

DOSIEREN UND MISCHEN

GRAVICOLOR

Gravimetrische Dosier- und Mischgeräte



ZERO LOSS

GRAVICOLOR

GRAVIMETRISCHE DOSIER- UND MISCHGERÄTE

GRAVICOLOR 30 MD



GRAVICOLOR 100



GRAVICOLOR 300/600



GRAVICOLOR 60



GRAVICOLOR

motan GRAVICOLOR Geräte mischen und dosieren bis zu sechs Materialien präzise und mit höchster Rezeptgenauigkeit. Diese modularen, gravimetrischen Dosier- und Mischgeräte sind speziell für den Bereich des Spritzgießens, des Blasformens und der Extrusion konzipiert, mit Durchsatzleistungen bis 2200 kg/h.

Unabhängig von Rezepturen, Materialien oder Einsatzumgebung analysiert IntelliBlend laufend alle Prozessdaten und erreicht durch Selbstoptimierung jederzeit den bestmöglichen Arbeitspunkt. Aus höchster Rezepttreue resultiert beste und gleichbleibende Produktqualität.

Die GRAVICOLOR Geräteserie ist Teil der motan Produktpalette für Handling und Aufbereitung von Kunststoffgranulat. Die solide Konstruktion, ausgezeichnetes Engineering und hoch angelegte Standards bezüglich Technik und Service garantieren ein Optimum an Leistung und Zuverlässigkeit der Geräte.

Montage

Die GRAVICOLOR Geräte können auf die Verarbeitungsmaschine montiert oder als zentrale Mischstation betrieben werden. Beim Einsatz als zentrale Mischstation ist ein Untergestell mit Vorratsbehälter und Absaugkasten verfügbar (optional).

Mischkammer

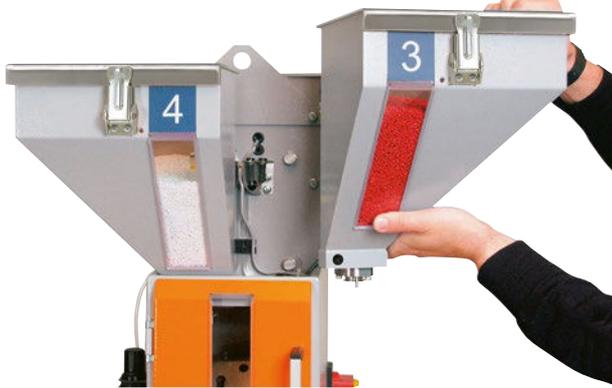
Die speziell entwickelte Mischkammer garantiert die sichere Homogenisierung des Materialgemenges .

Förderung

Alle GRAVICOLOR Geräte können optional mit einer integrierten Fördersteuerung ausgerüstet werden, die es ermöglicht, bis zu sieben Fördergeräte mit Gebläsestation anzusteuern. So kann z. B. die Materialversorgung einer 6-Komponenten-Mischstation inkl. Verarbeitungsmaschine direkt über das GRAVICOLOR gesteuert und bedient werden.

Für den Aufbau komplexer Anlagensysteme besteht die Möglichkeit, mehrere GRAVICOLOR Geräte untereinander oder mit anderen motan Steuerungen der CONTROLnet Familie zu vernetzen. Dies sichert ein Höchstmaß an Flexibilität und Skalierbarkeit bei Systemlösungen.

GRAVICOLOR 30 MD mit abnehmbaren Vorlagebehälter



Wiegebehälter mit Mischkammer



Reinigung und Materialwechsel

Für schnellen Materialwechsel müssen alle Material berührenden Teile leicht zugänglich sein, um eine effektive Reinigung sicher zu stellen. Schwenckdeckel und große, abnehmbare Sichtfenster oder demontierbare Vorlagebehälter ermöglichen eine vollständige und gründliche Reinigung der Behälter.

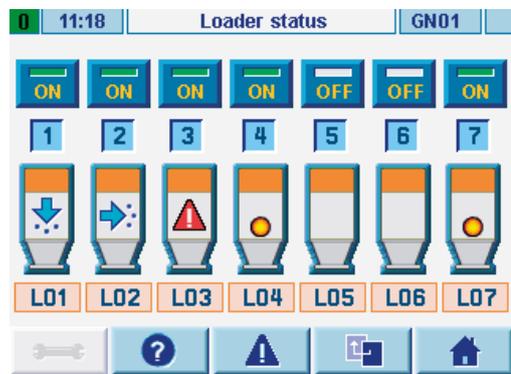
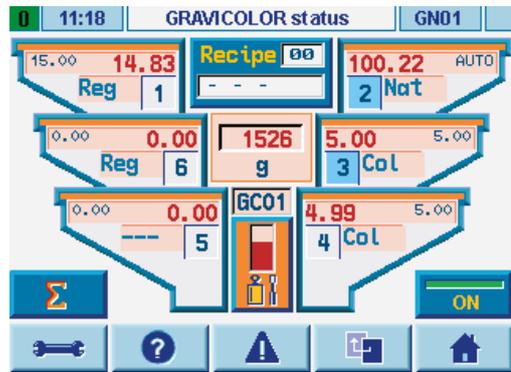
Die große Fronttür, der herausnehmbare Wiegebehälter und die leicht zugängliche Mischkammer erleichtern den Materialwechsel. Alle Material berührenden Teile des GRAVICOLOR sind aus Edelstahl um eine Verunreinigung des Granulates zu verhindern.

GRAVIreport (optional)

Mit diesem PC-Programm können die Prozessdaten von bis zu 252 GRAVICOLOR Geräten via Ethernet erfasst und ausgewertet werden.

GRAVinet Steuerung

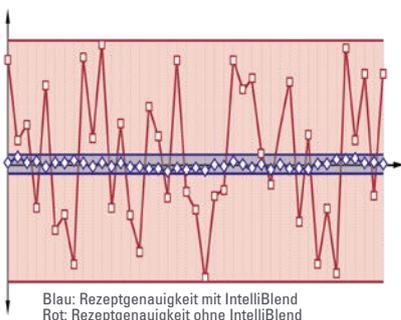
Die Bedieneinheit kann sowohl am GRAVICOLOR montiert als auch



abgesetzt betrieben werden. Durch integrierte Ethernet-Technologie ist zusätzlich eine Bedienung über ein motan WEBpanel oder einen PC von beliebiger Stelle aus möglich.

Weitere Merkmale sind:

- Farb-Grafik-Display mit Touch-Panel-Bedienung
- einfache intuitive Handhabung über standardisierte Benutzeroberfläche
- leistungsfähige Prozessführung durch IntelliBlend, kontinuierliche Selbstoptimierung und ein ausgeklügeltes Vibrationsmanagement
- ausführliche Report- und Druckfunktionen über Netzwerkschnittstelle oder seriell
- integrierte Netzwerkschnittstelle (Ethernet) sowie Internet-Technologie
- integrierte Fördersteuerung (optional)
- Rezeptmanagement
- Möglichkeit zum Aufbau von gekoppelten Linien-Systemen (optional)
- LINKnet Interface zur Visualisierung (optional)



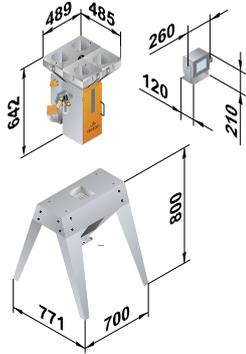
Rezeptgenauigkeit durch IntelliBlend

Mit Ausnahme der Nebenkompenten beim GRAVICOLOR 30 MD werden alle Komponenten mit den von motan entwickelten Konussystemen dosiert. Dieses Dosiersystem garantiert selbst bei großen Mengen von Additiven einen hohen Gesamtdurchsatz. Durch das Verwiegen jeder einzelnen Komponente und die IntelliBlend Technologie wird eine außergewöhnliche Rezeptgenauigkeit erzielt.

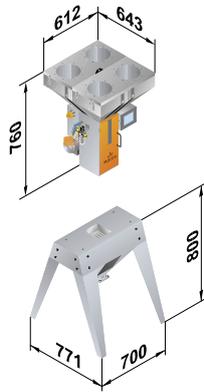
GRAVICOLOR

TECHNISCHE DATEN

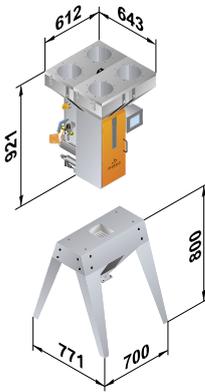
GRAVICOLOR 30 MD



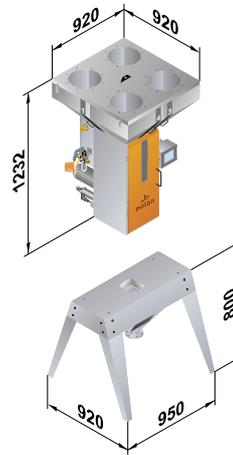
GRAVICOLOR 60



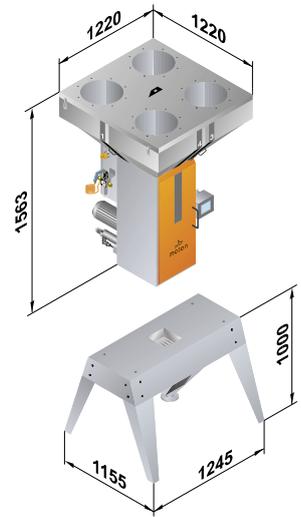
GRAVICOLOR 100



GRAVICOLOR 300/600



GRAVICOLOR 1000



Alle Abmessungen in mm

| Technische Daten | | | | | | |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Dosier- und Mischgerät | 30 MD | 60 | 100 | 300 | 600 (R) | 1000 |
| Typ GRAVICOLOR | | | | | | |
| Anzahl der Dosiereinheiten | 4 | 4 | 4 | 4 - 6 | 4 - 6 | 4 - 6 |
| Mittlere Durchsatzleistung [kg/h] | 60 | 90 | 150 | 300 | 600 | 1000 |
| Dosieranteil pro Hauptkomponente % | 5 - 100 | 5 - 100 | 5 - 100 | 5 - 100 | 5 - 100 | 5 - 100 |
| Dosieranteil pro Additiv % | 0,1 - 10 | 0,5 - 10 | 0,3 - 10 | 0,3 - 10 | 0,3 - 10 | 0,3 - 10 |
| Inhalt Vorlagebehälter Hauptkomponente [l] | 7 | 18 | 18 | 60 | 60 | 120 |
| Inhalt Vorlagebehälter Additiv [l] | 7 | 18 | 18 | 30 | 60 | 60 |
| Anschlussspannung [V/Hz] | 1/N/PE 230/50 |
| Elektrischer Anschlusswert [W] | 100 | 100 | 300 | 400 | 400 | 400 |
| Druckluft öl- und wasserfrei [bar] | 6 - 8 | 6 - 8 | 6 - 8 | 6 - 8 | 6 - 8 | 6 - 8 |
| Gewicht ohne Untergestell ca. [kg] | 60 | 70 | 80 | 200 | 200 | 315 |
| Farbe RAL (orange/grau) | 2011/7040 | 2011/7040 | 2011/7040 | 2011/7040 | 2011/7040 | 2011/7040 |

Technische Änderungen vorbehalten

IHR NUTZEN

Kostensparnis durch

- absolute Rezepttreue und geringstmöglichen Additivverbrauch dank IntelliBlend
- höchste Produktivität und gleichbleibende Produktqualität
- geringen Platzbedarf
- schnelle und einfache Reinigung
- schnellen und einfachen Materialwechsel
- Mahlgutmanagement – verhindert ein Überdosieren der anderen Komponenten

- flexible Einsatzmöglichkeiten (zentrale Mischstation oder direkt auf die Verarbeitungsmaschine montiert)
- integrierte Fördersteuerung (optional)

Zuverlässigkeit durch

- dokumentierbaren Produktionsprozess (Report- und Druckfunktionen über Ethernet oder serielle Schnittstelle)
- einfache Bedienung – kein Programmieren erforderlich

- kontinuierliche Selbstoptimierung durch Soll-Ist-Vergleich
- Mahlgutverwaltung
- integrierten Netzwerkanschluss (Ethernet) serienmäßig
- hohe Wiederholgenauigkeit und außergewöhnliche Rezeptgenauigkeit durch IntelliBlend

Ihren zuständigen Ansprechpartner finden Sie auf unserer Webseite.

