contacto adecuadas.

