

DOSAGE ET MÉLANGE

GRAVICOLOR 110 med

Unité de dosage et de mélange gravimétrique par batch pour l'industrie médicale et pharmaceutique



ZERO LOSS

GRAVICOLOR 110 med

UNITÉ DE DOSAGE ET DE MÉLANGE GRAVIMÉTRIQUE PAR BATCH POUR L'INDUSTRIE MÉDICALE ET PHARMACEUTIQUE

L'unité gravimétrique de dosage et de mélange par batch GRAVICOLOR 110 med a été spécialement conçue pour répondre aux besoins des transformateurs de matières plastiques des industries médicales et pharmaceutiques et pour satisfaire à toutes les exigences strictes en matière d'hygiène conformément à la réglementation FDA 21 CFR. Le GRAVICOLOR 110 med peut être utilisé pour des applications de moulage par injection, de moulage par soufflage et d'extrusion.

La fonction d'analyse IntelliBlend intégrée et améliorée enregistre la recette, le matériau et l'environnement opérationnel et documente toutes les données du processus. Avec l'aide du logiciel, l'utilisateur parvient à une auto-optimisation continue du système et, par conséquent, au meilleur point de fonctionnement possible avec la plus grande intégrité de la recette et une qualité de produit élevée et constante.

Design hygiénique

Toutes les surfaces en contact avec le produit sont en acier inoxydable ou en plastique conforme à la FDA. Le GRAVICOLOR 110 med répond ainsi à toutes les exigences de la FDA 21 CFR.

- Les surfaces qui entrent en contact avec les granulés ont une rugosité maximale de Ra 0,8 µm.
- Nettoyage optimal : pas de coins poussiéreux, transitions arrondies, trémies de matériaux entièrement amovibles.
- Documentation détaillée de tous les composants utilisés dans la construction

Acier inoxydable électropoli

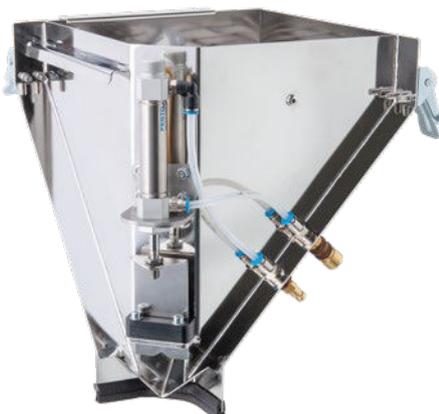
Toutes les soudures sur les trémies sont continues et aussi lisses que possible. Fabriqué en acier inoxydable 1.4301 (V2A) puis électropoli. Cette qualité de surface élevée garantit un fonctionnement sans contamination et un nettoyage facile.

Dosage innovant par guillotines verticales

Les guillotines verticales sont commandées par des vérins pneumatiques afin d'obtenir la plus grande vitesse possible et donc la plus grande précision.

Les trémies peuvent être équipées de deux vérins différents : une course de 50 mm pour les débits élevés et une course de 25 mm pour les débits plus faibles et une plus grande précision.

Guillotine verticale



GRAVICOLOR 110 avec chargeurs METRO G



Installation sur la machine de traitement

Vous pouvez facilement installer un GRAVICOLOR 110 med sur la goulotte d'alimentation d'une machine de traitement. Les éventuelles vibrations ou oscillations sont compensées par la commande GRAVInet. La ségrégation des matériaux est évitée grâce à la courte distance parcourue entre la chambre de mélange GRAVICOLOR 110 med et la goulotte d'alimentation de la machine.

Porte transparente

La porte frontale transparente et les panneaux de visualisation verticaux dans les conteneurs de matériaux garantissent une bonne vue sur le processus en cours.

Changements de matériaux et nettoyage plus rapides

La conception modulaire optimisée permet des changements de matériaux et un nettoyage rapides. La grande porte avant, le bac de pesée amovible et la chambre de mélange facilement accessible facilitent les changements de matériaux.

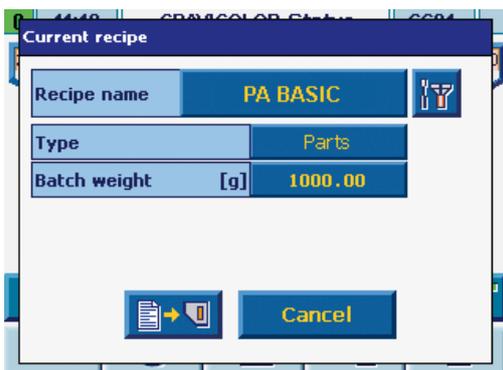
Trémies amovibles

Les trémies ont été conçues pour optimiser le flux des matériaux. En outre, toutes les trémies du GRAVICOLOR 110 med peuvent être facilement démontées sans outils et sont faciles à nettoyer.

Chargeurs de matériaux montés en permanence

Lorsque les trémies sont retirées, les chargeurs restent fixés à l'unité de base. Cela signifie que les trappes de décharge des chargeurs peuvent être facilement nettoyées ou entretenues sans qu'il soit nécessaire de les démonter.

GRAVICOLOR 110 med avec trémies matières amovibles



Transport intégré

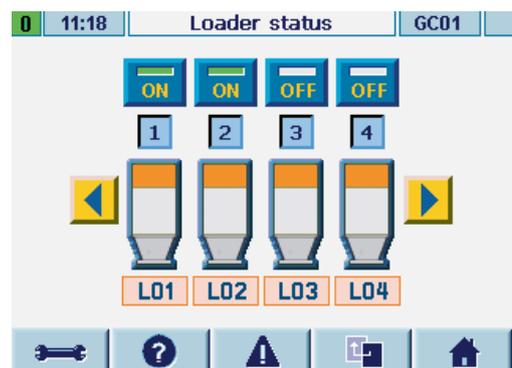
L'intégration du convoyage dans la commande GRAVINet permet de réaliser des économies, car aucun contrôle séparé du système de transport n'est nécessaire.

Il peut contrôler jusqu'à cinq chargeurs de matériaux avec une station de vide et une turbine de réserve, c'est-à-dire la manutention de matériaux pour une station de dosage à quatre composants et une machine de traitement.

GRAVINet GC E contrôle

Le système de contrôle GRAVINet GC-E est doté d'une architecture réseau ouverte basée sur Ethernet. L'écran tactile couleur est intuitif et facile à utiliser, ce qui rend son utilisation rapide et sûre. Il dispose d'outils complets pour le contrôle des séquences et des process. Une fonction de gestion du rebroyé permet d'éviter le surdosage d'autres composants. Les rapports d'événements sont utilisés pour l'analyse en aval des changements de paramètres par le biais de la commande.

- Contrôle puissant et précis du processus grâce à IntelliBlend, à l'auto-optimisation continue et à la gestion sophistiquée des vibrations.
- Fonctions de rapport détaillé et d'impression via l'interface réseau
- CONTROLreport vous offre des fonctionnalités de reporting et de documentation pour l'assurance qualité, ainsi que des fonctions de service avancées et une représentation graphique des données du process.
- La fonction de gestion du rebroyé évite le surdosage des autres composants.
- Aides étendues pour la gestion des recettes et des process.



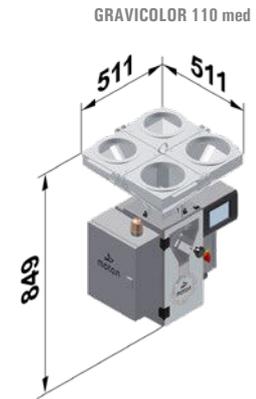
GRAVICOLOR 110 med

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Technical data	
Unité de dosage et de mélange	110 med
Type GRAVICOLOR	
Nombre de modules de dosage	2-4
Rapport de dosage par dosage vertical %	2 - 100
Rapport de dosage par dosage vertical %	6.5
Alimentation électrique (V/Hz)	1/N/PE 230/50 1/N/PE 120/60
Charge connectée (W)	300
Poids sans cadre de support (kg)	78
Couleur RAL (orange/gris)	2011/7040

Toutes les dimensions sont en mm.

Sous réserve de modifications techniques.



VOS AVANTAGES

Réduction des coûts grâce à

- garantie de l'intégrité de la recette et la plus faible consommation possible d'additifs grâce à IntelliBlend
- une productivité élevée et une qualité constante des produits
- faible encombrement
- nettoyage rapide et facile
- changement de matériau rapide et facile
- gestion du rebroyé, évitant une surdose d'autres composants

- fonctionnement flexible (unité de mélange centrale ou unité montée sur machine)
- contrôle intégré du transport (option)

Fiabilité de la production grâce à

- processus de production documenté
- opération simple
- l'auto-optimisation continue par comparaison réglage/réel
- gestion du rebroyé
- connexion réseau intégrée (Ethernet) en standard
- répétabilité maximale et précision extraordinaire des recettes grâce à l'IntelliBlend

Pour trouver votre partenaire local, veuillez consulter notre site web.

