

DOSAGE ET MÉLANGE

GRAVICOLOR 110

Unité de dosage et de mélange gravimétrique par batch



ZERO LOSS

GRAVICOLOR 110

UNITÉ DE DOSAGE ET DE MÉLANGE GRAVIMÉTRIQUE PAR BATCH

Grâce à la technologie des guillotines verticales, le GRAVICOLOR 110 dose et mélange jusqu'à quatre matériaux différents avec une grande précision. La conception modulaire et l'excellente ingénierie garantissent des performances, une flexibilité et une fiabilité optimales des unités. Cette unité de dosage et de mélange gravimétrique par batch peut être utilisée pour les process de moulage par injection, de moulage par soufflage et d'extrusion.

La fonction d'analyse IntelliBlend intégrée et améliorée enregistre la recette, le matériau et l'environnement opérationnel et documente toutes les données du processus. Avec l'aide du logiciel, l'utilisateur parvient à une auto-optimisation continue du système et, par conséquent, au meilleur point de fonctionnement possible avec la plus grande intégrité de la recette et une qualité de produit élevée et constante.

IntelliBlend

Indépendamment des recettes, des matériaux ou de l'environnement opérationnel, IntelliBlend analyse toutes les données du processus pour atteindre le meilleur point de fonctionnement possible à tout moment grâce à une auto-optimisation continue. L'intégrité des recettes vous permet d'obtenir une qualité de produit excellente et constante. Toute fluctuation de la quantité dosée est automatiquement corrigée en ajustant immédiatement le poids du lot.

La proportion de mélange maître dosée est automatiquement ajustée en fonction de la quantité de rebroyé disponible. La précision du pesage n'est pas affectée par les vibrations causées par la machine de traitement, car celles-ci sont filtrées par un algorithme spécial.

Dosage innovant par guillotine verticale

Tous les composants sont dosés à l'aide d'une guillotine verticale spécialement conçue à cet effet. Cette unité de dosage et de mélange par lots garantit la plus grande précision de dosage.

Les guillotines verticales sont commandées par des vérins pneumatiques afin d'obtenir la plus grande vitesse possible et donc la plus grande précision. Les trémies peuvent être équipées de deux vérins différents : une course de 50 mm pour les débits élevés et une course de 25 mm pour les débits plus faibles et une plus grande précision.

Guillotine verticale



GRAVICOLOR 110 avec chargeurs METRO G



Conception modulaire

L'unité de base du GRAVICOLOR 110 est conçue pour offrir une grande flexibilité dans l'affectation et le nombre de composants. Jusqu'à quatre trémies de matériaux avec deux tailles de dosage différentes peuvent être affectées de manière variable sur l'unité.

Contrôle visuel du processus

La porte frontale transparente et les panneaux verticaux de visualisation dans les conteneurs de matériaux garantissent une bonne vue sur le processus en cours.

Changements de matériaux et nettoyage plus rapides

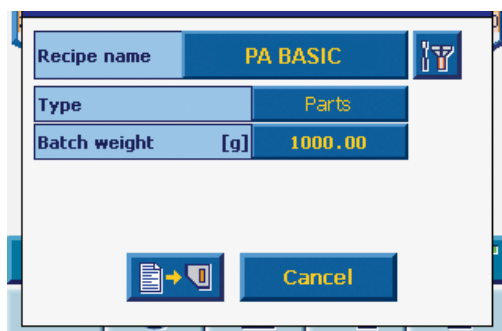
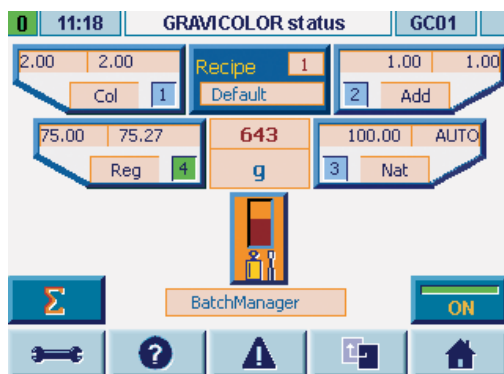
La conception modulaire optimisée permet des changements de matériaux et un nettoyage rapides. La grande porte avant, le bac de pesée amovible et la chambre de mélange facilement accessible facilitent les changements de matériaux.

Trémies amovibles

Les trémies ont été conçues pour optimiser le flux des matériaux. En outre, toutes les trémies du GRAVICOLOR 110 peuvent être facilement démontées sans outils et sont faciles à nettoyer.

Chargeurs de matériaux montés en permanence

Lorsque les trémies sont retirées, les chargeurs restent fixés à l'unité de base. Cela signifie que les trappes de décharge des chargeurs peuvent être facilement nettoyées ou entretenues sans qu'il soit nécessaire de les démonter.



Transport intégré

L'intégration du convoyage dans la commande GRAVInet permet de réaliser des économies, car aucun contrôle séparé du système de transport n'est nécessaire.

Il peut contrôler jusqu'à cinq chargeurs de matériaux avec une station de vide et une turbine de réserve, c'est-à-dire la manutention de matériaux pour une station de dosage à quatre composants et une machine de traitement.

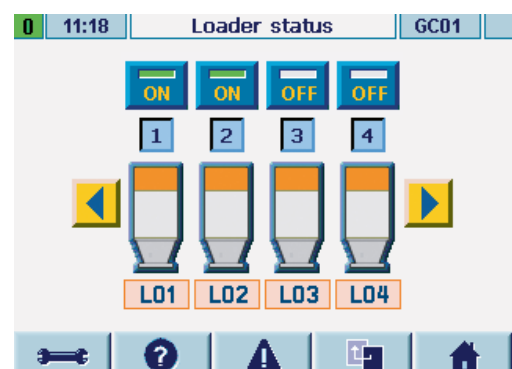
GRAVICOLOR 110 avec trémies amovibles



GRAVInet GC E contrôle

Le système de contrôle GRAVInet GC-E est doté d'une architecture réseau ouverte basée sur Ethernet. L'écran tactile couleur est intuitif et facile à utiliser, ce qui rend son utilisation rapide et sûre. Il dispose d'outils complets pour le contrôle des séquences et des process. Une fonction de gestion du rebroyage permet d'éviter le surdosage d'autres composants. Les rapports d'événements sont utilisés pour l'analyse en aval des changements de paramètres par le biais de la commande.

- Contrôle puissant et précis du processus grâce à IntelliBlend, à l'auto-optimisation continue et à la gestion sophistiquée des vibrations.
- Fonctions de rapport détaillé et d'impression via l'interface réseau
- CONTROLreport vous offre des fonctionnalités de reporting et de documentation pour l'assurance qualité, ainsi que des fonctions de service avancées et une représentation graphique des données du process.
- La fonction de gestion du rebroyé évite le surdosage des autres composants.
- Aides étendues pour la gestion des recettes et des process.



GRAVICOLOR 110

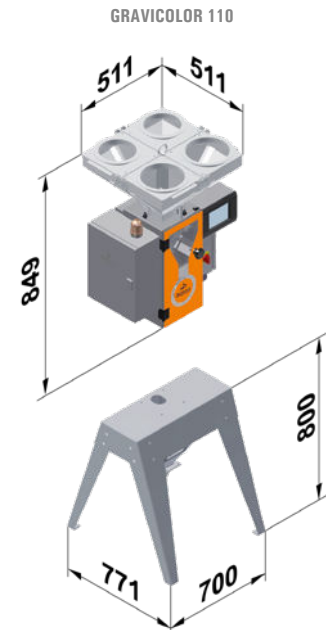
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

Unité de dosage et de mélange	110
Type GRAVICOLOR	
Nombre de modules de dosage	2-4
Rapport de dosage par dosage vertical %	2 - 100
Volume de la trémie avec dosage vertical (l)	6.5
Alimentation électrique (V/Hz)	1/N/PE 230/50 1/N/PE 120/60
Charge connectée (W)	300
Poids sans cadre de support (kg)	78
Couleur RAL (orange/gris)	2011/7040

Toutes les dimensions sont en mm.

Sous réserve de modifications techniques.



VOS AVANTAGES

Réduction des coûts grâce à

- garantie de l'intégrité de la recette et la plus faible consommation possible d'additifs grâce à IntelliBlend
- une productivité élevée et une qualité constante des produits
- faible encombrement
- nettoyage rapide et facile
- changement de matériau rapide et facile
- gestion du rebroyage, évitant une surdose d'autres composants

- fonctionnement flexible (unité de mélange centrale ou unité montée sur machine)
- contrôle intégré du transport (option)

Fiabilité de la production grâce à

- processus de production documenté
- opération simple
- l'auto-optimisation continue par comparaison réglage/réel
- gestion du rebroyé
- connexion réseau intégrée (Ethernet) en standard
- répétabilité maximale et précision extraordinaire des recettes grâce à l'IntelliBlend

Pour trouver votre partenaire local, veuillez consulter notre site web.

